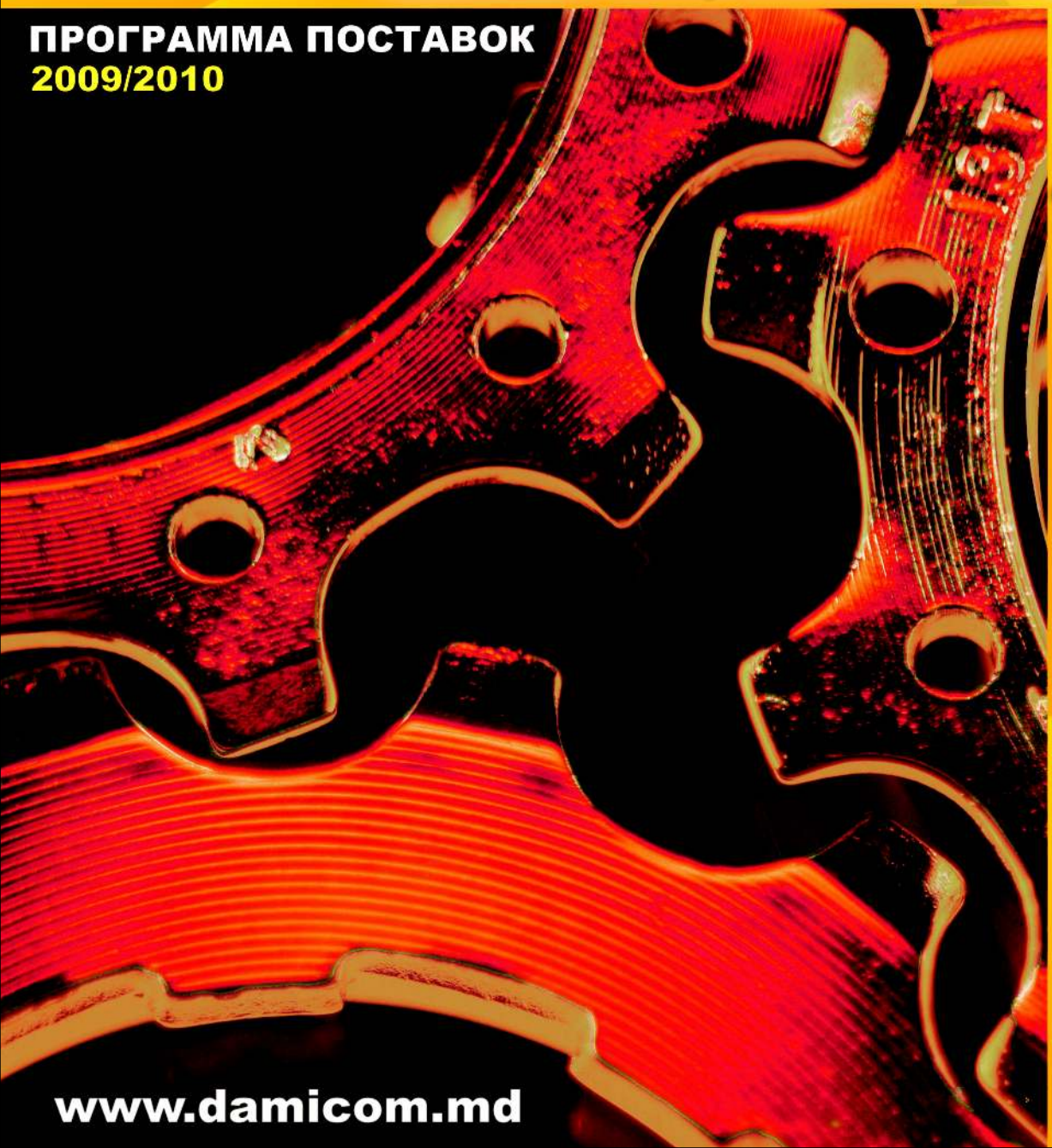
III издание

DAMICOM UTILAJE

ПРОГРАММА ПОСТАВОК
2009/2010



www.damicom.md

DAMICOM UTILAJE

МЫ НЕ ПРОДАЕМ ТОВАРЫ

Мы предлагаем полноценные решения, состоящие из самых современных и передовых технологий в области оборудования и инструмента, решения финансирования и профессиональный сервис.

Все оборудование и инструмент от DAMICOM UTILAJE SRL произведено на высочайшем уровне мировых и технологических стандартов, с целью удовлетворения Ваших потребностей.

Не проблема, если нужного Вам оборудования нет в нашем каталоге. Сделайте заказ по электронной почте или по телефону, и мы обеспечим Вас необходимым оборудованием по оптимальной цене.

Мы со всей ответственностью подходим к сопровождению Вас как клиента, техническому и организационному консультированию, сервисной и гарантийной поддержке. Вы имеете возможность получить все оборудование от одного надежного поставщика: от перфоратора до асфальтоукладчика. Мы не предлагаем прайс-листов. Цена в любом случае будет той, на которую Вы рассчитываете. Мы стремимся к удовлетворению интересов, как Вашей компании, так и Вас лично. Работа с нами взаимовыгодна! Мы реалисты - с нами всегда можно договорится!

Наше кредо: Мы с Вами не продавец и покупатель, МЫ - ДОЛГОСРОЧНЫЕ ПАРТНЕРЫ!

Оглавление:

	Стр.:
Станки по металлообработке	1 - 3, 11-15
Станки по деревообработке	4-10
Станки по обработке алюминиевых и пластиковых профилей	16
Компрессоры	17
Сварочные аппараты и оснастка	18 - 22
Теплонагревательное оборудование	23-24
Электроинструменты и оснастка	25-28
Насосы, мотопомпы	29-30
Круги шлифовальные, отрезные	31-33
Металлорежущий инструмент	34-37
Покрасочный инструмент	38
Бетономешалки	38
Слесарно-монтажный инструмент	39-43
Садово-огородный инструмент и оборудование	44-46
Лестницы, стремянки	47-48

Knuth Werkzeugmaschinen Gmbh - немецкая компания, поставляющая свою продукцию на рынки многих стран, в том числе и в Молдову. Компания была основана в 1923 году и с тех пор занимается производством и продажей металлообрабатывающего оборудования и станков. Компания «KNUTH» производит широкий ассортимент металлообрабатывающего оборудования: установки для резки и эрозионной обработки металла, токарные, фрезерные, сверлильные станки, ленточные пилы по металлу, пресса, в том числе гибочные станки, станки с ЧПУ.

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Laser-JET – полная система оборудования для лазерной резки с конденсаторным измереним высоты, режущая оптика высокого давления для безоксидного резания, встроенной в стол системой отсоса и охлаждающее устройство обратной стороны.

Технические данные		Laser-Jet
Ход		
ось X	мм	2500
ось Y	мм	1250
ось Z	мм	70
Рабочая высота	мм	1000
Предельная ширина детали	мм	2700
Лазер	Вт	CO2 лазер/ K>0,8
Мощность луча	Вт	60 - 1000
Макс. мощность импульса	кВт	3,5
Частота импульсов	Гц	1 - 1000
Лазерный газ		Premix LASAL 81 Air Liquide
Установочная площадь	мм	5000 x 5000
Вес	кг	2050

PROFESSIONAL

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ X-MILL 1000 1300 1500 2000

Для обработки крупных и тяжелых деталей со сверхширокими прямоугольными направляющими
- Инструментальный магазин на 24 инструмента с быстрым двухплечным захватом (время смены инструмента 1,7 сек.).
- Большеразмерные высокоточные шариковые винты, приводимые напрямую серводвигателями. Высочайшая степень надежности и точности
- Пневматический зажим инструмента, гарантирующий простую и быструю смену инструмента

Технические данные		X.mill 1000	X.mill 1300	X.mill 1500	X.mill 2000
Рабочий стол	мм	1300 x 600	1400 x 710	1700 x 800	2200 - 900
Макс. нагрузка стола	кг	800	1000	1500	3000
Число оборотов шпинделя					
Fanuc Oi-MC	об/мин	60 - 8000	60 - 7000	60 - 7000	60 - 8000
Siemens 802-D SL	об/мин	60 - 8000	60 - 8000	60 - 8000	60 - 8000
Мощность гл. двигателя					
Fanuc Oi-MC	кВт	11 / 15	11 / 15	15 / 18,5	15 / 18,5
Siemens 802-D SL	кВт	9 / 11	12 / 15	17 / 20,5	-
Вес	кг	8500	11000	14000 1	7000
Размеры	мм	3240x2495x2580	3560x3481x3071	4270x3413x3067	4100x5400x3650

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ROTURN

- Тяжёлая конструкция обеспечивает обработку с высокой мощностью даже особо прочных материалов
- Линейные направляющие для повышенных скоростей (Roturn 300, 360 und 550)
- Массивная чугунная станина гарантирует высокую стабильность станка, гашение вибраций и высокую точность.
- Высокий крутящий момент также в диапазоне низкого числа оборотов благодаря ZF приводу (част. опция)
- 4-х ступенчатая ZF-зубчатая передача с автоматическим переключением (Roturn 550)
- Опционально приведённые в действие инструменты обеспечивают высокую гибкость в процессе обработки

Технические данные		Roturn 300	Roturn 360	Roturn 510	Roturn 550
Управление		Fanuc Oi-TC	Fanuc Oi-TC	Fanuc Oi-TC	Fanuc Oi-TC
Рабочая зона					
Диаметр над станиной (макс.)	мм	600	580	650	720
Диаметр над суппортом (макс)	мм	300	360	510	550
Длина заготовки (макс.)	мм	600	700	1526	110

ТОП ЦЕНА

ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Не дорогое решение для обработки габаритных пластин со скоростью до 150 мм/сек.
Достижение за очень короткое время идеальных разрезов и отверстий во всех цветных металлах, пластмассах и дереве, при соответствующей комплектации даже конструкционной стали.

- Двойная линейная направляющая по оси Y
- Ось X с двусторонним приводом
- Особенно широкие линейные направляющие и реечная передача позволяют развить скорость подачи до 300 мм/с
- Устройство торможения двигателем по оси Z
- Управление производится через ЧПУ Opticut

Технические данные	TFGM 1100 Pro	FGM 2111	TFGM 2516	TFGM 31205
Рабочая зона	1050x1050x160	2050x1050x160	2550x1550x160	3050x2050x140
Размер вакуумного стола мм	1000x1000	2000x1000	2500x1500	3000x2000
Размер крепежного стола	1050x1050	1050x1050	2550x1550	3050x2050
Масса	195	255	405	585
Напряжение В	220	220	220	220
Мощность двигателя	1,05	1,05	1,8	1,8

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК UFM 5

Мощный фрезерный станок с простым управлением для полуавтоматической обработки сложных деталей

•Автоматическое, полуавтоматическое и рычажное прямолинейное переключение циклов с помощью кулачков
•Универсальная Фрезерная головка, регулируемая в 2-х плоскостях, возможность установить почти любой сферический угол (система HURON)
•Подача и ускоренный проход по всем 3-м осям
•Возможность обработки заготовки одновременно с помощью горизонтального и вертикального шпинделей

Технические данные		UFM 5
Размеры стола	мм	360x1500
Поворот стола влево/вправо		45°
Диапазон числа обор. шпинделя		
горизонтальный	мм/мин	(18) 32-1600
вертикальный	мм/мин	(12) 35,5-1600
Главный двигатель		
горизонтального шпинделя	кВт	7,5
вертикального шпинделя	кВт	5,5
Осевой двигатель	кВт	2,2
Вес	кг.	3500
Габариты	(Д x Ш x В)	2680 x 2260 x 2000 мм

УНИВЕРСАЛЬНО-ГИБОЧНЫЙ СТАНОК KSBS

Незаменимый в мастерских, в моделировании и при ремонтных работах
•Сегментирование прижимной траверсы позволяет комплексную гибку при единственной установке инструмента
•Многостороннее использование
•Привод через ручной маховик и конические шестерни (кроме KSBS 2500/1,5 BE)

Технические данные	1300/1,5	1500/2,0	2000/2,0	2500/2,0	3100/2,0	1300/2,5
Мощность гибки ST 42 (макс.), мм	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5
Длина гибки (макс.), мм	1300	1500	2000	2500	3100	1300
Угол изгиба (макс.)	120°	120°	120°	120°	120°	120°
Габариты (ДхШхВ) мм	1800x750x1370	2130x830x1350	2860x960x1600	3240x960x1580	3800x800x1200	1920x830x1360
Вес, кг	390	580	1150	1500	2800	700

РОТАЦИОННЫЕ 4-ВАЛКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ RBM

•Откидная опора и упорный подшипник верхнего валка регулируются с пульта управления, а также вручную.
•Подвод и установка параллельности валков меняются с пульта управления.
•Гидравл. валки привод. в действие от гидравл. двиг. и привода редукции вращения.
•Используются гидравлические компоненты Фирм Parker и Bosch.
•Электрические компоненты от Фирм Siemens и Telemecanique.

Техн. параметры RBM	20/04	20/16	25/06	25/13	25/20	30/10
Рабочая длина, мм	2100	2100	2600	2600	2600	3100
Макс. толщина метала	6	12	10	18	30	14
Макс. толщина метала при гибке	4	18	8	15	25	12
Верхний валок ?, мм	160	300	210	300	370	300
Нижний валок ?, мм	140	270	190	270	330	360
Боковые валки ?, мм	120	280	190	280	295	280
Мощность двигателя, кВт	2,2	11	7,5	11	18,5	11
Габариты (ДхШхВ), мм	3580x11	4500x18	4520x14	5000x18	5350x21	5500x18
	40x860	40x1700	00x1400	40x1700	00x1980	40x1700
Вес, кг	2200	9300	5600	10000	17400	10500

ТОП ЦЕНА

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС С ЧПУ АНК D

•Хонингованные и хромированные гидравлические цилиндры, обеспечивающие длительный срок службы.
•Управляемый задний упор со шпинделем на шарико-роликах
•Глубина гибки регулируется посредством сервоклапанов с ЧПУ-управлением
•Стабильность повторяемости 0,01 мм
•Функция диагностики электрики, гидравлики и ПЛК
•Позиционирование верхней траверсы с помощью 2 линейных систем измерения
•Скорость гибки и отвода программируемые
•Усилие гибки рассчитываемое и программируемое посредством ЧПУ-управления
•Шлифованные и закаленные верхний и нижний инструменты
•Световая завеса Sick обеспечивает высочайший уровень безопасности работы

Технические параметры ЧПУ		АНК D 2680	АНК D 31120	АНК D 31160	АНК D 31200	АНК D 36160	АНК D 41160	АНК D 41200
Усилие прессования	т	80	120	160	200	160	160	200
Длина гибки мм		2550	3050	3050	3050	3550	4050	4050
Расстояние между стойками мм		2150	2550	2550	2550	3100	3100	3100
Скорость отвода мм/сек.		68	77	86	73	86	86	73
Мощность двигателя кВт		7,5	11	15	15	15	15	15
Масляный резервуар л		100	150	150	150	150	150	150
макс. длина мм		3750	4200	4200	4500	4700	5100	5100
макс. ширина мм		2000	1950	2100	2250	2100	2100	2250
Высота мм		2250	2600	2700	2900	2700	2750	2900
Вес кг		5900	8500	9000	12500	11400	12000	14000

ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ KMT

KMT 2504
•Тяжелая сварная конструкция для большей стабильности. Высокопрочный, закаленный шлифованный нож из легированной стали.
KMT 1350, 2050, 2550, 3050
•Экономичное исполнение с тонкообработанным столом, ручное перемещение заднего упора до 450 мм
KMT 2004, 2504
•Особо тяжёлое исполнение с большой мощностью двигателя. Электрический привод заднего упора до 750 мм с цифро-вой индикацией.
KMT A 1303
•Надежная стабильная сварная конструкция. Задний упор с ручным управлением.

Технические данные	KMT 1350	KMT 2004	KMT 2050	KMT 2504	KMT 2550	KMT 3050	KMT A 1303
Макс. толщина листа СТ 42	3	4	3	4	2,5	2	0,5-2,5
Макс. длина разреза	1350	2050	2050	2550	2550	3050	1300
Угол резания	2° 30'	1° 30'	2° 12'	1° 30'	2° 48'	2° 30'	1° 30'
Число ходов в мин. (авт. привод)	35	42	35	42	35	35	20
Высота стола	850	850	850	850	850	850	830
Мощ основного двигателя	3	7,5	3	7,5	3	3	2
Задний упор	450	750	450	750	450	450	320
Масса, кг	950	2300	1150	3200	1350	1500	1030

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ KHT

•Стабильные и надёжные листовые ножницы для производственного применения
•В комбинации с доступным в управлении ЧПУ для быстрой и уверенной работы с высокой точностью раскроя.
•Гидравлическая и электрическая система в соответствие с CE.
•Программируемое положение заднего упора, задание требуемых величин ширины и длины разреза.
•3 вида управления: ручное, одноразовое действие и автоматическое действие

Технические данные	KHT 3206 C	KHT 3210 C	KHT 3212 C	KHT 3220 C	KHT 4006 C	KHT 4010 C
Управление	Easy View	Easy View	Easy View	Easy View	Easy View	Easy View
Макс. толщина листа стали	0,4-4	0,5-6	1-10	1-16	1-20	1-10
Макс. длина разреза	2000	3200	3200	3200	3200	4000
Число разрезов в минуту	18	14	10	7	5	8
Мощность двигателя	7,5	7,5	15	22	30	18,5
Масса	3800	7200	10000	16000	20000	14000

УСТАНОВКА ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

•Точная резка всех материалов
•Быстрое программирование в интегрированном ЧПУ на базе персонального компьютера
•гидрообразивная резка стали, алюминия, мрамора, композиционных материалов и др.
•Резка чистой водой резины, пластмассы, пенопласта и др.

Технические данные		Eco 0615	Eco 1514
Рабочая площадь	мм	1510 x 610	1400 x 1500
Давление струи	до	1500 Бар	1500 Бар
Насос высокого давления	кВт	7,5	7,5

УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ PLASMA - JET ECO XL

PROFESSIONAL

•Надёжная установка плазменной резки открытой портальной конструкции, от недорогого станка первоначальной модификации ECO 3015 до высококачественных установок с зоной резки площадью до 3 x 12 метров.
•

•2-стороний приводимый мост (X-ось).
•Исключительно стабильная модель с выдающейся точностью резания в большом рабочем диапазоне
•Стандартно оснащён плазменной горелкой Hypertherm Hy Performance Plasma HPR 260.
•Имеется мощная установка отсоса .
•Установка может быть индивидуально оснащена большим количеством плазменных и газовых головок горелки (по запросу) .
•Может также быть укомплектован сверлильной головкой и установкой для газокислородной резки.

GRIGGIO
WOODWORKING MACHINERY

История производства компании GRIGGIO s.P.a. не что иное, как история семьи Griggio. Компания была основана в 1946 году двумя братьями – Гуэррино и Джованни Гриджо, и существует и по нынешний день. Сегодня станок GRIGGIO это сочетание ИДЕИ и ТЕХНОЛОГИИ. Путь изготовления станка начинается с дизайна, затем делаются его прототипы, которые подвергаются многочисленным тестам и подтверждениям, и результатом производства является станок, отвечающий самым высоким требованиям стандартов. Управление фирмой построено на принципах абсолютного качества и максимального удовлетворения всех потребностей клиентов. Согласно сертификату VISION 2000 и участию Отдела Качества, который подвергает многочисленным испытаниям станки во время процесса производства, КАЧЕСТВО оборудования ГАРАНТИРОВАНО. Экспорт достигает 90% от производства и в настоящее время 50.000 станков Гриджо успешно работают во всем мире.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	SNA 400	SHA 500	SNAC 740	SNAC 940
Мощность двигателя, кВт	0,75	1,5	3	5,5
Размер рабочего стола, мм	400x500	500x640	720x1000	820x1300
Макс. высота реза, мм	270	300	450	560-600
Макс. ширина реза, мм	390	480	720	910

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	FS 530 NEW	FS 410
Ширина строгания, мм	530	410
Длина столов для строгания, мм	2300	2100
Скорость вращения строгального вала, об/мин	5000	5000
Мощность двигателя, кВт	5,5	4
Вес, кг	980	720

PROFESSIONAL

ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	PF 530	PF 410	PF 310
Ширина строгания, мм	530	410	310
Общая длина столов, мм	2900	2600	2400
Мощность двигателя, кВт	4	4	2,2
Габаритные размеры, мм	2900x700 x1850	2500x1120 x1070	2400x950 x1070
Вес, кг	910	510	560

РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	PSA 630	PS 43	PS 53
Размер стола, мм	630x1000	450x900	550x900
Мощность двигателя, кВт	5,5	4	4
Мощность двигателя подачи, кВт	1,1	1	1,5
Габаритные размеры, мм	1150x1000x1150	1000x900x1200	1000x1000x1200
Вес, кг	810	650 кг	760 кг

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	T 210	T 220	T 270	T 45 I
Размер рабочего стола, мм	1200x730	1200x730	1200x730	1100x750
Мощность двигателя, кВт	4	5,5	5,5	3
Частота вращения шпинделя, об/мин	1500-3000-45006000-9000	3000-4500-6000-8000-10000	3000-4500-6000-8000-10000	1500-3000-4500-6000-8000-10000

ТОП ЦЕНА

ФОРМАТНО - РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	SC-32	CA 400	UNICA 500
Макс. диаметр пилы (без подрезной пилы), мм	350	450	450
Диаметр подрезной пилы, мм	120	125	125
Мощность двигателя, кВт	4	5,5	5,5
Размер алюминиевой каретки, мм	330x3200	385x326	385x3200
Вес, кг	690 кг	860	1040

СВЕРЛИЛЬНО - ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

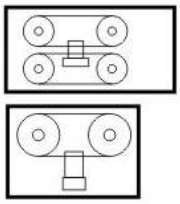
Параметры / Модель	TRC/N	TRC/S
Мощность двигателя, кВт	1,5	1,5
Макс. длина паза, мм	240	200
Размер рабочего стола, мм	565x315	530x230

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СВЕРЛИЛЬНО – ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GAL/E	GAL/P
Мощность двигателя, кВт	2,2	1,1
Габаритный размер, мм	2800x750x1000	2900x1150x1200
Вес, кг	320	490

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Параметры / Модель	HBS 740-2WD	HBS 740-4WD
Диаметр маховиков, мм	740	740
Мощность двигателя, кВт	2 по 11	2 по11
Размер транспортера, мм	330x3000	330x3000



СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GF 21 E	GF 35	G 55 3T	G65 5T
Количество шпинделей	21	35	21 г. 21+21 в.	21 г. 2x11+2x11 в
Расстояние между внешними шпинделями, мм	640	1088	850	1100
Мощность двигателя, кВт	1,5	2 по 1,5	3 по 1,1	4 по 1,1

ШИПОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GT 4S	GAT 180	GAT 150/4
Мощность двигателя: пиление / фрезерование, кВт	3 / 3	5,5	3 / 4
Габаритный размер, мм	1690x860x1200	2300x1800x1700	2300x1800x1700
Вес, кг	510	1200	1700

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	G 400/7	G 500/7
Мощность двигателя (фуговально-рейсмусовый/пила/фрезер)	3 / 2,25 / 2,25	3 /4 /3
Размер стола для строгания, мм	400x2000	500x2300
Вес, кг	900	2200x1800x900

РАДИАЛЬНЫЕ ПИЛЫ

Параметры / Модель	GR 400	GR 640	GR 800
Мощность двигателя, кВт	1,5	3	3
Габаритный размер, мм	800x1050x1450	1560x1400x1550	1550x1860x1570
Вес, кг	80	180	200

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GF 21 E	GF 35	G 55 3T	G65 5T
Количество шпинделей	21	35	21 г. 21+21в.	21 г.2x11+2x11в
Расстояние между внешними шпинделями, мм	640	1088	850	1100
Мощность двигателя, кВт	1,5	2по1,5	3по1,1	4по1,1

КРОМКО - ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GL 150	GL 200
Мощность двигателя, кВт	1,8	2,6
Габаритный размер, мм	1440x1100x700	1440x1100x700
Вес, кг	550	580

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

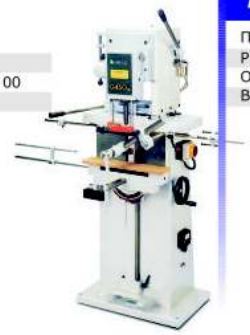
Параметры / Модель	GA U5	GA 600
Мощность двигателя, кВт	0,56	0,18
Габаритный размер, мм	800x800400	600x500x400
Вес, кг	115	70

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

	GA 630	GA 850
	0,75	0,75
	1000x540x1200	1200x540x1200
	130	160

ЦЕПНО-ДОЛБЁЖНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	G 281	G 450	G 550/S
Мощность двигателя, кВт	1,5	2,2	2,2
Габаритный размер, мм	700x600x1650	750x700x1700	1000x800x2100
Вес, кг	210	350	500



СУПЕР ЦЕНА

МЕМБРАННО - ВАКУУМНЫЕ ПРЕССЫ

Параметры / Модель	PM/AIR 16/08	PM/AIR 23/09	PM/AIR 24/10
Размер стола, мм	1600 x 800	2300 x 900	2400 x 1000
Обогрев, кВт	10	13	14,5
Вес, кг	3000	5900	6500

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ С РАЗВОДНЫМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

Параметры / Модель	GM 104S	GM 104E
Мощность двигателя, кВт	3 по 0,2	2 по 0,15
Габаритный размер, мм	760x650x1650	760x650x1650
Вес, кг	110	80

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

Параметры / Модель	G 5-30	G 10-40	G 20-60
Мощность двигателя, кВт	3,0	4,5	8
Габаритный размер, мм	310x360x400	310x360x400	310x360x400
Вес, кг	34	40	50

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ВАЙМА

Параметры / Модель	GSA
Мощность двигателя, кВт	2,2
Габаритный размер, мм	3800x1200x2400
Вес, кг	1580

ВАЙМА ДЛЯ БРУСА

Параметры / Модель	GST 3000/6000
Вертикальные цилиндры	Гидравлические
Количество цилиндров на 1 м	2 шт (и более)
Вес, кг	450 / 750

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ВАЙМА

Параметры / Модель	GS 3
Мощность двигателя, кВт	1,5
Габаритный размер, мм	3600x1200x2500
Вес, кг	950

СТРОГАЛЬНО-КАЛЕВОЧНЫЙ СТАНОК 4-Х СТОРОННИЙ

Параметры / Модель	G 18/4E	G 18/5E	G 23/4E	G 23/5E	G 240P/4-5-6-7
Мощность двигателя (4 шп.), кВт	5,5	5,5	5,5	5,5	4
Габаритный размер, мм	2730x1100x1500	3000x1100x1500	2950x1600x1500	3810x1600x1500	4500x1700x1800
Вес, кг	1380	1680	1540	1760	2750

СУПЕР ЦЕНА

ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК

Параметры / Модель	G 18 Q - G 22 Q
Мощность двигателя (4 шп.), кВт	4
Габаритный размер, мм	2900x1000x1500
Вес, кг	1135 - 1122

МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

Параметры / Модель	C 320
Макс. расстояние между внешними пилами, мм	300
Габаритный размер, мм	1800x1650x1650
Вес, кг	2100

КОЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GC 40 RT	GC 65	GC 95	GC 110
Мощность главного двигателя,	4 кВт	5,5 кВт	7,5 кВт	11 кВт
Габаритные размеры, мм	900x800x2150	1100x1300x2150	1410x1300x2150	1560x1500x2150
Вес, кг	550	720	820	920

ЩЁТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Параметры / Модель	R 300	R 600	R 1200
Мощность двигателя, кВт	2 по 2,2	2 по 4	2 по 4
Габаритный размер, мм	900x1300x1450	1750x1750x1800	1750x2350x1800
Вес, кг	412	522	672

ПРЕССА ДЛЯ МЕБЕЛЬНОГО ЩИТА

Параметры / Модель	LS/ECO 25/13	LS/ECO 30/13	LS/ECO 35/13
Мощность двигателя, кВт	3,5	3,5	3,5
Размер стола, мм	2500 x 1300	3000 x 1300	3500 x 1300
Вес, кг	3500	4200	5000

ТОП ЦЕНА

ПРЕССА ДЛЯ БРУСА

Параметры / Модель	GST 3000	GST 4000	GST 5000	GST 6000
Вертикальные цилиндры	гидравлические			
Количество вертикальных цилиндров на 1 м	2 шт (и более)			
Вес, кг	450	450	750	750

ХОЛОДНЫЕ ПРЕССА

Параметры / Модель	GP 20F	GP 30F	GP 40F
Усилие, т.	10	20	20
Габаритный размер, мм	2900x1500x2000	2900x1500x2000	3050x1600x2000
Мощность двигателя, кВт	1,5	1,5	1,5

СТАНКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

Параметры / Модель	GAM 22	GAM 33
Мощность двигателя пилы, кВт	3	3
Мощность двигателя шпинделя, кВт	7,5	7,5
Вес, кг	3200	4100
Габаритный размер, мм	3200x2300x2000	3200x2400x2000

PROFESSIONAL

ПРЕССА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ПОГОНАЖА

Параметры / Модель	Omniform 70	Omniform 130 duplex
Вакуумный насос, мс/час	25	25
Размер пресса, мс/час	360x125x120	400x160x105
Мембрана силиконовая 60 шор	330x150 см x 3	150x330 см 4

КЛЕЕНАНОСЯЩИЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GRR 300 -800 -1300 -1600/2	GRR 1300-1400-1600/4
Рабочая ширина, мм	300-800-1300-1600	1300-1400-1600
Мощность двигателя, кВт	0,35	0,75
Вес, кг	270 /340 /420 /510	1050 /1100 /1400

КРОМКО-ОБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GB 60-10	GBC 92
Мин./макс. высота кромки, мм	10-60	10 - 60
Толщина кромки из меламина, ПВХ, ABS, шпона, мм	0,3 - 3	0,3 - 3
Вес, кг	220	410

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКО-ОБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	GB 2/8 - GB 4/8
Мин. длина панели, мм	120
Мин. ширина панели, мм	60
Макс. толщина панели, мм	60
Мин. толщина панели, мм	10
Толщина полосовой кромки, мм	0,4- 8

СУПЕР ЦЕНА

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ – CNC 353

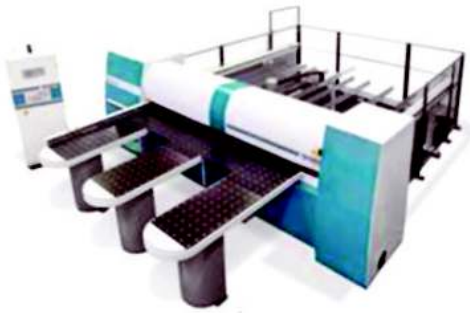
Обрабатывающий центр CNC 353/P спроектирован для мебельного производства и производства межкомнатных дверей. Это компактный обрабатывающий центр, который по техническим возможностям не уступает большим обрабатывающим центрам.

Возможности:
- Обработка оконных проемов
- Обработка заготовок из массива для мебельного производства
- Внутренняя обгонка дверной коробки
- Обработка элементов для мебельного производства
- Вакуумное прижимное устройство для заготовок или модуль Nesting
- Внутренняя обгонка дверной коробки
- Система позиционирования с помощью лазерного индикатора

PROFESSIONAL

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

Параметры / Модель	S 70 - 3200/4300
Длина реза, мм	3200 /4300
Ход толкателя, мм	3200 /4300
Диам. главной пилы, мм	350
Диам. подрезной пилы, мм	125
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	1,1
Мощность двигателя главной пилы, кВт	7,5
Скорость вращения главной пилы, об/мин	4000
Скорость вращения подрезной пилы, об/мин	6000



ПАРКЕТНАЯ ЛИНИЯ

Паркетная линия состоит из:
Автоматический податчик GFN-1
Для подачи заготовок одинаковой длины на любом 4-х стороннем строгально-калевочном станке, оснащенном подающим столом.

Строгально-калевочный станок G 220/5
Четырехсторонний 5-шпиндельный автоматический станок с 5-ым нижним фиксированным шпинделем.

Транспортер
TRANSFER - связующий транспортер между четырехсторонним строгальным станком и двухсторонним торцовочно-фрезерным.

Торцовочно-фрезерный станок GFN-5
GFN-5 Двухсторонний автоматический торцовочно-фрезерный станок с магазином заготовок, 3 шпинделя справа, 3 шпинделя слева с независимыми моторами. Минимальная длина заготовок 160 мм, максимальная 1300 мм (можно больше по требованию). Предназначен для торцевания и фрезерования паркетных заготовок.
Инструмент
В КОМПЛЕКТ ЛИНИИ ВХОДИТ НАБОР ПИЛ И ФРЕЗ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА.

РАСЧЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА

РАЗМЕР ПАРКЕТА (мм)	ДЕТАЛЕЙ\ МИН	Подача станка продольно-фрезерной обработки (м\мин)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	
			Кв.м\мин	Кв. м\час
400 x 50	20	8	0,4	24
	30	12	0,6	36
	40	16	0,8	48
500 x 60	20	10	0,6	36
	30	15	0,9	54
	40	20	1,2	72

РАСЧЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЛАМПАРКЕТА

РАЗМЕР ПАРКЕТА (мм)	ДЕТАЛЕЙ\ МИН	Подача станка продольно-фрезерной обработки (м\мин)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	
			Кв. М\мин	Кв.м\час
330 x 50	40	12	0,6	36
	50	15	0,75	45
	60	18	0,9	54

Компания HOLZMANN AG – компания с австрийскими корнями, специализирующаяся на производстве и поставке станков для дерево и металлообработки, станков для работы с жестью, а также сопутствующего оборудования. Каждый из производимых компанией станков проходит доскональную проверку на всех этапах изготовления, а также разнообразные тестовые испытания в конце сборочного цикла. Благодаря чему достигается 100-% гарантия качества каждой единицы продукции. Оборудование HOLZMANN AG идеально подходит для организации небольшого производства, для работы в мастерских и автосервисах.

ФУГОВАЛЬНО - РЕЙСМУСНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	HOB 260N	HOB 350	TM 410	TM 410 PRO
Размер стола, мм	1085x250	1700x350	1800x410	1800x410
Мощность двигателя, кВт	2	3	4	4
Вес нетто, кг	160	370	400	400

СУПЕР ЦЕНА

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	K5 300V	K5 300VF	K5 400
Мощность двигателя, кВт	3x3	3x3	3x4
Размер стола для строгания, мм	1300x310	1300x310	2000x410
Вес, кг	490	490	490

ФОРМАТНО - РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	FKS 315 VF-2600	FKS 315 VF-3200
Размер форматного стола, мм	2600	3200
Макс. Ширина реза, мм	1250	1250
Диаметр пилы, мм	250 – 300	250 – 300
Мощность двигателя, кВт	3	4
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	0,6	0,6

РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Параметр / Модель	DHM 500	DHM 630	DHM 700
Мин./макс. толщина деталей, мм	8-200	8-200	8-200
Ширина заготовки макс., мм	500	630	700
Количество оборотов, об/мин	4800	4800	4800
Количество ножей, шт.	4	4	4
Мощность, кВт	4	7,5	7,5
Масса, кг	475	553	663

ТОП ЦЕНА

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	VD 1100N	DBK 1500
Мощность двигателя, кВт	0.750	1,5
Расстояние между центрами, мм	1100	1500
Вес, кг	130	230

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	BT 1220	KOS 2510	BS 2400
Мощность двигателя, кВт	0.750	2	4
Размер рабочего стола, мм	310x190	850x300	2400x1000
Вес, кг	55	148	340

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПЛОСКИХ НОЖЕЙ

Параметры / Модель	MS 6000	MS 7000
Длина рабочего стола мм	600	630
Вес нетто кг	36	65

ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА

Параметры / Модель	KAP 255L	KAP 315L
Мощность двигателя, кВт	2	2.4
Диаметр пилы, мм	250	315
Вес, кг	23	25

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ

Параметры / Модель	MTY 8-70
Диаметр затачиваемой пилы, мм	80-700
Вес, кг	50

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	HBS 300	HBS 400	HBS 610
Мощность двигателя, кВт	0.750	2	4
Размер рабочего стола, мм	500x400	500x400	875x550
Вес, кг	90	145	380

ПИЛОРАМА

Параметры / Модель	RT 660	RT 880
Макс. диаметр древесины, мм	660	880
Мощность двигателя, кВт	5.5	7.5
Вес, кг	680	1130

ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛЕНТ ПИЛОРАМЫ PB 80

Устойчивая полуавтоматическая машина для точки лент пилорамы, идеальная заточка. Конструкция может быть с алмазной шайбой или из камня. Комфорт при работе, уменьшение расходов, экономия времени.

РАЗВОДКА ПИЛЫ VR 50

Машина выполнена из серого чугуна и предназначена для быстрого разведения лент пилорамы

ПРЕССА ДЛЯ МАСТЕРСКИХ

Параметры / Модель	WP 10H	WP 20H	WP 45H
Усилие, т	10	20	45
Размеры, мм	700x1070	850x1800	1400x1710
Вес, кг	67	114	335

ПРЕССА

Параметры / Модель	HP 20	HP 60
Мощность двигателя, кВт	1.5	1.5
Размер рабочего стола, мм	1100x2200	2500x1250
Вес, кг	1350	1750

СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ

Параметры / Модель	ABS 1080	ABS 3880	FT 504 CE
Мощность двигателя, кВт	0.750	2.2	4
Мощность отсасывания, м3/ч	1080	3880	8700
Вес, кг	31	64	105

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ

Параметры / Модель	RBM 10
Изгиб	1/2", 3/4", 1 ", 1 1/4 ", 1 1/2 ", 2"
Толщины стенок трубки, мм	0,8 – 1,2
Макс. угол изгиба	180
Макс . ход поршня, мм	155
Вес, кг	52

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ

Параметры / Модель	MRB 22
Изгиб	3/8", 1/2", 9/ 16", 5/8 ", 3/4" ,7/8"
Толщины стенок трубки, мм	0,8 – 1,2
Макс. угол изгиба	180
Вес, кг	25

ПНЕВМОПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ И СКОБ

Параметры / Модель	T50/40
Гвозди, мм	15-50
Скобы, мм	8-40
Вес, кг	1.5

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДРОБИЛКА

Универсальная дробилка для дерева, бумаги, картона, пластмасс и текстиля

Параметры / Модель	DSU 480
Мощность двигателя, кВт	2 x 4
Диаметр режущего вала, мм	165

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖЕСТИ

Параметры / Модель	UBM 1070	UBM 1400
Ммаксимальная толщина листа, мм	1	1
Эффективная рабочая длина, мм	1016	1320
Макс. угол загиба	90°	90°

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Параметры / Модель	BSS 1000
Длина ножа, мм	1000
Толщина листовой стали, мм	1.5
Вес, кг	70

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Параметры / Модель	BS 115	BS 712N	BS 260G
Мощность двигателя, кВт	0.750	1	1.5
Размер разрезаемого материала, мм	115	128	260
Вес, кг	61	180	260

СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

Параметры / Модель	ED 750VF	ED 1000GN	ED 1500IND
Мощность двигателя, кВт	1	2.1	5.5
Расстояние между центрами, мм	750	1000	1500
Вес, кг	126	595	2020

Компания «BOMAR», Республика Чехия – ведущий в Европе производитель ленточнопильных и круглопильных станков. Ленточнопильные станки предназначены для резки заготовок из различных материалов: конструкционных, высоколегированных, нержавеющих и быстрорежущих сталей легких сплавов и цветных металлов. Используются при небольших объемах заготовительного производства в механических цехах мелких и крупных предприятий, ремонтных и монтажных мастерских.

Параметры / Модель	Ручные				Автоматические				Полуавтоматические		
	STG 160	STG 190G	STG 240G	STG 260GM	STG 240 GA 500	STG 260 GANS	STG 330 GANS	STG 440 GANS	STG 240 DGH	STG 330 DGH	STG 440 DGH
Макс. диаметр.	160	190	240	260	240	270	330	440	240	330	440
заготовка при резке	150x150	190x190	230x230	260x260	230x230	270x270	330x330	440x440	23x230	330x330	440x40
под углом 90, мм	225x150	230x170	90/60/45	410x270	285x230	410x270	510x330	630x440	325x1300	510x330	610x440
Угол поворота пилы, град.	90-60-45	90-60-45	40/80	90-45-60	90-45-60	90-45-90	90-45-60	60-45-60	45-90-45-60	60-45-90-45-60	60-45-90-45-60
Скорость движения пилы, м/мин	35/70	35/70	160	22/50/78/120	40/80	22/90	22-90	22-90	40/80	22-90	22-90
Масса, кг	150		160		540	860	1296	1610	337	648	750

PROMA®

Промышленная группа PROMA-Group (Чехия) предлагает разнообразный парк станков и оборудования, который включает более 600 наименований оборудования нормального класса точности. Продукция PROMA-Group используется в мелкосерийном и вспомогательном производстве ремонтных цехах, бытовых мастерских. Оборудование соответствует нормам ЕС.

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ, ФРЕЗ ON-220

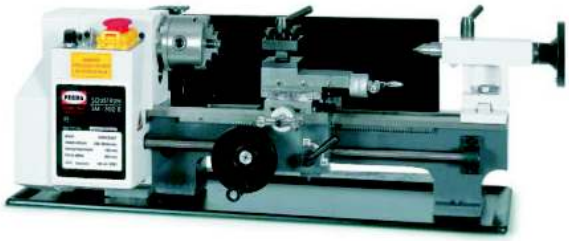
Макс. Ø цанг	5 – 22 мм
Макс. Ø шлиф инструмента	245 мм
Обороты шпинделя	2800 об/мин
Размер круга	125x50x31,75мм
Потреб. мощность	250Вт/230В
1 деление нониуса	0,02

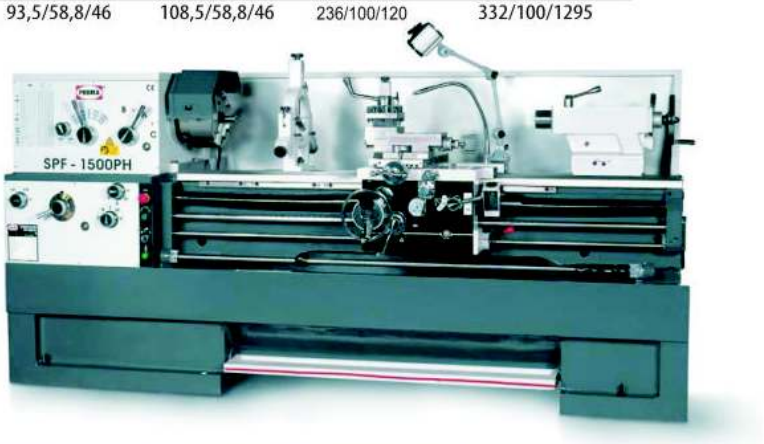
ОСЦИЛЛЯЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА BO-25

Траектория осцилляции:	25 мм.
Напряжение:	300 В
Потребляемая мощность:	230 Вт
Номинальное число оборотов:	1400/мин
Диаметр диска:	19, 36, 50 мм.
Угол установки:	0-45°.
Размер бокового стола:	370x370 мм
Вес:	42,5 кг.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛУ

Тип	SM-300E	SPA-500/P	SPB-400	SPB-550	SPF- 1000P	SPF-2000PH
Напряжение, В	230	230/400	400	400	400	400
Потребляемая мощность, Вт	300	370	600	600	4/5,5	5500
Ø обточки над станиной, мм	180	200	250	250	460	460
Ø обточки над суппортом, мм	110	115	150	150	275	275
Длина обточки, мм	300	500	400	550	1000	2000
Ø универсального патрона, мм	80	100	125	125	250	250
Число оборотов/мин	100-2500	140-1710	125-2000	125-2000	40-1800	25-1800
Число ступеней	2	6	6	6	12	12
Раст. ножевая головка/ось, мм	9	15	13	13	-	-
Вес, кг	40	130	120	130	1850	3000
Размер, см	77/33/33	116/56/42	93,5/58,8/46	108,5/58,8/46	236/100/120	332/100/1295





ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПО МЕТАЛЛУ

Параметры/Тип	PP-100T	PPK-115	PPK-145E	PPS-220TH	PPA-230L
Напряжение, В	220	220	380	380	400
Потреб. мощность, Вт	375	370	750	1100	1320/850
Скорость резки, м/мин	45	20-29-51	23-33-45-65	36/68	70/35
Макс. диаметр. резки, мм	100	110	180	227	200-150-140-90
Резка под углом 0-45мм	90,45	да	да	90,45 и 60	да
Вес, кг	23	65	130	216	220

СУПЕР ЦЕНА

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Тип	FPX-20E	FP-16K	FPX-25E	FP-25	FP-45P	FP-48SP
Напряжение, В	230	400	230	400	400	400
Потребляемая мощность, Вт	150120	550	350	1100	1500	1500
Число скоростей	2	12	2	12	6	6
Размер стола, см	24*14,5	42*16	40*9	58,5*19	80*24	80*24
Продольный ход стола, мм	180	235	228	375	585	585
Поперечный ход стола, мм	90	145	100	180	205	205
Ход шпинделя, мм	30	85	215	100	110	130
Вес, кг	25	120	55	195	310	380

ЗАТОЧНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ СТАНКИ

Тип	BKL-1500	BKL-2000	BKS-2500
Напряжение:	230В	230 В	400 В
Мощность:	275 Вт	550 Вт	1100 Вт
Диаметр диска:	150/ 150 мм	200 / 200 мм	250 мм
Вес:	11,5 кг	20 кг	45 кг

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК ZPM-50

Мощность:	720Вт/220В
Диапазон нарезки резьбы	1/2-2",M8-M24.
Скорость	27 об./мин
Вес	74 кг.

ТИСКИ КРЕСТОВИДНЫЕ, УГЛОВЫЕ, КРУГЛЯКА

Параметры / Тип	KS-100	KS-150	SU-100	SU-110	SVT-100/80
Ширина губок, мм	100	150	100	110	100
Высота губок, мм	32	40	46	42	—
Раскрытие губок, мм	102	140	95	102	10-80
Угол поворота,град	—	—	90	90	—
Попер. подача, мм	127	200	—	—	—
Прод. подача, мм	127	200	—	—	—
Вес, кг	9,7	16,2	8	7,6	20

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК

Потребляемая мощность, Вт/В	250/230
Число оборотов, мин	2800
Макс. размер фаски, мм	5
Угол, град	45
Диам. инструмента, мм	80
Угол раб. стола, мм	50
Длина раб. стола, мм	400
Вес, кг.	25
Габариты, см	40*35*20

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СУЧКОВ

Тип	R-8616F/400	R-3125B/400
Напряжение:	400 В	400 В
Потребляемая мощность:	600 Вт	750 Вт
Патрон:	3-16 мм	3-16 мм
Вылет шпинделя:	430 мм	595 мм
Ход шпинделя:	80 мм	80 мм
Размер стола:	260x260 мм	
Размер основания:	240x410 мм	460x1020 мм
Число скоростей:	5 ст.	
Общая высота:	1630 мм	1000 мм
Макс. расстояние между шпинделем и столом:	760 мм	890 мм

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ТОП ЦЕНЫ

Тип	PTB-16B/230	E-1316B/400	E-1516B/230	E-1516B/400	E-2020F/400	B-1316B/ 400	B-1832FN/400	B-1850FE/400	VR-6DF/230
Напряжение, В	230	400	230	400	400	400	400	400	230
Потр. мощность, Вт	450	600	750	750	1500	600	1/1,5	3,3/4	180
Патрон, мм	3-16	1-16	1-16	1-16	5-20	3-16	-	-	0.6 - 6
Вылет шпинделя, мм	127	170	195	195	260	165	-	-	165
Ход шпинделя, мм	60	80	80	80	120	80	160	180	40
Макс. раст. между шпинделем и столом, мм	420	371	350	350	595	415	850	560	225
Размер стола, мм	198x198	Ø 310	300x300	300x300	425x475	310	500x450	510x380	-

BERNARDO

Ведущая австрийская компания по производству станков и специального оборудования по дерево и металлообработке. Вся продукция компании сертифицирована согласно международным требования ISO 9001:2000 TUV CERT.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	WGD 200	NTS 200	NTS 250	DS 250	DS 300
Абразивный диск, мм	150x20x12,7	125x50x12,7	125x16x12,7	250x32x32	300x50x25,4
Прямой диск, мм	200x40x20	200x25x12,7	250x50x22	-	-
Число об. абразивного диска, об/мин	2950	2850	2850	1475	1420
Число об. прямого диска, об/мин	134	320	60	-	-
Мощность, кВт	0,25	0,25	0,15	1,1	1,5
Напряжение, В	230	230	230	380	380
Вес, кг.	10	10	17	30	82

ОТБОРТОВОЧНЫЕ СТАНКИ

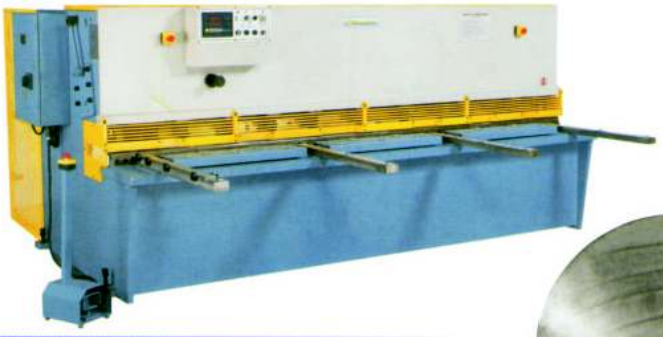
Параметры / Модель	MSM 250	SM 250
Толщина листа	1,25 мм	1,25
Расстояние между валиками, мм	62	62
Вылет, мм	250	250
Мощность, кВт	0,70	-
Габариты, мм.: ДхШхВ	700x600x1300	600x350x550
Вес, кг.	170	50

СТАНКИ ДЛЯ КРАЕВОЙ ВЫРУБКИ

Параметры / Модель	HA 220	HA 220 SK
Макс. толщина вырубки, мм	6	6
Длина разреза, мм	220	220
Угол вырубки	30° - 140°	30° - 140°
Ход / мин.	35	35
Размеры стола, мм	950 x 890	950 x 890
Макс. мощность вырубного штампа, стандарт	-	? 30 x 3,5 мм
по заказу	-	? 40 x 2,0 мм
Мощность, кВт	3,0	3.0
Габариты, мм.: ДхГхВ	900x890x150	950x890x1150
Вес, кг.	870	960

ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ HST

Параметры / Модель	3200x6	3200x8	3200x10	3200x6	3200x8	3200x10
Длина разреза, мм	3200	3200	3200	3200	3200	3200
Толщина листа, мм	6	8	10	6	8	10
Угол вырубки	1°50°	1°50°	1°50°	0,5°2,5°	0,5°2,5°	0,5°2,5°
Мощность, кВт	7,5	11,0	18,5	7,5	11,0	11,0
Вес, кг	6600	8500	8600	6700	6800	9000



КРУГЛОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ AHS-Serie

Параметры / Модель	2100-8,0	2100-20,0	2600-8,0	2600-25,0	3100-10,0
Длина валика, мм	2100	2100	2600	2600	3100
Толщина листа, мм	10,0	25,0	10,0	30,0	13,0
Предварительная гибка	8,0	20,0	8,0	25,0	10,0
Диаметр верхнего валика, мм	270	330	230	390	330
Мощность, кВт	11,0	11,0	7,5	18,5	11,0
Вес, кг.	5400	9120	5560	15800	9020

УНИВЕРСАЛЬНО-ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

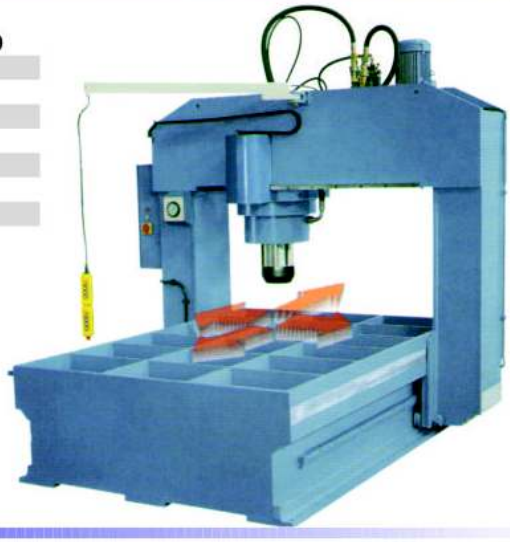
Параметры / Модель	SB 2020	SB 2500	SB 3000	TB 2000	TBS 2000
Рабочая длина, мм	2020	2500	3000	2020	2020
Макс. толщина листа, мм	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
Макс. диаметр отверстия, мм	47	47	47	45	45
Угол гибки	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°
Габариты, мм: ДхГхВ	2440x630x1130	2940x630x1130	3440x630x1130	2350x810x1190	2470x1240x1320
Вес, кг	325	385	460	490	590

РУЧНЫЕ ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ HTS

Параметры / Модель	**2050**
Длина разреза, мм	2015
Толщина листа, мм	1,25
Высота стола, мм	660
Габариты, мм: ДхГхВ	2440x1220x990
Вес, кг.	480

РАБОЧИЕ ПРЕССА

Параметры / Модель	**DKS 200**	**DKS 300**	**AT-S 1020-100**	**AT-S 1520-150**
Сила сжатия, т.	200	300	100	150
Ход поршня, мм.	300	300	300	300
Раст. между стойками, мм	2550	2550	1020	1520
Размеры стола, мм	-	-	700x1020	700x1520
Макс. давление, бар	236	5	-	-
Скорость переднего хода, мм/сек	8	18,5	-	-
Мощность , кВт	15,0	18,5	7,5	11,0
Вес, кг	11000	15800	580	8000



КРОМКОКЛЕЯЩИЕ СТАНКИ

Параметры / Модель	**EBM 250**	**EBM 300**
Толщина кромки (PVC), мм	0,4-2	0,4-2
Ширина кромки, мм (min – max)	12-45	12-45
Размер рабочего стола, мм	280/90	280/90
Вылет раб. стола, мм.	500	460
Рабочая температура, C^0	20-220	20-220
Давление, бар	6-87	6-8
Рабочая скорость, м/мин	100	100
Мощность, кВт	1,86	2,9
Габариты (ДхШхВ) мм	2540x1000x1190	2780x1030x1190
Вес, кг.	280	320

СТОЛЯРНЫЕ ВЕРСТАКИ BHB

Параметры / Модель	**1500 Hobby**	**BHB 1200 W**	**BHB 1600**	**BHB 2100**
Длина стола, мм	1520	1230	1580	2100
Ширина стола, мм	620	770	520	780
Высота, мм	855	1200	815	815
Вес, кг	32	61	40	68

özçelik

Ozcelik Makine является ведущим производителем оборудования, используемого в области производства окон и дверей, а также во всех других областях индустриальной промышленности, связанных с обработкой алюминиевых и пластиковых профилей. На пути начатого производства станков для обработки алюминиевых и пластиковых профилей в 1980 году, компания добилась стать на сегодняшний день одной из известных марок в своем секторе.

Отдавая высокое значение сертификации, Ozcelik доказала свое качество, в результате чего получила сертификаты Менеджмента Системы Качества (ISO 9001:2000 TUV CERT) и Соответствия Европейским Стандартам Безопасности (CE).

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ПРОФИЛЕЙ METEOR

Используется для резки алюминиевых и пластиковых профилей.

- Алюминиевая плита особого сплава, устойчивая станина.
- Гидро-пневматическая резка, автоматический режим работы.
- Возможность регулировки скорости резки в зависимости от профиля.
- Возможность резки углов вправо / влево по стандартам 15° - 22.5° - 30° - 45° - 90°, а также свободной резки под другими промежуточными углами

Диаметр пилы, мм	400
Давление, бар	6-8
Расход воздуха, л/мин	25
Мощность, л/с	2
Напряжение, В	380

ПОРТАТИВНЫЙ ФРЕЗЕРНО-ТОРЦОВОЧНЫЙ СТАНОК POLAR - I

Используется для торцевого фрезерования импостов и других алюминиевых и пластиковых профилей.

- Алюминиевая рабочая плита из специального сплава.
- Система вертикального и горизонтального зажима.

Диаметр фрезы, (max-min) мм	140 / 135
Ширина профиля (max), мм	135
Высота профиля (max), мм	85
Мощность, л/с	1 – 1,5
Напряжение, В	380
Вес, кг.	29

ФРЕЗЕРНО-ТОРЦОВОЧНЫЙ СТАНОК POLAR - II

Используется для торцевого фрезерования импостов и других алюминиевых и пластиковых профилей.

- Алюминиевая плита из специального сплава, мощный металлический корпус.
- Система вертикального и горизонтального зажима.

Диаметр фрезы, (max-min) мм	140 / 30
Ширина профиля (max), мм	140
Высота профиля (max), мм	75
Мощность, л/с	1 – 1,5
Напряжение, В	380
Вес, кг.	105

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК ПВХ ORION-I

Используется для сварки под различными углами пластиковых профилей.

- Алюминиевая плита из спецсплава, мощный металлический корпус.
- Полностью автоматический режим работы.
- Возможность автоматического старта и завершения процедуры.
- Нагрев с помощью цифрового управления и регулировка времени сварки.
- Возможность регулировки нагрева в интервале 0-350°C с помощью электронного термостата.

Ширина профиля, мм	140
Высота профиля, мм	125
Межсварочный угол, град	30 - 180
Давление, бар	6-8
Расход воздуха, л/мин	15
Мощность, Вт	1500
Напряжение, В	220

СТАНОК ДЛЯ СБОРКИ УГЛОВ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОФИЛЕЙ SWAN

Используется в процедурах выполнения стыка "ласточкин хвост" и соединения углов в профилях деревянной рамы.

- Алюминиевая рабочая плита из специального сплава.
- Предохранительное устройство, следящее за движением рукоятки
- Угольная система, обеспечивающая центрирование

Мощность, Вт	850
Напряжение, В	11

ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК РЕЗКИ VEGA-I

Используется для процедур резки алюминиевых и пластиковых профилей.

- Алюминиевая рабочая плита из специального сплава.
- Предохранительная система газовой амортизации, защитное приспособление пилы.
- Возможность резки углов вправо и влево по стандартам 15 - 22.5 - 30 - 45 - 90, а также свободной резки под другими промежуточными углами.

Диаметр пилы, мм	400
Размер реза, град - мм	90 – 130x175 45 - 130x125
Мощность, л/с	2
Напряжение, В	380

Atlas Copco

AUTOMAN

Поршневые компрессоры с масляной смазкой для производственных объектов
Automan – дочерняя фирма компании Atlas Copco, мирового лидера в области компрессоростроения.

Компрессоры Automan специально разработаны для профессионалов и полупрофессионалов. Это комбинация чрезвычайной надежности и простоты в употреблении в одном пакете. Широкий выбор моделей гарантирует, что есть решение для каждого заявления, которое требует компактного и легкого компрессора.

- **Алюминиевая головка цилиндра, обеспечивающая оптимальное охлаждение.**
- **Высокая производительность и легкодоступный воздушный фильтр гарантирующий долгую и без проблемную эксплуатацию.**
- **Одобренные IEC электрические двигатели.**
- **Входные и выходные клапана сделаны из нержавеющей стали, гарантирующие длительный срок эксплуатации.**
- **Предохранительный клапан и температурный датчик (на 8-10bar) или реле перегрузки (12bar) гарантируют безопасную работу**
-

Automan AF серия

Компрессоры серии AF предназначены для профессионального и полупрофессионального использования. Компрессоры этой серии объединяют надежность и простоту использования в рамках единого комплекса. Надежность обеспечивается пристальным вниманием специалистов к мелким деталям при разработке конструкции и функционального наполнения Automan. Простота использования достигается в результате кропотливой работы создателей оборудования над обеспечением его компактности и легковесности. Широкий выбор моделей обеспечивает пользователю оптимальное решение в рамках индивидуальных видов работ, требующего применения компактного и легковесного компрессора. Поиск таких решений обеспечивается возможностью непосредственного подсоединения компрессора к двигателю и использования небольших ресиверов - от 3 до 100 литров.

Тип	Рабочее давление, бар	Произв., м3/мин	Мощность, кВт	Объем ресивера, л	Привод	Напряжение, В	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг.
AF 20 E 6	8	0,24	1,5	6	Прямой	220	440x460x450	19
AF 20 E 10	8	0,24	1,5	10	Прямой	220	380x365x640	19
AF 20 E 24	8	0,24	1,5	24	Прямой	220	585x280x585	22
AF 20 E 50	8	0,24	1,5	50	Прямой	220	780x390x660	32
AF 20 E 100	8	0,24	1,5	100	Прямой	220	970x455x800	43
AF 30 E 24	10	0,34	2,2	24	Прямой	220	625x555x785	44
AF 30 E 22	10	0,34	2,2	2x11	Прямой	220	810x625x615	56

Automan AC серия

Компрессоры серии AC работают на малых оборотах и обычно предназначены для использования на базе мастерских или автосервисных пунктов, специфика технологического процесса которых предполагает использование большого количества сжатого воздуха при повышенном рабочем давлении в 10 - 12 бар.
Широкий диапазон компрессоров серии AC предлагает оборудование мощностью от 2 до 10 лс на ресиверах от 25 до 500 литров. Так же как и компрессоры серии AF, компрессоры этой серии предлагают пользователю оптимальное решение в рамках любого специализированного вида работ. Благодаря специальным компонентам, таким как большой охлаждающий вентилятор и вторичный охладитель (на моделях мощностью от 4 лс) в комплексе с функциональным наполнением, обеспечивающим характерную низкую скорость вращения, компрессоры линейки AC по праву стоят в одном ряду с компрессорным оборудованием AF Automan. Компрессоры AC Automan обеспечивают беспрерывную эксплуатацию с минимальным обслуживанием в рамках целого ряда видов работ.

PROFESSIONAL

Тип	Рабочее давление, бар	Произв., м3/мин	Мощность, кВт	Объем ресивера, л	Привод	Напряжение, В	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг.
11 бар								
AC 20 E 27	11	0,25	1,5	27	Ременной	220	805x355x630	43
AC 20 E 50	11	0,25	1,5	50	Ременной	220	840x395x710	52
AC 20 E 100	11	0,25	1,5	100	Ременной	220	970x485x935	63
AC 30 E 50	11	0,29	2,2	50	Ременной	220	840x410x770	55
AC 30 E 100	11	0,29	2,2	100	Ременной	220	970x485x890	66
AC 30 E 200	11	0,29	2,2	200	Ременной	220	1400x560x990	100
AC 40 E 200	11	0,52	3	200	Ременной	220	1400x560x990	112
AC 40 E 300	11	0,52	3	270	Ременной	220	1490x500x995	120
AC 40 E 300 V	11	0,52	3	270	Ременной	220	680x600x1740	135
AC 55 E 200	11	0,65	4	200	Ременной	220	1425x560x1210	120
AC 55 E 300	11	0,65	4	270	Ременной	220	1490x500x1190	137
AC 55 E 300 V	11	0,65	4	270	Ременной	220	835x600x1950	163
AC 55 E 500	11	0,65	4	500	Ременной	220	1940x600x1315	203
AC 75 E 300 V	11	1,10	5,5	270	Ременной	220	940x600x1985	225
AC 75 E 500	11	1,10	5,5	500	Ременной	220	1940x600x1375	230
AC 100 E 500	11	1,21	7,5	500	Ременной	220	1940x600x1375	235
15 бар								
AC 40 T 300	15	0,35	3	300	Ременной	380	1640x600x995	170
AC 55 T 300	15	0,50	4	300	Ременной	380	1640x500x1195	200
AC 55 T 300 V	15	0,50	4	270	Ременной	380	935x600x1950	180
AC 75 T 500	15	0,88	5,5	500	Ременной	380	1940x600x1375	260
AC 100 T 500	15	1,01	7,5	500	Ременной	380	1940x600x1375	265

TELWIN

Компания **TELWIN** (Италия) – является ведущим европейским производителем высококачественных сварочных аппаратов для дуговой, электродной и контактной сварки, сварочных полуавтоматов, аппаратов плазменной резки, и аксессуаров к ним.

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА

Применяются с электродами MMA и TIG, работающими на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием.
Используемые электроды: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун и т.д.

Параметры / Модель	Tecnica 144	Tecnica 164	Tecnica 184	Technology 175	Technology 210
Напряжение (В)	220	220	220	220	220
Мощность при нагрузке 60%/макс (кВт)	1,6/3,7	1,6/4,6	2/5	3,7/5	3,7/6
Сварочный ток (А), min-max	5-125	5-150	10-160	5-160	5-180
Сварочный ток при нагрузке в процентах от макс. по EN 609741 (%/А)	15/125	10/140	10/160	30/180	30/180
Сварочный ток при нагрузке 60% (А)	70	-	-	-	-
Диаметр электрода (мм)	1,6-3,2	1,6-4,0	1,6-4	1,6-4	1,6-4
Габаритные размеры (мм)	310x120x225	310X120X225	310x120x225	385x150x265	385x150x265
Вес (кг)	3,4	3,5	3,5	6,1	6,1

АВТОНОМНЫЙ ИНВЕРТОР С ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ ГЕНЕРАТОРОМ

Применяются для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG)
Используемые электроды: с основным, рутиловым и целлюлозным покрытием, для нержавеющей стали, чугуна и т.д.
Аппарат можно использовать как источник постоянного тока для питания электроинструментов: дрелей, шлифмашин и т.п.
4-тактный бензиновый двигатель Honda с реверсивным стартом и автоматическим выключеним при недостатке масла.
Ограничитель оборотов двигателя.
Плавное регулирование сварочного тока.
Высокая стабильность сварочного тока при колебании оборотов двигателя
Стабильная дуга, функции регулирования силы дуги "Arc Force", "горячего старта" и защита от прилипания электрода.
Переключатель между режимами сварки и генератора.
Термозащита.

Параметры / Модель	MOTOINVERTER 170 CE	MOTOINVERTER 174 CE	MOTOINVERTER 204 CE
Двигатель	Honda GX 200	Honda GX 200	Honda GX 270
Мощность при нагрузке 60%/макс (кВт)	1.8	4.8	6.6
Сварочный ток (А), min-max	5-130	5-160	5-160
Сварочный ток при нагрузке в процентах от макс. по EN 609741 (%/А)	30-130	30-130	35-160
Сварочный ток при нагрузке 60% (А)	90	90	125
Диаметр электрода (мм)	1.6-3.2	1.6-3.2 (4)	1.6-4
Габаритные размеры (мм)	750x370x430	750x370x430	800x470x500
Вес (кг)	40	40	58

СУПЕР ЦЕНА

СВАРОЧНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

Однофазные переносные сварочные трансформаторы переменного тока с воздушным охлаждением для сварки MMA.
Плавное регулирование сварочного тока.
С термозащитой.
Используемые электроды: с рутиловым покрытием.
Поставляются с принадлежностями для MMA сварки.

Параметры / Модель	Nordika 2162	Nordika 3200	Nordika 3250	Eurarc 320
Напряжение (В)	220 – 380	220 – 380	220 – 380	220-380
Сварочный ток (А), min-max	55-160	55-190	55-250	45-250
Диаметр электрода (мм)	2-4	2-4	2-5	1,6-5
Режим работы, %	20	20	20	15
Вес (кг)	16,9	19,5	22	41

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG-MAG

Однофазные сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением для сварки электродной проволокой в среде защитного газа методом MIG-MAG или самозащитной порошковой проволокой FLUX (без газа), с термозащитой и ступенчатой регулировкой сварочного тока. Поставляются с принадлежностями для сварки FLUX.

Параметры / Модель	Bimax 4.165 Turbo	Bimax 4.195 Turbo	Bimax 152	Bimax 182 Turbo
Напряжение (В)	220	220	220	220
Потребляемая мощность (кВт) min-max	1,4-3,7	2,3-5,2	1,4-3,7	20-140
Сварочный ток (А), min-max	30-145	30-160	30-145	30-170
Диаметр проволоки gas / no gas (мм)	0,6-1 / 0,8-1,2	0,6-0,8 / 0,8-1,2	0,6-0,8 / 0,8-1,2	0,6-0,8 / 0,8-1,2
Габаритные размеры (мм)	650x330x490	640x350x470	730x370x475	800x450x570
Вес (кг)	23	29	23	38

СВАРО НЫЕ АППАРАТЫ С ПОДАЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ СВАРКИ MIG / MAG / ДЛЯ ПАЙКИ

Трехфазные передвижные сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением для сварки электродной проволокой в среде защитного газа методом MIG-MAG.
Термозащита и ступенчатая регулировка сварочного тока.
В равной степени применимы для работ по стали, нержавеющей стали и алюминию.
Имеют возможность как непрерывной, так и точечной сварки с электронной регулировкой времени сварки.
Особенно подходят для протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой продолжительности протекания тока.

Параметры / Модель	Mastermig 220/2	Mastermig 270/2	Mastermig 300	Mastermig 400	Supermig 480
Напряжение (В)	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220/380
Потребляемая мощность (кВт) min-max	4 – 6.5	5,5 - 9	6-11.5	10-20	11-19
Сварочный ток (А), min-max	20 – 220	28 – 270	40 – 300	50 – 400	50-420
Диаметр проволоки: стальной / из нержавеющей стали / алюминиевой (мм)	0,6-1	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,8-2
Габаритные размеры (мм)	870[453[800	740x430x830	945x565x830	945x565x830	940x580x1280
Вес (кг)	56	70	96	104	122

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДНОЙ СВАРКИ

Сварочные аппараты с инвертером, для сварки TIG (с возможностью побуждения HF (высокая частота) и LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь , никель и их сплавы.
Основные характеристики:
Регилурование рампы снижения тока;
Двухуровневое регулирвоание;
Регулирование силы дуги, в зависимости от типа используемого электрода;
Выбор работы 2/4 такта
Электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая стлаь, чугун.
Позволяет вести импусльную сварку.

ТОП ЦЕНА

Параметры / Модель	TECHNOLOGY TIG 185 DC-HF/LIFT	TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT
Напряжение (В)	220	220
Мощность при нагрузке 60%/макс (кВт)	2,5/4	3,6/5,5
Сварочный ток (А), min-max	5-160	5-220
Сварочный ток при нагрузке в процентах от макс. по EN 609741 (%/А)	25/160	30/220
Сварочный ток при нагрузке 60% (А)	100	125
Диаметр электрода (мм)	1,6-4	1,6-4
Габаритные размеры (мм)	385x150x360	385x150x360
Вес (кг)	8,2	8,2

АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Портативные аппараты плазменной резки с плавной регулировкой тока резки.
предназначены для ручной резки любых металлических материалов (углеродистые и легированные стали, в том числе закаленные, алюминий и его сплавы, латунь, медь и серый чугун);
- высокочастотный поджег дуги;
- возможность резки решеток с автоматическим повторным поджогом дуги;
- встроенный манометр давления сжатого воздуха;
- охлаждение плазмотрона производится автоматически сжатым воздухом;
- защита от пониженного и повышенного напряжения питания;
- принудительное воздушное охлаждение (встроенный вентилятор);
- термозащита от перегрева;
- Термозащита от перегрева.

Параметры / Модель	Superior Plasma 60 HF	Superior Plasma 90 HF	Superior Plasma 160 HF
Напряжение (В)	380	380	380
Макс. потр. мощность, (кВт)	7,5	12	25
Сварочный ток (А), min-max	15 - 60	20-90	20-160
Толщина разрезаемого металла (мм)	30	30	45
Давление воздуха (бар)	4-5	4-5	4-5
Габаритные размеры (мм)	475x170x340	505x250x430	870x590x860
Вес (кг)	19,4	30	120

АППАРАТЫ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Сварочные аппараты точечной сварки колонного типа с подвижным рычагом и встроенными тиристорами синхронного управления.
Регулировка тока точечной сварки (20 до 100%), продолжительности точечной сварки (1 до 100 периодов), давления электродов.
Механическое управление педалью.
Необходимо водяное охлаждение электродов и рычагов.

Параметры / Модель	PTE 18	PTE 28
Напряжение (В)	380	380
Максимальный ток при точечной сварке (А)	9700	16400
Диаметр электродов (мм)	330	330
Толщина свариваемого материала (мм)	3+3	5+5
Сила сжатия электродов (daN)	150	220
Габаритные размеры (мм)	790x320x1280	790x320x1280
Вес (кг)	104	141

ТЕРРИСТОРНЫЕ УСТАНОВКИ АРОГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

Передвижные вентилируемые сварочные аппараты с терристорным управлением. Предназначены для TIG-сварки на постоянном токе (сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа). Оснащены высокочастотным генератором (HF) для поджига дуги. Предназначены для сварки углеродистых сталей, нержавеющих сталей, титана, меди. Род сварочного тока: DC (Untig, Enterprise Tig), AC/DC. Регулировка падения тока. Возможно подключение водяного охлаждения (R.A.). Возможна электродуговая (MMA) сварка.

PROFESSIONAL

Модель	Напряжение, В	Сварочный ток, А	Режим работы, %	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Supertig 180 AC/DC-HF	380	20-180 / 17-150	15 / 20	625x470x745	83
Supertig 250/1 AC/DC-HF	380	10-250 / 5-250	30 / 30	910x510x875	109
Supertig 250/1 AC/DC-HF (R.A.)	380	10-250 / 5-250	30 / 30	910x680x875	129

СП ЗАО "КРАСС" - было основано в 1994 году, и за 10 лет стало одним из крупнейших производителей в области газосварочного и газобаллонного оборудования в России. Для разработки моделей, усовершенствования и технического сопровождения продукции, в организации существует собственный конструкторско-технический отдел.
Конструкция изделий СП ЗАО «КРАСС» имеет ряд преимуществ, повышающих надежность, эргономичность и безопасность регуляторов давления при проведении газосварочных работ, и защищена Патентами РФ и Международными патентами.

РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ БАЛЛОННЫЕ

Редукторы и регуляторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

Марка	Макс. Пропускная способность, м3/ч	Наибольшее давл. газа, МПа (кгс/см2)		Коэффициент неравномерности рабочего давл., i, не более	Коэффициент перепада рабочего давл., R, не более	Наибольшее давл. срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см2)	Габаритные размеры, мм
		на входе	рабочее				
Редукторы кислородные							
БКО-50-КР1	50	20 (200)	1,25 (12,5)	0,3	0,3	2,5 (25)	156x142x138
БКО-50-12,5						2,5 (25)	155x120x155
Редукторы ацетиленовые							
БАО-5-КР1	50	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,3	0,2		211x140x137
БАО-5-1,5							120x155x230
Редукторы пропановые							
БПО-5-КР1	50	2,5 (25)	0,3 (3)	0,3	0,3		153x120x130
БПО-5-3							155x152x50
Редукторы углекислотные							
УР-6-6	6	10 (100)	0,6 (6)	0,3	0,3	1,2 (12) 1,2 (12)	150x130x120
Редукторы углекислотные серии УР-5-3 для оборудования розлива пива и газированной воды							
УР-5-3	0,5	10,0 (100)	0,3 (3)	0,3	0,3	0,6 (6)	155x125x150

Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см2)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м3/ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см2)	Габаритные размеры, мм
Регуляторы азотные				
А-30-КР1	20 (200)	1,8 (30)	2,2 (22)	160x190x130
А-90-КР1		5,4 (90)	1,0 (10)	
А-30-КР1-м		1,8 (30)	2,2 (22)	155x170x120
А-90-КР1-м		5,4 (90)	1,0 (10)	
Регуляторы аргоновые				
АР-10-КР1	20 (200)	0,6 (10)	1,6 (16)	160x190x130
АР-40-КР1		2,4 (40)	1,0 (10)	
АР-150-КР1		9,0 (150)	1,6 (16)	
АР-10-КР1-м		0,6 (10)	1,6 (16)	155x170x120
АР-40-КР1-м		2,4 (40)	1,0 (10)	
АР-150-КР1-м		9,0 (150)	1,6 (16)	
Регуляторы гелиевые				
Г-70-КР1	20 (200)	4,2 (70)	1,6 (16)	160x190x130
Г-70-КР1-м				155x170x120

РЕЗАКИ ПРОПАНОВЫЕ, АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И КОМБИНИРОВАННЫЕ

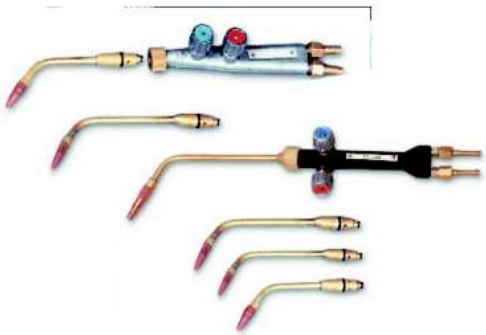
Резаки пропановые, ацетиленовые и комбинированные предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегиро ванных сталей с применением в качестве горючего газа ацетилена или пропана.

Резаки пропановые (РС-3П-100 и РС-3П- инжекторные, РС-3П-УД и РС-3П-УМ-безинжекторные, ацетиленовые и комбинированные инжекторные.

Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	№ мундштуков		Особенности конструкции
		внутр.	наруж.	
РС-3П-100	3-100	0П	1П	вентильный
РС-3П-Р-100	3-100	0П	1П	рычажный
РС-3П	3-200	1П	1П	вентильный
РС-3П-Р	3-200	1П	1П	рычажный
РС-3П-УД	3-300	3П	1П	вентильный
РС-3П-Р-УД	3-300	3П	1П	рычажный
РС-3П-УМ	3-300	3П	1П	вентильный
РС-3П-Р-УМ	3-300	3П	1П	рычажный
РС-2А-100	3-100	0А	1А	вентильный
РС-2А-Р-100	3-100	0А	1А	рычажный
РС-2А	3-200	1А	1А	вентильный
РС-2А-Р	3-200	1А	1А	рычажный
РС-2К	3-200	1А	1А	вентильный
РС-2К-Р	3-200	1А	1А	рычажный

ГОРЕЛКИ ПРОПАНОВЫЕ, АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И КОМБИНИРОВАННЫЕ

Горелки пропановые и ацетиленовые предназначены для ручной сварки, пайки и подогрева металлов с применением в качестве горючего газа пропана и ацетилена. А тагже комбинированные горелки серии ГС-К



Марка	Толщина свар. металла, мм
ГСП-3	0,5-3,0
ГСП-4	3,0-10,0
ГС-2К	0,5-5,0
ГС-3К	3,0-20,0
ГС-2	0,5-5,0
ГС-2М	0,2-5,0
ГС-3	0,5-20,0

ГОРЕЛКИ ГАЗО-ВОЗДУШНЫЕ

Горелки пропаново-воздушные предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, пайки кабелей, опрессовки соединительных муфт и оплавления битумных рулонных материалов при кровельных и гидроизоляционных работах, а также для обжига старой краски, деревянных, поверхностей подогрева автомобильных двигателей при отрицательной температуре окружающей среды и других видов работ, связанных с применением только пропанового пламени

Марка	Диаметр стакана, мм
ГВ-3	50
ГВ-3Р	50
ГВ-3С	70
ГВК-1	
ГВК-1Р	

БАЛОНЫ ГАЗОВЫЕ

Баллоны предназначены для хранения и транспортирования ацетилена, кислорода, углекислого газа, аргона, азота и гелия, пропана

Емкость баллонов, л	Габаритные размеры, мм	Макс. рабочее давление, МПа	Масса баллона, кг
Баллоны ацетиленовые			
5	140x540	3,5	15
10	140x390	3,5	23
40	219x1550	3,5	95
Баллоны кислородные, углекислотные, аргоновые, азотные, гелиевые			
5	140x540	20	10
10	140x390	20	16,5
40	219x1550	20	60
Баллоны пропановые			
5	220x300	3,5	4
50	300x920	3,5	22,5

ПОСТЫ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ И ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

переносные и передвижные ПГУ предназначены для ручной сварки и пайки металлов, резки углеродистых и низколегированных сталей с применением ацетилен- кислородного и пропан- бутан-кислородного пламени при выполнении монтажных ремонтных и аварийных работ в условиях удаленности от источников питания газов.

Марка	Рабочий газ	Вид транспортировки	Толщина обрабатываемой стали, мм		Емкость баллонов, л		
			сварка	резка	ацетил.	пропан	кисл.
ПГУ-5А	ацетилен	переносной	0,5-5,0	3-100	5	-------	5
ПГУ-10А		передвижной (тележка)			10	-------	10
ПГУ-40А					40	-------	40
ПГУ-5П	пропан	переносной	0,5-3,0		-------	5	5
ПГУ-10П		передвижной (тележка)			-------	5	10
ПГУ-40П					-------	50	40

ГЕНЕРАТОРЫ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ

предназначены для получения газообразного ацетилена из карбида кальция и воды. Применяются для питания ацетиленом аппаратуры газопламенной обработки металлов (сварки и резки) при температуре окружающего воздуха от-30 до +40 С, обеспечивает автоматическую регулировку количества вырабатываемого ацетилена и устойчивую работу по производительности в пределах 0,3-1,65 м куб./час (в зависимости от потребления ацетилена).

Марка	Номинальная производительность	Габаритные размеры, мм	Рабочее давление, МПа (кгс/см2)	Единовременная загрузка карбидом кальция, кг
АСП-10	1,5 (+10 %)	400x500x1000	0,01-0,15	до 3,2
"Малыш"	0,5	720x380x380	0,02-0,15	до 1,0

ЗАТВОР ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЗП-3

предназначен для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон).

РУКАВА

Рукава предназначены для подачи газов и жидкого горючего (бензин или керосин) к аппаратуре для газопламенной обработки металлов.

Марка	Класс рукава (макс. давление, МПа)	Внутренний диаметр рукава, мм	Бухты рукава, м
Рукав кислородный (черный)	3 класс (2,0)	6,3	40
		9,0	
Рукав кислородный (синий)	3 класс (2,0)	6,3	30
		9,0	
Рукав ацетилен/пропан (красный)	1 класс (0,63)	6,3	30
		9,0	
Рукав топливный (черный)	2 класс (0,63)	6,3	****

УСТАНОВКИ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

типа УДГ предназначены для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (режим TIG) на постоянном токе металлов кроме алюминия и его сплавов и для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (режим ММА). Источник установки имеет широкий диапазон плавного регулирования сварочного тока. Источник имеет тиристорную регулировку сварочного тока

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

Наименование	Особенности
Очки газосварщика 3Н-56-Г	круглые металлический винтовые, лепестковые
Щиток НБТ-01	пластиковый, прозрачный
Маска сварщика	Электрокартон НН-С, (с/ф 102x52 мм)
	пластиковая НН-С-701, (с/ф 102x52 мм)
	пластиковая НН-10, (с/ф евро 110x90 мм)
	пластиковая, (с/ф 121x69 мм)
	полиэтиленовая COM3 с АСФ "хамелеон" (Россия)
	полиэтиленовая Sacit с АСФ "хамелеон" (Италия)
Костюм сварщика	брезентовый
	брезентовый со спилком
Рукавицы	хлопчато-бумажные
	хлопчато-бумажные с брезентовым наладонником
	брезентовые
	брезентовые с брезентовым наладонником
Краги брезентовые	
Светофильтры	АСФ "хамелеон"
	ТИС 3 (102x52 мм) № 3, 4, 5, 6, 7, 8;
	ТС 2 (Ф49,5 мм) Г1, Г2, Г3;

Наименование параметра	УДГ-161		УДГ-180		УДГУ-251 AC/DC				УДГУ-351AC/DC				УДГУ-501AC/DC			
	ТИГ	ММА	ТИГ	ММА	ТИГ		ММА		ТИГ		ММА		ТИГ		ММА	
					AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC
Напряжение питающей сети, В	1 x220		1 x220		2 x380				2 x380				2 x380			
Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	150 (35%)		170 (20%)		275	250	235	190	315	300	300	250	500	450	480	350
Пределы регулирования сварочного тока, А	5 —150		40 - 170		15-275	5-250	25-235	25-190	20-350	5-300	25-300	25-250				
Диаметр электрода, мм	0,8 - 3	2 - 4	0,8 - 4	2 - 4	80	100	80	100	70	100	70	100				
Напряжение холостого хода, В, не более	40		80		21				24				34			
Потребляемая мощность, кВа, не более	8		13,5		0,8-5		2-6		0,8-6		2-6		0,8-8		2-6	

ВЫПРЯМИТЕЛИ

Для ручной дуговой сварки покрытыми электродами малоуглеродистых, низколегированных и коррозионностойких сталей на постоянном токе (DC) и переменном токе (AC), а также для аргоннодуговой сварки (ТИГ) при комплектации БУСП-ТИГ

Модель	Напряжение питающей сети, В	Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	S	Диаметр электрода мм
ВД-131	1x220 2x380	AC 180 (20%) DC 130 (20%)	12,5	2-4
ВД-306 М1	2x380	AC 315 (20%) DC 250 (20%)	21	AC 2-6 DC 2-5
ВД-306 С1 исполн.1	3x380	DC 315 (60%)	23	3-6
ВД-306 С1 исполн. 2	3x380	DC 261 (40%)	18	3-5
ВД-306 Д	3-380	DC 315 (60%)	25	ММА 2-6; ТИГ 0,8-6
ВД-506 Д	3-380	DC 500 (60%)	136	ММА 2-8; ТИГ 0,8-8

ПОЛУАВТОМАТЫ

Для полуавтоматической сварки на постоянном токе плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов.

Полуавтоматы (подающие механизмы)						
Модель	Напряжение питающей сети, В	Количество роликов	скорость подачи электрической проволоки	Диаметр проволоки	Размер мм/ вместимость кг. свар .кассеты	тип разъема свар. горелки
ПДГ-322М	27	2	60-840	0,8-1,4	180/4,5	втычной
ПДГ-322С БУСП-06	3-380	4	60-840	0,8-1,6	200/5	втычной
ПДГ-421	27	2 или 4	45-960	0,8-1,4	200/5	втычной
ПДГ-312-5	27	2 или 4	60-960	0,8-1,6	300/15	евроразъём
ПДГ-401	27	2	45-960	0,8-1,6	300/15	евроразъём
ПДГ-508С	27	4	70-1100	Сталь 1,2-2,0 Порошк. 1,2-2,2	300/15	втычной
ПДГ-510	27	4	70-1100	Сталь 1,2-2,0 Порошк. 1,6-3,2	300/15	Евроразъём

Полуавтоматы со встроенным подающим механизмом				
Модель	Напряжение питающей сети, В	Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %)	Скорость подачи проволоки м./мин.	Диаметр проволоки мм
ПДГ-125	1x220	35-120 80%-20 %	0-15	0,6-1,0
ПДГ-165	1x220	35-160 80%-20%	0-15	0.6-1.2
ПДГ-205	1x220	35-200 80%-20%	0-15	0.6-1.2
ПДГ-152	1x220	100 (35%)	5,3	0,8-1,0
ПДГ-200	1x220	200(10%) 100 (60%)	10	0,8-1,0
ПДГ-252	3x380	250 (40%) 195 (60%)	9,1	0,8-1,2
ПДГ-251	3x380	275 (100%)	17	0,8-1,4
ПДГ-351	3x380	315 (70%) 260 (70%)	17	0,8-1,6

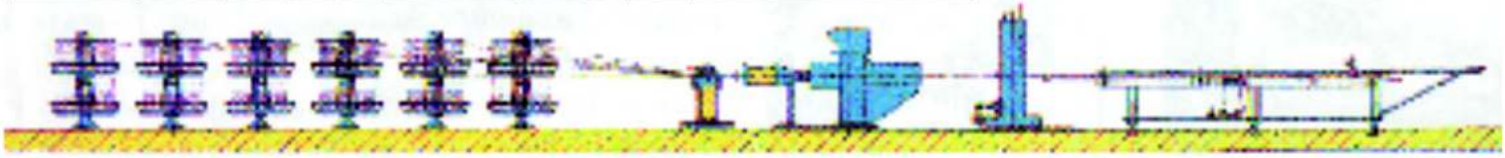
ТРАНСФОРМАТОРЫ

Для ручной дуговой сварки покрытыми электродами на переменном токе малоуглеродистых и низколегированных

Модель	Напряжение питающей сети, В	Номинальный сварочный ток, А	Номинальное рабочее напряжение. В.	Номинальный режим работы ПН. %	Пределы регулирования сварочного тока, А
ТДМ 161У2	220	160	26	20	50-160
ТДМ 252У2	220 380	250	30	40	50-250
ТДМ 303У2	220 380	315	33	60	60-315
ТДМ 403У2	220 380	400	36	60	80-400
ТДМ 503У2	380	500	40	60	100-500
ТДМ 602У2	380	600	44	60	120-600

ЛИНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ СЕТКИ

Код	Состав
7974 (2,65 м)	ММТ-166–1шт., СМЖ-495А (верхушка 2-х ярусная)–10шт., СМЖ-760 (устройство размоточное) 1шт., СМЖ-775 (устройство правильное)–1шт., СМЖ-771 (ножницы сеточные)–1шт.. СМЖ-61Г (пакетировщик сеток)
7975 (3,8 м)	ММТ-160–1шт., СМЖ-495А (верхушка 2-х ярусная)–12шт., СМЖ-775 (устройство правильное) – 1шт., СМЖ-771 (ножницы сеточные)–1шт.. СМЖ- 61Г (пакетировщик сеток)



АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ

Универсальные сварочные агрегаты АДД4002 М2, АДД4002 М3 открывают дополнительные возможности тем, кто работает в полевых условиях: строителям, ремонтникам, транспортникам. Агрегаты предназначены для одного сварочного поста при ручной и дуговой сварке, резке и наплавке постоянным током плавящимися металлическими электродами. В агрегатах установлены сварочные агрегаты сертифицированные по основным сварочным свойствам.

Модель	АДД4002 М2	АДД4002 М3
Номинальный сварочный ток , А / рабочее напряжение. В	400/ 36	400/ 36
Пределы регулировки сварочного тока, А	60-430	60-430
Напяжение холостого хода, не более, В	100	100
Номинальная относительная продолжительность нагрузки, ПН, %	60	60
Номинальная продолжительность цикла сварки, мин	5	5
Приводной двигатель	Дизель	
Мощность. кВт (л.с.)	36,9 (50), 29,8 (40)	44,1 (60)
Охлождение	воздушное	воздушное
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы кг/ч	4,9	4,9
Длина/ширина/высота (без трубы)	3320/1900/1855 (1540)	3700/1900/2220 (1540)
Масса в незаправленном состоянии, без масла и зип, кг	1100	1300

СТАЦИОНАРНЫЕ МАШИНЫ С ПРЯМОЛИНЕЙНЫМ ХОДОМ ВЕРХНЕГО ЭЛЕКТРОДА

По заказу поставляются машины для стыковой рельефной и шовной сварки как российского так и немецкого производства. Выполняется проектирование и изготовление нестандартного сварочного оборудования

Модель	напр. пит. В	вылет номин., мм	свариваемые толщины				масса кг
			н/у стали	нерж. стали	алюм. сплавы	арматура	
МТ-1928	380	500	0,5+0,5 5,0+5,0	0,5+0,5 1,5+1,5	0,6+0,6	0,4+0,4 16,0+16,0	600
МТ-3001	380	500	0,8+0,8 6,0+6,0	0,8+0,8 4,0+4,0	0,5+0,5 0,8+0,8	0,4+0,4 22,0+22,0	1000
МТ-2103	380	1200	0,8+0,8 6,0+6,0	0,8+0,8 4,0+4,0	0,5+0,5 0,8+0,8	0,4+0,4 22,0+22,0	1520
МТ-4021	380	500	0,5+0,5 8,0+8,0	0,5+0,5 5,0+5,0	0,3+0,3 1,7+1,7		1100

MASTER®

На основе 70-летнего опыта конструирования и производства нагревателей, MASTER гарантирует надёжность и высокую эффективность своих изделий, отвечающих самым жёстким требованиям международных стандартов качества и безопасности. Мгновенный нагрев, минимальное потребление кислорода, отсутствие запаха, дыма и конденсата, 100 % КПД, прочная конструкция с долгим сроком работы- все эти преимущества, при сложении создают безупречное качество теплопушек и вентиляторов MASTER.

НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА С ПРЯМЫМ НАГРЕВОМ

Топливо: дизельное топливо, керосин
Передвижные, легко перемещаемые нагреватели воздуха
Оборудование с прямым нагревом обладает КПД близким к 100%
Стандартно оборудованы системой контроля пламени с фотоэлементом
Простота обслуживания и ремонта - стандартные заменяемые части
Внешний корпус нагревателя всегда остается холодным
Регулируемая горелка для достижения полного сгорания
Полностью автоматическая работа при использовании комнатного термостата (опция)
Большой поток воздуха
Защита от перегрева

Параметры / Модель	B 35	B70	B100	B150	B230	B360
Тепловая мощность, кВт	10	20	29	44	65	105
Поток воздуха, м3/ч	240	384	720	852	1800	3300
Напряжение, В	220	220	220	220	220	220
Расход топлива, кг/ч	1	1,85	2,7	4,1	2,3	4,6

НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА С НЕПРЯМЫМ НАГРЕВОМ

Топливо: дизельное топливо, керосин
Электронная система стабилизации пламени
Термостат для защиты от перегрева и термостат охлаждения
Возможность подключения комнатного термостата (дополнительная принадлежность)
Камера сгорания из нержавеющей стали
Износостойкое наружное покрытие корпуса
Стандартный топливный бак
Стандартная тележка
Прочная конструкция с большим сроком службы
Хорошая теплоизолация внешнего корпуса
Простота технического обслуживания
Увеличенная мощность вентилятора

Параметры / Модель	BV 77E	BV 110E	BV 170E	BV 290E
Тепловая мощность, кВт	20	33	47	81
Поток воздуха, м3/ч	550	1800	1800	3300
Диапазон ТЕМПЕРАТУР, C^0	0-36	0-36	0-36	0-36
Напряжение, В	220	220	220	220
Расход топлива, кг/ч	1,47	2,71	3,90	6,80
T^0 на выходе	90	95	105	80

ГАЗОВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ НА ОСНОВЕ ПРОПАНА / БУТАНА

Топливо: пропан/бутан
Бездымное сгорание топлива и отсутствие запаха
Плавная регулировка мощности нагрева
Управление с помощью термостата (только для моделей E и A)
Моментальная готовность к работе
Обладает КПД близким к 100%
Удобство транспортировки
Износостойкое покрытие корпуса
Теплоизолированный корпус
Легкость эксплуатации и ремонта
Специальный переходник для одновременного подключения двух и более баллонов.

Параметры / Модель	BLP 15 M	BLP 30 M	BLP 50 M	BLP 70 M	BLP 30 E	BLP 50 E	BLP 70 E	BLP 100 E
Запуск	пьеза	пьеза	пьеза	пьеза	эл.	эл.	эл.	Эл.
Тепловая мощность, кВт	11-15	16-30	31-46	39-69	19-30	31-46	39-69	32,2-96,5
Поток воздуха, м3/ч	300	1000	1450	2300	1000	1450	2300	3260
Диапазон температур, C^o	0-36	0-36	0-36	0-36	0-36	0-36	0-36	0-36
Напряжение, В	220	220	220	220	220	220	220	220
Расход топлива, кг/ч	1,07	2,14	3,29	4,95	2,14	3,29	4,95	7,5

ИНФРАКРАСНЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

Топливо: дизельное топливо, керосин
Инфракрасный тип нагрева
Непосредственное интенсивное теплоизлучение
Отсутствует воздушный поток
Бесшумная работа
Отдельная жидкотопливная горелка
Электронная система стабилизации пламени
Камера сгорания из керамического волокна
Индикатор уровня топлива
Прочная конструкция с большим сроком службы
Простота технического обслуживания

Параметры / Модель	XL 9E	I XL 9S	II XL 9S
Тепловая мощность, кВт	43	29	43
Диапазон температур, C^0	0-36	0-36	0-36
Напряжение, В	220	220	220
Расход топлива кг/ч	3,6	3,6	3,6

ИНФРАКРАСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАГРЕВАТЕЛИ

Практически мгновенный и полностью бесшумный нагрев. Использоваться такие нагреватели могут как для нагревания, так и для размораживания, сушки. Легкоуправляемые, с низким уровнем шума, нагреватели исполнены в оригинальном дизайне.

ОПИСАНИЕ:
Компактные размеры
Регулировка мощности нагрева переключателем на 4 положения
Во время работы не потребляет кислород (не сжигает влажность)
Может использоваться в помещениях без вентиляции
Рассчитан на непрерывную работу
Нагревательный элемент из нержавеющей стали
Не наносит вреда окружающей среде
При нагреве не распространяет посторонних запахов
Теплоизоляционный кожух электродвигателя
Безопасное и чистое устройство
Регулировка температуры с помощью термостата
Обладает КПД близким к 100%
Низкий уровень шума
Быстрый разогрев
Удобство транспортировки
Высококачественные полированные отражатели

Параметры / Модель	TS 3 A	HALL 1500	HALL 3000	HALL 3000 C
Тепловая мощность, кВт	0,8-1,6-2,4	1,5	1,5-3	1,5-3
Ток потребления, А	10,5	6,5	13	13
Напряжение, В	220	220	220	220

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАГРЕВАТЕЛИ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ

Мгновенный нагрев
Не потребляют кислород
Отсутствие дыма, запаха и конденсата
КПД 100 %
Теплозащищенный электродвигатель
Нагревательные элементы из нержавеющей стали
Оснащены термореле для защиты от перегрева
Встроенный комнатный термостат
Прочная конструкция с большим сроком службы

Параметры / Модель	B 2	B 3.3	B 5	B 9	B 15	B 22
Тепловая мощность, кВт	1-2	1,65-33	2,5-5	4,5-9	7,5-15	11-22
Поток воздуха, $м^3$/ч	120	510	510	800	1700	2200
Диапазон температур, C^0	5-35	5-35	5-35	5-35	5-35	5-35
Напряжение, В	220	220	380	380	380	380
Потребление тока, А	8,7	14,5	3x7,2	3x13	3x22	3x32

ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА

Разработаны для применения в различных ситуациях, когда необходимо надежно и эффективно удалить влагу и конденсат.
Просушка зданий, материалов или ликвидация ущерба от затопления
Надежные передвижные осушители воздуха
Предельно просты в управлении: надо только включить их в розетку
Стандартное защитное устройство в случае недостаточного напряжения
Созданы для длительного пользования
Электронная защита при автоматическом оттаивании
Панель управления для рабочих функций
Стандартный воздушный фильтр
Можно доукомплектовать сливным шлангом
Вмонтировано стандартное подключение для регулятора влажности

Параметры / Модель	DH 41 H	DH 55	DH80
Допустимая отн. влажность воздуха, %RH	40-95	40-100	40-100
Поток воздуха, $м^3$/ч	450	650	900
Допустимая температура, ^{0}C	50-40	3-40	3-40
Напряжение, В	220	220	220
Потребляемая мощность, Вт	0,8	1	1,35

ПОДВЕСНЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА

Топливо: дизельное топливо, керосин
Электронная система стабилизации пламени
Термостат для защиты от перегрева и для последующей вентиляции
Возможность подключения комнатного термостата (дополнительная принадлежность)
Камера сгорания из нержавеющей стали
Износостойкое наружное покрытие корпуса
Прочная конструкция с долгим сроком службы
Внешний корпус практически никогда не нагревается
Простота технического обслуживания
Большой поток воздуха

Параметры / Модель	BVS 170 E	BVS 290 E	BVS 230	BVS 360
Тепловая мощность, кВт	47	81	65	105
Поток воздуха, м3/ч	1800	3300	1800	3300
Напряжение, В	220	220	220	220
Расход топлива кг/ч	3,9	6,8	5,4	8,8

DAMICOM UTILAJE

BOSCH

Tehnică pentru o viață

Германский концерн BOSCH представляет большой выбор различных инструментов. Это перфораторы, ударные, шуруповерты, фрезера, шлифмашины, торцовочные пилы, рубанки, лобзики и многое другое. Фирма BOSCH - это гарант надежности, удобства и простоты в использовании.

ДРЕЛИ

Параметры/Модель	GBM-6 RE	GBM 10 RE	GBM 10 SRE	GBM 10	GBM 10-2 RE	GBM 13	GBM 13 HRE	GBM 13-2 RE	GBM 16-2 RE	GBM 23-2 E	GBM 32-4
Мощность, Вт	350	450	420	450	500	900	550	550	1050	900	1500
Кол-во об./мин.	2600	1300	1600	1300	800	660	380	1000	880	640	420
∅ сверления в алюминии, мм	8	16	13	13	13/8	20	13	20	20/13	28/18	50
∅ сверления в дереве, мм	15	25	25	25	25/15	32	40	40	40/20	50/35	70
∅ сверления в стали, мм	6,5	10	10	10	10/6	13	13	13	16/8	23/13	32

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

Параметры/ Модель	GSB 13 RE	GSB 16 RE	GSB 18-2 RE	GSB 20-2 RE	GSB 20-2 RCE	GSB 20-2 RET	GSB 22-2 RE	GSB 22-2 RCE	GSB 90-2 E
Мощность, Вт	600	701	750	800	1010	1010	1010	1200	1150
Кол-во об./мин.	3000	1600	2000	2000	3000	3000	3000	3000	2100
∅ сверления в дереве, мм	25	30	40/25	40/25	40/25	40/25	40/25	40/25	50/30
∅ сверления в бетоне, мм	13	16	18/13	20/13	20/13	20/13	22/14	22/14	90/68
∅ сверления в стали, мм	10	13	13/8	13/8	16/8	16/8	16/10	16/10	16/10

ПЕРФОРАТОРЫ SDS-PLUS

Параметры/Модель	GBH 2-18 RE	GBH 2-23 RE	GBH 2-26 DRE	GBH 2-26 DFR	GBH 3E	GBH 3-28 E	GBH 3-28 FE
Мощность, Вт	550	650	800	800	650	720	720
Кол-во об./мин.	450-1550	0-1000	0-900	0-900	0-900	0-800	0-800
Энергия единичного удара, Дж	1,7	2,5	3	3	4,3	3,3	3,3
Кол-во ударов в минуту	0-3960	0-4400	0-4400	0-4400	3100	0-4000	0-4000
∅ сверления в бетоне, мм	4-18	4-23	4-26	4-26	4-26	4-28	4-28
∅ сверления в стали, мм	13	13	13	13	13	13	13

Параметры/Модель	GBH 4 DFE	GBH 4DSC+NA19	GBH 24 VF	GBH 24 V	GBH 36 VF-LI	GBH 36 V-LI
Мощность, Вт	750	750	24	24	36	36
Кол-во об./мин.	0-650	280-650	0-1000	0-1000	0-960	0-960
Энергия единичного удара, Дж	3,5	3,5	1,3	1,3	3	3
Кол-во ударов в минуту	0-3900	0-3900	0-4400	0-4400	0-4260	0-4260
∅ сверления в бетоне, мм	4-30	4-30	4-20	4-20	4-26	4-26
∅ сверления в стали, мм	13	13	13	13	13	13

ПЕРФОРАТОРЫ SDS-MAX

Параметры/Модель	GBH 5-40 DE	GBH 7-46 DE	GBH 11 DE
Мощность, Вт	1100	1350	1500
Кол-во об./мин.	170-340	145-280	120-250
Кол-во ударов в минуту	1700-3300	1375-2800	1100-2250
∅ сверления в бетоне, мм	12-40	12-45	12-52

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ SDS-MAX

Параметры/Модель	GSH 5 E	GSH 11 E	GSH 16-28	GSH 16-30
Мощность, Вт	1100	1500	1750	1750
Кол-во ударов в минуту	1300-3000	900-1890	1300	1300
∅ сверления в бетоне, мм	12-40	12-45	12-52	12-52

МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ

Параметры/Модель	GWS 6-115	GWS 8-125	GWS 11-125 CIE	GWS 14-125 CIE	GWS 14-125 CIT	GWS 15-125 CITH	GWS 21-180 JHV	GWS 21-230 JHV	GWS 24-180 JBV	GWS 24-230 JBV
Мощность, Вт	670	800	1100	1400	1400	1500	2100	2100	2400	2400
Кол-во об./мин.	11000	11000	11000	11000	11000	2800-9300	8500	6500	8500	8500
Диаметр диска, мм	115	125	125	125	125	125	180	230	180	180

РУБАНКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Параметры/Модель	GHO 26-82	GHO 40-82 C
Мощность, Вт	710	850
Кол-во об./мин.	16500	13500
Ширина рубанка, мм	82	82
Толщина снимаемого слоя, мм	0-2,6	0-4.0

ДРЕЛИ ШУРУПОВЕРТЫ АКУМУЛЯТОРНЫЕ

Параметры/Модель	GSR 12 VE-2	GBH 24 V	GBH 36 V-LI	GBH 36 VF-LI
Мощность, Вт	12	24	36	36
Кол-во об./мин.	0-1400	0-1300	0-1500	0-1500

PROFESSIONAL

ШУРУПОВЕРТ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА

Параметры/Модель	GSR 6-45 TE	GSR 6-25 TE	GSR 8-6 KE	GSR 8-16 KE
Мощность, Вт	701	701	600	600
Кол-во об./мин.	0-4500	0-2500	0-1000	0-2500

УДАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ ПЕРФОРАТОРОВ И ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ С ПАТРОНОМ SDS-MAX

Обозначение изделия	Общая длина, мм	Режущая кромка зубила, мм
Зубило для снятия керамической плитки SDS-max	300	50
Зубило для удаления штукатурки SDS-max	300	10
Зубило по асфальту SDS-max	400	90
Зубчатая насадка SDS-max	300	32
Канальное зубило SDS-max	300	32
Канальное зубило SDS-max	380	35
Костыльная кувалда SDS-max	260	16.5
Костыльная кувалда SDS-max	260	13
Лопаточное зубило SDS-max	400	110
Лопаточное зубило SDS-max	350	115
Лопаточное зубило SDS-max	300	80
Лопаточное зубило SDS-max	350	50
Лопаточное зубило SDS-max	350	50
Пикообразное зубило SDS-max	280	-
Пикообразное зубило SDS-max	600	-
Плоское зубило R-Tec SDS-max	400	25
Плоское зубило R-Tec SDS-max	400	25
Плоское зубило SDS-max	600	25
Плоское зубило SDS-max	280	25
Полукруглое зубило SDS-max	300	26
Стыковое зубило SDS-max	280	38

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Параметры/Модель	Диаметр (D), мм	Рабочая длина (L1), мм	Общая длина (L2), мм
Сверла по бетону с хвостовиком SDS-plus			
Ударные сверла, 4–спиральные	от 4 до 10	от 50 до 950	от100 до 1000
Ударные сверла Quadro-X, с 4 резцами	от 18 до 30	от 200 до 400	от 250 до 450
Опалубочные и монтажные сверла	от 12 до 30	-	от 400 до 600
Сверла по бетону с хвостовиком для патрона SDS-max			
Ударные сверла Quadro-X, с 4 резцами	от 16 до 45	от 100 до 800	от 220 до 920
Ударные сверла, с 2 резцами	от 12 до 25	от 200 до 1200	от 340 до 1320
Сверла для больших отверстий	от 45 до 80	от 450 до 850	от 600 до 1000

ПОЛЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ КОРОНКИ

Параметры	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Общая длина, мм	Число режущих кромок
Полые сверлильные коронки SDS-plus	от 40 до 82	60	от 72 до 80	6
Полые сверлильные коронки, неразъемные SDS-max	от 45 до 150	от 160 до 420	от 290 до 550	8
Полые сверлильные коронки, двухчастные, с резьбой SDS-max	от 40 до 100	170	от 290 до 550	13

АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Параметры	Диаметр,мм	Диаметр отверстия, мм	Шир. реза, мм	Высота сегмента, мм
Для бетона	от 115 до 350	от 20 до 25,4	от 2,1 до 3,2	8
Для керамической плитке	от 100 до 350	от 22,2 до 25,4	от 1,6 до 2,0	8
Для твердого камня	от 115 до 300	От 20 до 25.4	от 2,1 до 2,8	8
Для асфальта	от 300 до 350	от 20,0 до 25,4	от 3,0 до 3,2	7,4

PROFESSIONAL

ПИЛКИ ПО ДЕРЕВУ

Параметры/Модель	Области применения	Шаг зубьев, мм
Progressor for Wood	Мягкая и твердая древесина (3-65 мм), ДСП, столярные плиты, ДВП	2-3

ПИЛКИ ПО МЕТАЛЛУ

Basic for Metal	Тонкий листовой материал (1-3 мм), тонкие закрытые профили/трубы (? <100 мм).	1 / 24
Flexible for Metal	Тонкий листовой материал (0,7-3 мм), тонкие трубы/профили (? <100 мм), для тонких пропилов без усилий, листы средней толщины (1,5-6 мм), специально для криволинейных пропилов, толстые листы (3-8 мм), для быстрых пропилов	1,8 / 14, 1 / 24
Progressor for Metal	Листовой материал различной толщины (1-8 мм), профили различной толщины (? <100 мм)	1,8-3,2 / 8-14
Heavy for Metal	Листовой материал большой толщины (4-12 мм), сплошные толстостенные трубы/профили (<100 мм). Идеально подходят для использования в комбинации с труборезами для спасательных/демонтажных работ. Грубые пропилы с усилием	2,5+3,2 / 8+10

Продукция Bort выпускается широкой ассортиментной линейкой инструмента, что предоставляет потребителю оптимальные технологии, высокую производительность и комфорт, необходимые для эффективной работы.

Строгий технический контроль развития и производства современных, высококачественных электроинструментов позволяет с уверенностью говорить о надежности и удобстве в работе каждого электроинструмента и обеспечивать их 3-хлетней гарантией.

Вся продукция, выпускаемая под маркой Bort, проверяется немецкими инженерами на надёжность, функциональность и безопасность.

Дрели Ударные

Параметры/Модель	BSM-500N	BSM-500N-K1	BSM-580N	BSM-650N	BSM-650N-K	BSM-750N	BSM-900
Мощность, Вт	500	500	580	650	650	750	900
Кол-во об./мин.	0-2700	0-2700	0-2700	0-2700	0-2700	0-3000	0-3000
Удары в минуту	0-40000	0-41600	0-40000	0-40000	0-41600	0-22400	0-22400
Патрон	13	13	13	13	13	13	13
Диаметр сверления дерева, мм	25	25	25	25	25	25	25
Диаметр сверления бетона, мм	13	13	13	13	13	16	16
Диаметр сверления металла, мм	10	10	10	10	10	13	13

ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ SDS+

Параметры/Модель	BHD-700(кейс)	BHD-800 (кейс)	BHD-1050 (кейс)
Мощность, Вт	700	800	1050
Скорость холостого хода, мин	0-880	0-900	0-800
Энергия удара, Дж	4.8	3,0	4.9

Дрели-шуруповерты

Параметры/Модель	BAB-12-4 (кейс)	BAB-14-4 (кейс)	BAB-18-4 (кейс)
Мощность, Вт	12	14	18
Скорость холостого хода, об./мин	0-550	0-550	0-650
Энергоемкость аккумулятора, А/час	10	10	10

Машины шлифовальные угловые

Параметры/Модель	BWS-600N	BWS-600N-K	BWS-751N	BWS-900N	BWS-1100N	BWS-1700N	BWS-2000N	BWS-2200N	BWS-2400N
Мощность, Вт	600	600	750	900	1100	1700	2000	2200	2400
Кол-во, об./мин.	11000	11000	11000	11000	11000	6000	6000	6000	6000
Диаметр диска, мм.	115	115	115	125	125	230	230	230	230

Машины шлифовальные

Параметры/Модель	BS-150	BS-250	BBS-800N	BES-380
Мощность, Вт	135	250	750	900
Скорость, об./мин.	11000	11000	4000-11000	3000-11000
Диаметр диска, мм.	115	115	115	125

Лобзики электрические

Параметры/Модель	BPS-650	BPS-751-lt	BPS-750
Мощность, Вт	570	750	750
Скорость, об./мин.	3000-5000	5500	6500
Глубина реза дерева, мм	70	20	20
Глубина реза металла, мм	10	10	20

ТОП ЦЕНА

Рубанки электрические

Параметры/Модель	BFB-82	BFB-83	BFB-710
Мощность, Вт	600	820	710
Скорость, об./мин.	16000	15000	16000
Ширина реза, мм	82	82	82
Глубина реза, мм	0-2	0-3	0-2

Мотопомпы – насосы с бензиновыми двигателями. Широкая область применения: водоснабжение дач, коттеджей, строительных участков, орошение садовых участков и сельскохозяйственных полей, осушение водоемов и бассейнов, аварийная подача воды или её откачка, и т.п.

Мотопомпы различают для густых и вязких жидкостей, для сильнозагрязненных жидкостей, для чистых и слабозагрязненных жидкостей , для химически активных жидкостей и соленой воды, мотопомпы высокого и среднего давления.

МОТОПОМПЫ ДЛЯ ЧИСТОЙ ВОДЫ

Параметры / Модель	SCR-50HX	SCR-80HX	SCR-100HX
Диаметр трубопроводов, мм	50X50 (2"x2")	75x75 (3"x3")	100x100 (4"x4")
Глубина всасывания, м	8	8	8
Высота подачи, м	32	32	28
Производительность, л/мин	520	1000	1800
Двигатель	HONDA GX-120	HONDA GX-160	HONDA GX-240
Мощность двигателя, л.с.	4,0	5,5	8,0
Топливо	Бензин	Бензин	Бензин
Объем топливного бака, л	2,6	3,6	6,0
Датчик уровня масла	Нет	Нет	Да
Вес, кг	23,5	30,0	50,0

МОТОПОМПЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Параметры / Модель	SCH-5050	SCH-4070
Диаметр трубопроводов, мм	50x50 (2"x2")	40x40 (1,5") или 40x25(1")X2
Глубина всасывания, м	8	8
Высота подачи, м	50	70
Производительность, л/мин	400	390
Двигатель	HONDA GX-160	HONDA GX-160
Мощность двигателя, л.с	5,5	5,5
Топливо	Бензин	Бензин
Объем топливного бака, л	3,6	3,6
Датчик уровня масла	Нет	Да

PROFESSIONAL

МОТОПОМПЫ ДЛЯ СЛАБОЗАГРЕЗНЕННОЙ ВОДЫ

- Макс. диаметр частиц 20 мм

Параметры / Модель	SST-50	SST-80
Диаметр трубопроводов, мм	50X50 мм (2"x2")	75X75 мм (3"X3")
Глубина всасывания, м	8	8
Высота подачи, м	23	23
Производительность, л/мин	700	1000
Двигатель	HONDA GX-120	HONDA GX-160
Мощность двигателя, л.с.	4,0 л	5,5
Топливо	Бензин	Бензин
Объем топливного бака, л	2,6	3,6
Датчик уровня масла	Нет	Нет

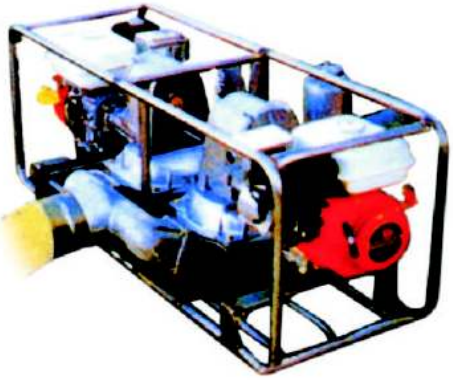
СУПЕР ЦЕНА

МОТОПОМПЫ ДЛЯ СИЛЬНОЗАГРЕЗНЕННОЙ ВОДЫ

Параметры / Модель	SWT-50	SWT-80	SWT-100
Диаметр трубопроводов, мм	50X50 (2"X2")	75X75 (3"X3")	100X100 (4"X4")
Глубина всасывания, м	8	8	8
Высота подачи, м	26	28	24
Производительность, л/мин	600	1300	2000
Макс. диаметр частиц, мм	? 20	? 31	? 31
Двигатель	HONDA GX-160	HONDA GX-240	HONDA GX-340
Мощность двигателя, л.с.	5,5	8,0	11,0
Топливо	Бензин	Бензин	Бензин
Объем топливного бака, л	3,6	6,0	6,0
Датчик уровня масла	Нет	Да	Да

МОТОПОМПЫ С МЕМБРАННОЙ

Параметры / Модель	SMD-50	SMD-80
Диаметр трубопроводов, мм	50X50 (2"X2")	75X75 (3"X3")
Глубина всасывания, м	8	8
Высота подачи, м	16	16
Производительность, $м^3$/час	7,6	14,8
Двигатель	HONDA GX-120	HONDA GX-160
Мощность двигателя, л.с.	4,0	5,5
Топливо	Бензин	Бензин
Объем топливного бака, л	2,6	3,6
Датчик уровня масла	Да	Да



Pneumofore

ВАКУУМНЫЕ СТАНЦИИ

Компания Pneumofore (ИТАЛИЯ) лидер в производстве вакуумных станций. Станции не требуют подвода воды, что является огромным преимуществом перед другими насосами.
Ротационные лопастные вакуумные станции серии UV просты и удобны в установке, полностью работают в автоматическом режиме и представляют наиболее простую и не дорогую систему для создания вакуума. Они особенно широко применяются в стекольном производстве.

Модель	Мощность, кВт/об.мин	Произ-ть, м.куб/час	Макс вакуум,% Ост.давл. mba	Вес, кг
UV 4	5,5/1450	250	99.95 / 0.5	500
UV 8	11/1460	462	99.95 / 0.5	860
UV16	22/1460	971	99.95 / 0.5	1070
UV 30	55/1470	1775	99.95 / 0.5	2300
UV 50	75/1470	2700	99.95 / 0.5	2100
UV 100	132/1480	5400	99.95 / 0.5	3500

ВАКУУМНЫЕ ЗОЛОТНИКОВЫЕ НАСОСЫ

АГРЕГАТ ВАКУУМНЫЙ ЗОЛОТНИКОВЫЙ типа АВЗ (АВЗ-20Д, АВЗ-63Д, АВЗ-90, АВЗ-125ДАВЗ-180) предназначен для откачки воздуха, неагрессивных газов, паров и парогазовых смесей, предварительно очищенных от капельной влаги, механических загрязнений из герметичных вакуумных систем в стационарных установках, находящихся в помещениях при температуре окружающей среды и откачиваемой среды от + 10 до + 35 градусов.

Агрегат вакуумный золотниковый	АВЗ-63Д	АВЗ-90	АВЗ-125Д	АВЗ-180
Потребляемая мощность, кВт	6,0	8,5	10,0	12,0
Рабочая жидкость	масло вакуумное ВМ-1 ОСТ 38,01402-86			
Охлаждение	водяное			
Передача	клиноременная			
Двигатель (асинхронный)	АИР132S4	АИР132М4	4АМ160S4	4АМ160S4
Мощность, кВт	7,5	11,0	15,0	15,0
Напряжение , В	380	660	220/380	380/660
Масса, кг.	580	580	920	870

Компания AGT, ведущий производитель насосного оборудования из итальянских и немецких комплектующих. Предназначены для автоматического водоснабжения индивидуальных жилых домов и мелких производств, полива огорода, наполнения и опорожнения емкостей, обеспечения работы стиральных машин-автоматов, электробойлеров, двухконтурных газовых котлов и водонагревательных колонок при отсутствии магистрального водоснабжения. Применяются также в магистральных водопроводных системах для повышения давления. Водозабор осуществляется из скважин, колодцев, природных водоемов.

НАСОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И МОТОПОМПЫ

НАСОСЫ ВОДЯНЫЕ PENTAX С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Модель	Мощ-ность, кВ	Напряж., В	Макс. глубина, м	Высота подъема, м	Произв., м²/ч	Накоп. бачок, л
CP 45/24	0,49	230	7	40	3,0	24
JMRC 80/24	078	230	9	45	2,5	24
CAM 575/24	0,79	230	9	48	2,7	24
CAM 100/50	1,02	230	9	52	3,6	50
INOX 80/24	0,79	230	9	45	2,5	24
INOX 100/50	0,98	230	9	48	3,6	50
MPX 100/24	1,07	230	9	43	4,8	24
MPX 120/50	1,27	230	9	52	5,3	50
MP 120/24	1,27	230	9	55	5,5	24
MP 120/50	1,27	230	9	55	5,5	50
CAB 200/100	2,22	230	9	60	7,0	100
AP 75/24	08	230	20	28	2,1	24
AP 100/24	1,02	230	30	30	2,0	24
AP 200/50	2,22	230	50	50	3,5	50

НАРУЖНЫЕ НАСОСЫ

Модель	Мощ-ность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс. глу-бина, м	Макс. высота подачи, м	Произ-вод. м3/h	Ø вх. отверстия
CP 45	0.49	230 /50	7	40	3.0	1″
JMRC 80	0.78	230 /50	9	45	2.5	1″
CAM 100	1.02	230 /50	9	52	3.6	1″
INOX 100	0.98	230 /50	9	48	3.6	1″
MPX100/4A	1.07	230 /50	9	43	4.8	1″
MP 120/5A	1.27	230 /50	9	55	5.5	1″
CAB 200	2.22	230 /50	9	60	7.0	1 S″

ВСАСЫВАЮЩИЕ НАСОСЫ С БОЛЬШИХ ГЛУБИН

Модель	Мощ-ность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс глубина, м	Макс. высота подачи, м	Производ. м3/h	Ø вх. отверстия
AP 100	1,02	230 /50	30	30	2.0	1″ и 1 j″
AP 200	2,22	230 /50	50	50	3.5	1″и1 j″

НАСОСЫ ИРРИГАЦИОННО- КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ

Модель	Мощ-ность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс. высота подачи, м	Произ-вод. м3/h	Ø вх. отверстия	Ø вых. отверстия
CS 200/2	1.50	230 /50	13,8	54	2″	2″
CSB 150/2	1.10	230 /50	21,5	24	2″	2″
CS 300/3	2.20	230 /50	17,5	60	3″	3″
CSt 00/3	2,20	3*400/50	17,5	60	3″	3″
CSt 550/4	4.00	3*400/50	17,5	96	4″	4`′

ПОГРУЖНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ НАСОСЫ

Модель	Мощность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс. высота подачи, м	Производ. м3/h	Ø вх. от-верстия	Ø вых. отверстия
DR 60G	0.40	230 /50	8.5	7	1″	10
DX 100G	1.35	230 /50	9.5	18	1 S″	10
DG 100G	1.35	230 /50	10.5	20	1 S″	10
DH 100G	1.37	230 /50	20.0	18	1 S″	10

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

Модель	Мощ-ность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс. высота подачи, м	Произ-вод. м3/h	Макс глубина, м	Ø вх. отверстия	Ø вых. отверстия
EUROJET	0.90	230 /50	60	3.3	19	1 j″	4″
ACUATEC 60	1.40	230 /50	55	6.3	19	1 j″	5″
ACUATEC 80	1 80	230 /50	75	6 3	19	1 j″	5″

ИРРИГАЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ИНЖЕКТОРОМ

Модель	Мощ-ность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс. высота подачи, м	Производ. м3/h	Ø вх. от-верстия	Ø вых. от-верстия
CM 40-125A	3.0	3*400/50	25	36	65	40
CM 40-160A	4.0	3*400/50	35	39	65	40
CM 40-200B	5.5	3*400/50	47	39	65	40
CM 40-200A	7.5	3*400/50	58	42	65	40
CM 40-250A	15.0	3*400/50	91	42	65	40
CM 50-250A	22.5	3*400/50	90	78	65	50
CM 80-200A	37.0	3*400/50	58	240	100	80

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ДВУХТУРБИННЫЕ

Модель	Мощ-ность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс. высота подачи, м	Производ. м3/h	Ø вх. отверстия	Ø вых. отверстия
CB 160	1.1	230 /50	53	6	1 1/4″	1″
CBT 400	3.0	3*400/50	67	12	1 1/2″	1 1/4″
CBT 800	5.5	3*400/50	77	30	2″	1 1/4″

НАСОСЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ, ДЛЯ ТУШЕНИЕ ОГНЯ

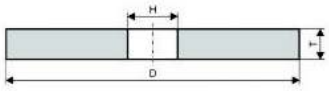
Модель	Мощ-ность кВ	Напряже-ние В/Гц	Макс. высота подачи, м	Произ-вод. м3/h	Ø вх. отверстия	Ø вых. отверстия
MSVA-3/5.5	5.5	3*400/50	91	30	50	40
MSVA-4/7.5	7.5	3*400/50	120	30	50	40
MSVC-2R1/11	11.0	3*400/50	80	60	65	50
MSVD-2/18	15.0	3*400/50	79	93	65	50

LUGAABRASIV®

Продукция, производимая ОАО "Лужский Абразивный Завод", изготавливается из высококачественного сырья, на современном оборудовании, с использованием передовой технологии, благодаря этому может удовлетворить требованиям самых взыскательных потребителей. Вся выпускаемая продукция имеет все необходимые санитарно-эпидемиологические заключения и сертификаты соответствия.

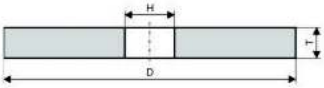
КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Тип 1
Диаметр от 63 до 900 мм.
Материал 14А: 25А: 64С



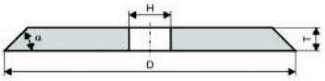
Применяются для всех видов шлифования деталей и конструкций из:
- различных марок сталей
- чугуна, цветных металлов
- природного и искусственного камня
- стекла, фарфора

а также для заточки режущего инструмента из:
- из быстрорежущих сталей.
- твердосплавного режущего инструмента



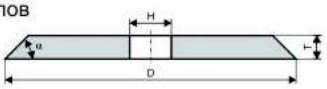
КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КОНИЧЕСКОГО ТИПА НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Тип 3
Диаметр от 150 до 450 мм.
Материал 14А: 25А:



Применяются для:
- заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей, шлицешлифования и зубошлифования
- шлицешлифования и зубошлифования из чугуна, цветных металлов, минеральных материалов

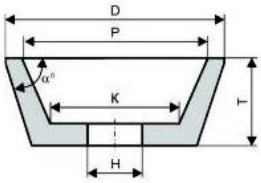
а также для заточки режущего инструмента из:
- из быстрорежущих сталей.
- твердосплавного режущего инструмента



КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ – ЧАШКИ КОНИЧЕСКИЕ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ И БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ

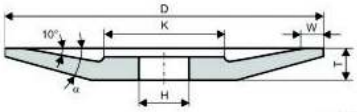
ТИП 11
Диаметр от 125 до 175 мм.
Материал 14А ; 25А; 64С
Применяются для плоского шлифования деталей и конструкций из:
- различных марок сталей
- чугуна, цветных металлов
- природного и искусственного камня
- стекла, фарфора

а также для шлицешлифования и заточки режущего инструмента из:
- из быстрорежущих сталей.
- твердосплавного режущего инструмента



КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПЛОСКИЕ ТИПА НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Тип 12
Диаметр от 125 до 250 мм.
Материал 54С; 63С

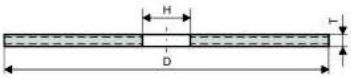


Применяются для прорезки канавок в деталях и конструкциях :
- из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора

а также для заточки режущего инструмента из:
- быстрорежущих сталей.
- твердосплавного режущего инструмента

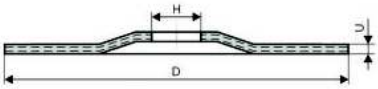
КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ

ТИП 41



Рабочая скорость 80 – 100 м/с

ТИП 42

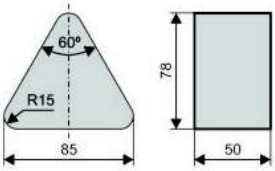


Применяются для:
- резки стали и цветных металлов, алюминия, природного и искусственного камня, огнеупорного кирпича, бетонных изделий.

СЕГМЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Тип 6С
Применяются для высококачественной шлифовки бетонных и мозаичных полов

Тип	6С
Марка зерна	14А
Твердость	СМ1 – СТ3



SAINT-GOBAIN ABRASIVES

Концерн SGA (Saint-Gobain Abrasives) является мировым лидером по производству абразивного инструмента. Производит весь спектр абразивного инструмента, необходимого для различных видов производства - отрезные круги для стали, нержавейки, цветных металлов и др. - зачистные круги для шлифования отливок. Концерн Saint-Gobain производит абразивные материалы на заводах, расположенных в 26 странах, и ему принадлежат такие торговые марки, как NORTON, BAY STATE, WINTER, KORUND, ATLAS, UNIVERSAL, MICROMOLD, EFESIS FLEXOVIT и др. Гарантируется постоянство качества и безопасность инструмента SGA, имеются все необходимые международные сертификаты.

Применение:

Ceramics: керамическая плитка, напольная плитка, черепица

PVC пластик и ПВХ

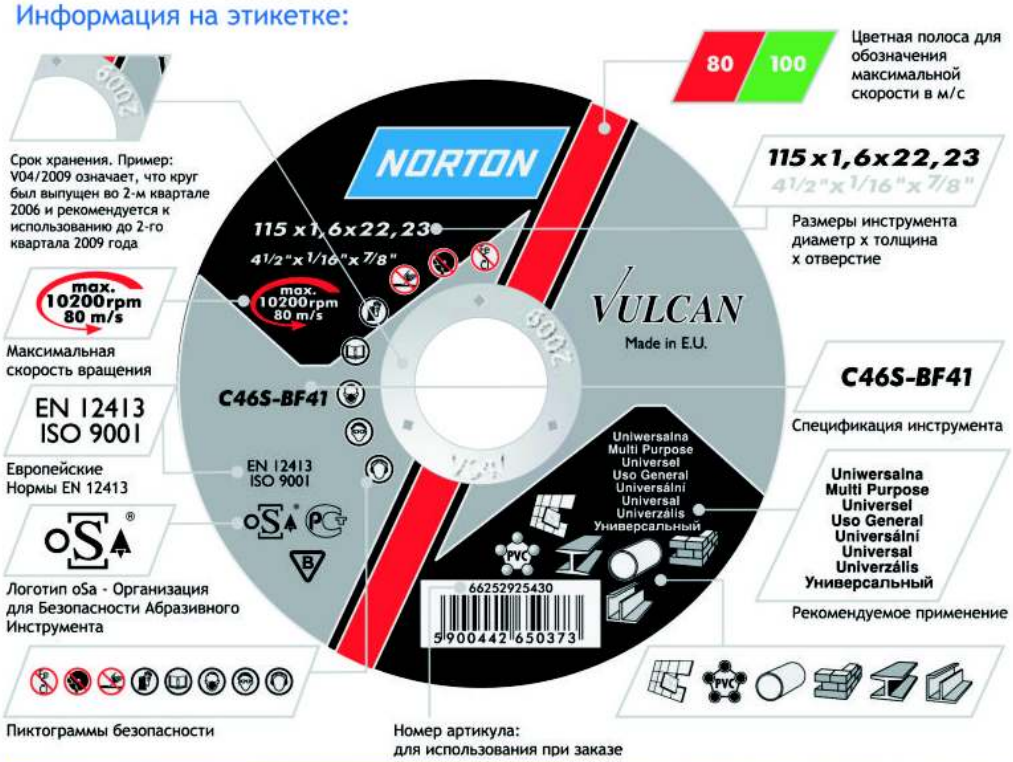
Inox нержавеющая сталь, а также легированная сталь

Stone камень, керамика и чугун

Steel резка и зачистка стали

Alu резка и зачистка цветных металлов, а также титана

Информация на этикетке:



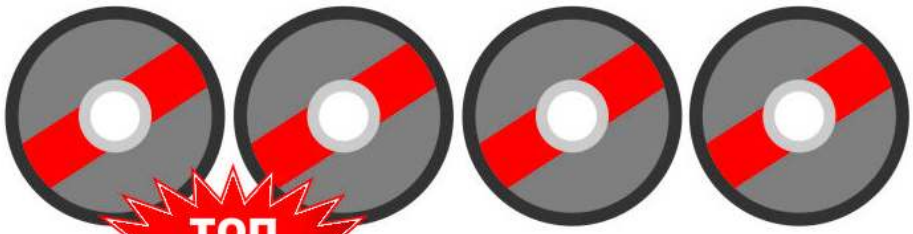
Пиктограммы оборудования:

Иконка	Описание	Иконка	Описание
	Отрезка		Бензомоторная машинка
	Зачистка		Маятниковый станок
	Портативная угловая машинка		Стационарный станок

Цветная кодировка назначения:

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | СТАЛЬ | АЛЮМИНИЙ | КАМЕНЬ

=



по производительности

ТОП ЦЕНА

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)	Размеры (мм)
115 x 4,0 x 22,23	150 x 6,4 x 22,23
125 x 4,0 x 22,23	180 x 6,4 x 22,23
180 x 4,0 x 22,23	180 x 8,0 x 22,23
230 x 4,0 x 22,23	180 x 10,0 x 22,23
115 x 6,4 x 22,23	230 x 6,4 x 22,23
125 x 6,4 x 22,23	230 x 8,0 x 22,23
125 x 8,0 x 22,23	230 x 10,0 x 22,23

КАМЕНЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)
100 x 6,4 x 16,0
115 x 6,4 x 22,23
125 x 6,4 x 22,23
180 x 6,4 x 22,23
180 x 10,0 x 22,23
230 x 6,4 x 22,23
230 x 10,0 x 22,23

СУПЕР ЦЕНА

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

АЛЮМИНИЙ

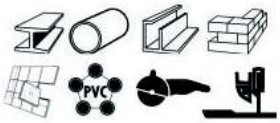
Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)
115 x 6,4 x 22,23
125 x 6,4 x 22,23
180 x 6,4 x 22,23
230 x 6,4 x 22,23

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)
115 x 1,6 x 22,23
125 x 1,6 x 22,23
150 x 1,6 x 22,23



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)	Размеры (мм)
115 x 1,0 x 22,23	100 x 2,5 x 16,0
115 x 1,6 x 22,23	115 x 2,5 x 22,23
125 x 1,0 x 22,23	125 x 2,5 x 22,23
125 x 1,6 x 22,23	150 x 2,5 x 22,23
150 x 1,6 x 22,23	180 x 2,5 x 22,23
180 x 1,6 x 22,23	230 x 2,5 x 22,23
230 x 1,9 x 22,23	

СТАЛЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)	Размеры (мм)
115 x 1,0 x22,23	125 x 2,5 x 22,23
115 x 1,6 x 22,23	125 x 3,0 x 22,23
125 x 1,6 x 22,23	150 x 2,0 x 22,23
125 x 1,6 x 22,23	150 x 2,5 x 22,23
180 x 1,6 x 22,23	180 x 2,0 x 22,23
230 x 1,9 x 22,23	180 x 2,5 x 22,23
115 x 2,0 x 22,23	180 x 3,0 x 22,23
115 x 2,5 x 22,23	230 x 2,0 x 22,23
115 x 2,0 x 22,23	230 x 2,5 x 22,23
125 x 2,0 x 22,23	230 x 30 x 22,23

КАМЕНЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)
100 x 3,0 x 16,0
115 x 3,0 x 22,23
125 x 30 x 22,23
150 x 3,0 x 22,23
180 x 30 x 22,23
230 x 3,0 x 22,23

PROFESSIONAL

СТАЛЬ

ТОП ЦЕНА

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)
300 x 3,5 x 20,0
300 x 3,5 x 22,23
300 x 3,5 x 25,4

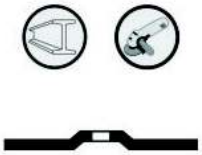
Атлас - новая марка компании Saint Gobain Abrasives. Атлас приносит преимущества включащие постоянство улучшения товара и надежное качество по наилучшей возможной цене.

СУПЕР ЦЕНА

МЕТАЛЛ

Рабочая скорость 80 м/сек.

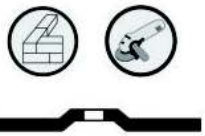
Размеры (мм)
100 x 6.0 x 16.0
115 x 6.0 x 22.2
125 x 6.0 x 22.2
150 x 6.0 x 22.2
180 x 6.0 x 22.2
230 x 6.0 x 22.2
230 x 8.0 x 22.2
230 x 10.0 x 22.2



КАМЕНЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

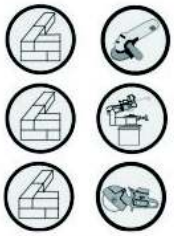
Размеры
100 x 6.0 x 16.0
115 x 6.0 x 22.2
125 x 6.0 x 22.2
150 x 6.0 x 22.2
180 x 6.0 x 22.2
230 x 6.0 x 22.2



КАМЕНЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)
100 x 2.5 x 16.0
115 x 2.5 x 22.2
125 x 2.5 x 22.2
180 x 2.5 x 22.2
230 x 3.0 x 22.2



МЕТАЛЛ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)	Размеры (мм)	Размеры (мм)
100 x 2.5 x 16.0	180 x 2.5 x 22.2	400 x 4.0 x 32.0
115 x 2.5 x 22.2	230 x 2.0 x 22.2	300 x 2.8 x 25.4
125 x 2.5 x 22.2	230 x 2.5 x 22.2	300 x 2.8 x 32.0
150 x 1.6 x 22.2	300 x 3.5 x 25.4	350 x 2.8 x 25.4
150 x 2.5 x 22.2	300 x 3.5 x 32.0	350 x 2.8 x 32.0
180 x 2.0 x 22.2	350 x 3.5x 32.0	300 x 3.5 x 20.0

МЕТАЛЛ / НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Рабочая скорость 80 м/сек.

Размеры (мм)
115 x 1.0 x 22.2
115 x 1.6 x 22.2
125 x 1.0 x 22.2
125 x 1.6 x 22.2

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ
www.damicom.md

KORLOY Inc. **МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ фирмы KORLOY Inc.** (Южная Корея) – один из мировых лидеров по производству твердосплавного инструмента и инструментальных систем, обладатель международного сертификата качества ISO 9001. В настоящее время компания предлагает практически весь спектр основных форм твердосплавных режущих пластин с различными формами стружколомающих поверхностей с CVD, PVD, а также алмазным покрытием, концевой режущий инструмент, корпуса фрез и сверл, инструментальные системы для станков с ЧПУ, координатно-расточных станков, металлургического оборудования и т.д. Качество продукции KORLOY Inc. известно на многих предприятиях Украины, России, а также в странах Северной и Южной Америки, Западной Европы, Азии и Австралии. Для молдавского рынка инструмент KORLOY Inc. является оптимальным предложением в сочетании «цена + качество».

- Сменные многогранные пластины ISO для токарной обработки, фрезерования и сверления из твердого сплава, керметов, сверхтвердых материалов с износостойкими (CVD и PVD) покрытиями и без них;
- Сменные многогранные пластины для отрезки, обработки канавок, нарезки резьбы;
- Державки и расточные резцы ISO для токарной обработки;
- Модульные, многофункциональные инструментальные системы для токарной обработки (MGT, FGT, FTIH)
- Торцовые, дисковые фрезы с СМП для обработки плоскостей, уступов и пазов (серии MILL-MAX, ECO-MAX, HIGH-FEED, SIDE-CUTTER, DOUBLE-MILL);
- Концевые кукурузные, пазовые, контурно-копирные радиусные фрезы, фрезы для снятия фасок, резьбовые фрезы с СМП (серии CEN-MILL, ALPHA-MILL, TURBO-MILL, TANK-MILL);
- Цельные концевые цилиндрические и радиусные фрезы, и сверла из мелкозернистого твердого сплава без износостойкого покрытия и с PVD-покрытием (серии Q-MAX, VULCAN);
- Сверла с механическим креплением СМП (серия JIP-DRILL);
- Вспомогательный инструмент, модульные системы вспомогательного инструмента для традиционной и высокоскоростной (HSC) обработки;
- изделия по специальным заказам.

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ РОСИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ, правые, одинарные, из стали Р6М5, ХВСГ, У12А, применяются для нарезания внутренних резьб за один проход одним метчиком.

РАЗМЕР									
M2	M8 X 0,75	M10 X 1	M14 X 1,5	M18 X 2,5 осн. шаг	M22 X 1,5	M27 X 1,5	M33 X 1,5	M39 X 1 5	M42 X 1	M48 X 2
M3	M8 X 1,25 осн. шаг	M10 X 0,75	M14 X 1,25	M18 X 2	M22 X 1	M27 X 1	M33 X 1	M39 X 1	M45 X 4,5 осн. ша	M48 X 1,5
M4	M8 X 1	M10 X 0,5	M14 X 1	M18 X 1,5	M22 X 0,75	M30 X 3,5 осн. шаг	M36 X 4 осн. шаг	M40 X 3 осн. шаг	M45 X 4	M50 X 3 осн. шаг
M5 X 0,8 осн. шаг	M8 X 0,75	M12 X 1,75 осн. шаг	M14 X 0,75	M18 X 1	M24 X 3 осн. шаг	M30 X 3	M36 X 3	M40 X 2	M45 X 3	M52 X 5 осн шаг
M5X0,5	M8 X 1,25 осн. шаг	M12 X 1,5	M14 X 0,5	M20 X 2,5 осн. шаг	M24 X 2	M30 X 2	M36 X 2	M40 X 1,5	M45 X 2	M52 X 4
M6 X 1	M8 X 1	M12 X 1,25	M16 X 2 осн. шаг	M20 X 2	M24 X 1,5	M30 X 1,5	M36 X 1,5	42 X 4,5 осн. шаг	M45 X 1,5	M52 X 3
M6X0,75	M8 X 0,75	M12 X 1	M16 X 1,5	M20 X 1,5	M24 X 1	M30 X 1	M36 X 1	M42 X 4	M45 X 1	M52 X 2
M6 X 0,5	M8 X 0,5	M12 X 0,75	M16 X 1	M20 X 1	M24 X 0,75	M33 X 3,5 осн. шаг	M39 X 4 осн. шаг	M42 X 3	M48 X 5 осн. шаг	M52 X 1,5
M8 X 1,25 осн. шаг	M10 X 1,5 осн. шаг	M12 X 0,5	M16 X 0,75	M22 X 2,5 осн. шаг	M27 X 3 осн. шаг	M33 X 3	M39 X 3	M42 X 2	M48 X 4	M52 X 1
M8 X 1	M10 X 1 25	M14 X 2 осн шаг	M16 X 0 5	M22 X 2	M27 X 2	M33 X 2	M39 X 2	M42 X 1,5	M48 X 3	

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК, из стали Р6М5, ХВСГ, У12А применяются для нарезания внутренних резьб, метчиком N1 проводят предварительное нарезание, а N2 окончательное нарезание и калибровку резьбы.

РАЗМЕР				
M3	M6	M12	M18	M24
M4	M8	M14	M20	M27
M5	M10	M16	M22	

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ПРЯМЫМ ПРОХОДНЫМ И ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ из стали Р6М5, ХВСГ, У12А, применяются для нарезания резьб в гайках и в глухих отверстиях, имеют большой заборный конус, что позволяет увеличить скорость нарезания резьбы.

РАЗМЕР							
M2	M4	M6	M10	M14	M16	M20	M24
M3	M5	M8	M12		M18	M22	M27

МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК, из стали Р6М5, ХВСГ, У12А, применяются для нарезания внутренних резьб, метчиком N1 проводят предварительное нарезание, а N2 окончательное нарезание и калибровку резьбы.

РАЗМЕР					M22
M5	M8	M10	M14	M18	M24
M6	M9	M12	M16	M20	M27

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ ДЛЯ ТРУБ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ комплект из 2-х штук, из стали Р6М5

РАЗМЕР			
G 1/8	G 5/8	G 1 1/4	G 1 3/4
G1/4	G 3/4	G 1 3/8	G 2
G 3/8	G 7/8	G 1 1/2	
G S	G 1		

МЕТЧИКИ ДЮЙМОВЫЕ

РАЗМЕР				
5/16'	3/8'X18'	1/2'X1/2'	5/8'	1'
5/6'X18'	7/16'	1/2'	3/4'	1 1/4'

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ, одинарные, G,материал Р6М5, ХВСГ, У12А, предназначены для нарезания резьб в трубах.

РАЗМЕР				
G 1/8	G S	G 7/8	G 1 1/4	G 1 3/4
G1/4	G 5/8	G 1	G 1 3/8	G 2
G 3/8	G 3/4	G 1 1/8	G 1 1/2	

МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ, из стали Р6М5, ХВСГ, У12А, предназначены для нарезания резьб в трубах.

Размер		
R 1/8	R 1/2	R 1 1/4
Rj	R 3/4	R 1 1/2
R 3/8	R 1	R 2

МЕТЧИКИ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°

РАЗМЕР				
K1/8	K 3/8	K 3/4	K 1 1/4	K 2
Kj	K1/2	K 1	K 1 1/2	

ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ

РАЗМЕР
M4 - M12
M10 – M14
M27

ТОП ЦЕНА

ПЛАШКИ

Плашки круглые для метрической резьбы, из стали 9ХС или ХВСГ применяются для нарезания наружных резьб, трубных цилиндрических и конических резьб, дюймовых конических с углом профиля резьбы 60⁰.

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ.

РАЗМЕР								
M3 X 0,35	M7 X 0,5	M10 X 0,5	M11 X 1,5	M14 X 1,5	M22 X 1,5	M30 X 3,5	M45 X 1	M48 X 5
M3 X 0,5	M7 X 0,75	M10 X 0,75	M12 X 0,5	M14 X 2	M22 X 2,5	M33 X 1,5	M45 X 1,5	M50 X 1,5
M3,5 X 0,35	M7 X 1	M10 X 1	M12 X 0,75	M16 X 1	M24 X 1,5	M33 X 2	M45 X 2	M50 X 2
M3,5 X 0,6	M8 X 0,5	M10 X 1,25	M12 X 1	M16 X 1,5	M24 X 3	M33 X 3	M45 X 3	M50 X 3
M4 X 0,5	M8 X 0,75	M10 X 1,5	M12 X 1,25	M16 X 2	M27 X 1	M33 X 3,5	M45 X 4	M52 X 1
M4 X 0,7	M8 X 1	M11 X 0,5	M12 X 1,5	M18 X 1	M27 X 1,5	M36 X 1,5	M45 X 4,5	M52 X 1,5
M4,5 X 0,5	M8 X 1,25	M11 X 0,75	M12 X 1	M18 X 1,5	M27 X 2	M36 X 2	M48 X 1	M52 X 2
M5 X 0,5	M9 X 0,5	M11 X 1	M12 X 1,25	M18 X 2,5	M27 X 3	M36 X 3	M48 X 1,5	M52 X 3
M5 X 0,8	M9 X 0,75	M11 X 0,5	M12 X 1,5	M20 X 1,5	M30 X 1,5	M36 X 4	M48 X 2	M52 X 4
M6 X 0,75	M9 X 1	M11 X 0,75	M12 X 1,75	M20 X 2	M30 X 2	M39 X 3	M48 X 3	M52 X 5
M6 X 1	M9 X 1,25	M11 X 1	M14 X 1,25	M20 X 2,5	M30 X 3	M42 X 3	M48 X 4	

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ, G

РАЗМЕР					
				G 1 1/8	G 1 1/2
G 1/8	G 3/8	G 5/8	G 7/8	G 1 1/4	G 1 3/4
G 1/4	G 1/8	G 3/4	G 1	G 1 3/8	G 2

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

РАЗМЕР			
			R 1 1/4
R 1/8	R 3/8	R 3/4	R 1 1/2
R 1/4	R 1/2	R 1	R 2

ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°

РАЗМЕР				
K 1/8	K 3/8	K 3/4	K 1 1/4	K 2
K1/4	K 1/2	K 1	K 1 1/2	

ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ

РАЗМЕР		
M3 – M4	M10 – M11	1/2'
M4,5 – M6	M12 – M14	3/4'
M7 – M9		1'

СВЕРЛА

Сверла из стали Р6М5, Р 9, Р18 и твердого сплава ВК8 с цилиндрическим хвостовиком ГОСТ 10902-77, предназначены для сверления и рассверливания отверстий различных диаметров как на металлорежущем оборудовании, так и ручным и механизированным инструментом.

СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ из стали Р6М5, Р9, Р18, ГОСТ 14952-75, предназначены для обработки центровых отверстий различной конфигурации и размеров. Для обработки отверстий с фаской и радиусной формы применяют сверла центровочные комбинированные, для зацентровки в виде цилиндрического отверстия без фасок.

Ø			
1,0	2,0	3,15	5,0
1,6	2,5	4	6,3

СВЕРЛО С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Ø					
0,3…1,95	3,7…3,9	5,6…5,9	7,7…7,9	9,7…9,9	14,0…14,75
2,0…2,3	4,0…4,3	6,0…6,3	8,0…8,3	10,0…10,4	15,0…16,0
2,4…2,6	4,4…4,6	6,4…6,6	8,4…8,6	10,5…10,9	18,0…19,0
2,7…2,9	4,7…4,9	6,7…6,9	8,7…8,9	11,0…11,9	
3,0…3,3	5,0…5,2	7,0…7,3	9,0…9,3	12,0…12,8	
3,4…3,6	5,3…5,5	7,4…7,6	9,4…9,6	13,0…13,8	

СВЕРЛО С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 22735-77 с твердосплавными пластинами ВК8, применяются для сверления отверстий в бетоне, кирпиче и других неметаллических материалах.

Ø		
4,0	7,0	11.0
5,0	8.0	12.0
6,0	10.0	

СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ из стали Р6М5, Р9, Р18 ГОСТ 10902-77, предназначены для сверления и рассверливания отверстий различных диаметров, с использованием металлорежущего оборудования и механического инструмента имеющим внутренний конус Морзе.

Ø				
6,0…10	20,0…20,75	31,0…31,75	42,0…42,75	53,0…53,75
10,0…10,8	21,0…21,5	32,0…32,75	43,0…43,75	54,0…54,75
11,0…11,8	22,0…22,75	33,0…33,75	44,0…44,75	55,0…55,75
12,0…12,8	23,0…23,75	34,0…34,75	45,0…45.75	56,0…56,75
13,0…13,8	24,0…24,75	35,0…35,75	46,0…46,75	57,0…57,75
14,0…14,75	25,0…25,75	36,0…36,75	47,0…47,75	58,0…58,75
15,0…15,75	26,0…26,75	37,0…37,75	48,0…47,75	59,0…59,75
16,0…16,75	27,0…27,75	38,0…38,75	49,0…49,75	60,0…60,75
17,0…17,75	28,0…28,75	39,0…39,75	50,0…50,75	61,0…61,75
18,0…18,75	29,0…29,75	40,0…40,75	51,0…51,75	62,0…62,75
19,0…19,75	30,0…30,75	41,0…41,75	52,0…52,75	63,0…63,75

ФРЕЗЫ

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 17025-71 из стали Р6М5. Предназначены для обработки плоских поверхностей, пазов, уступов, выемок и т. д. Фрезы на станке крепятся с помощью резьбовой струны или цангового патрона типа МК.

Ø					
3	4	5	6	8	9
10	12	14	16	18	20

ФРЕЗЫ ШПОНОЧНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 9140-78 из стали Р6М5. Применяются для обработки пазов сегментных и призматических шпонок.

Ø					
3	5	7	10	14	18
4	6	8	12	16	20

ФРЕЗЫ ШПОНОЧНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 9140-78 тип 2 из стали Р6М5. Предназначены для обработки сегментных и призматических шпонок, крепятся с помощью конического хвостовика и струны.

Ø				
16	20	25	32	40
18	22	28	36	

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 17026-71 из стали Р6М6. Предназначены для обработки плоских поверхностей, пазов, уступов, выемок и т. д. Применяются для более тяжелых условий обработки деталей, крепятся в шпинделе станка с помощью конического хвостовика и струны, а также с помощью переходных втулок.

Ø						
14	18	22	28	36	45	56
16	20	25	32	40	50	63

ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ЧИСТОВЫЕ, однозаходные в диапазоне модулей 0,1… 40 мм ГОСТ 10331-81Е и ГОСТ 9324-80Е класса точности А, применяются для изогнутых прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес.
Модуль0т 1 до 8

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ, ЦЕЛЬНЫЕ С РАЗНОНАПРАВЛЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ ГОСТ 9474-73. применяются для фрезерования различных пазов с высокой точностью и шероховатости поверхности.

Ø
50 x 16 x 4...10
80 x 27 x 5...18
125 x 33 x 8...38
63 x 22 x 4...14
100 x 32 x 6...25

ФРЕЗЫ ШПОНОЧНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОСТ 6396-78 применяются для обработки пазов шпонок в труднообрабатываемых материалах (титановые сплавы, жаропрочные стали, отбеленные чугуны).

Ø				
12	16	20	25	30
14	18	22	28	

ФРЕЗЫ ТОРЦЕВЫЕ ГОСТ 24359-80, с гладкими или рифлеными ножками, из быстрорежущей стали или со сменными твердосплавными пластинами, применяются для скоростного фрезерования различных крупногабаритных деталей

Ø				
100	125	160	200	

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ ГОСТ 2679-73 из стали Р6М5. Предназначены для отрезания заготовок, прорезания пазов, канавок.

Ø				
40x0,2…4,0	80x2,5	100x3,0	125x4,0	200x1,6
50x0,25…4,0	80x3,0	100x3,5	160x1,6	200x2,0
63x0,5…1,0	80x3,5	100x4,0	160x2,0	200x2,5
63x1,2…1,6	80x4,0	100x5,0	160x2,5	200x3,5
63x2,0	80x5,0	125x1,0…1,4	160x3	200x4,0
63x3,0	100x0,8…1,2	125x1,6	160x3,5	200x4,5
80x0,5…0,8	100x1,4…1,6	125x2,5	160x4,0	200x5,0
80x1,0	100x2	125x3,0	160x4,5	250x2,0
80x1,2…1,6	100x2,5	125x3,5	160x5,0	250x2,5…3,0

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ЗУБОРЕЗНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ М1,125...8 мм ГОСТ 19996-64 применяются для нарезания прямозубых косозубых и шевронных зубчатых колес 9-й и грубее степеней точности. Набор из восьми фрез.

Модуль от 2 до 8

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ (5...36) мм, ГОСТ 7063-77, из стали Р6М5. Тип 1 с цилиндрическим хвостовиком и тип 2 с коническим хвостовиком для пазов (6...54) мм ГОСТ 7063-77. Т-образные пазы применяют в различном оборудование для крепления оснастки, деталей и т.д.

	Ø
10	18
12	22
14	28

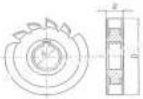
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ, С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ВИНТОВЫМИ ИЛИ ПРЯМЫМИ ПЛАСТИНАМИ. Ими фрезеруют труднообрабатываемые материалы, закаленные стали повышенными скоростями и глубинами резания.

Ø				
20	25	30	36	45
22	28	32	40	50

ФРЕЗЫ ТРЕХСТОРОННИЕ ДИСКОВЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ СО ВСТАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ, ГОСТ 3755-78 из стали Р6М5. Применяются для прорезки пазов в шлицевых валах.

Ø	63	80	100	125	200

ФРЕЗЫ ПАЗОВЫЕ С ЗАТЫЛОВАННЫМИ ЗУБЬЯМИ ГОСТ 8543-71. Применяют для изготовления пазов высокой точности одновременно увеличивается срок службы фрез.



Ø	D80 x d27 x B 5...18
D50 x d16 x B 4...10	D100 x d32 x B 6...25
D63 x d22 x B 4...14	D125 x d32 x B 8...28

ФРЕЗЫ ТОРЦЕВЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ МНОГОГРАННЫХ НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН ГОСТ 22085-76 (трехгранной, квадратной, ромбической, пятигранной шестигранной и круглой формы). Предназначены для скоростного чернового и чистового фрезерования труднообрабатываемых материалов при повышенной производительности труда.

Ø
100
125
160
200

ФРЕЗЫ ПОЛУКРУГЛЫЕ ВЫПУКЛЫЕ И ВОГНУТЫЕ ГОСТ 9305-69. Тип 1 - вогнутая предназначена для изготовления радиусных выступов, бобышек и т.д. шириной В 7 ... 75 мм. Тип 2 – выпуклая применяется для изготовления радиусных пазов, углублении понижений шириной В 3,2 ... 50 мм.

Ø	
50 x 22 x R1,6...2,5	100 x 32 x R8...12
63 x 22 x R2,5...4	125 x 32 x R12...20
80 x 27 x R4...8	160 x 40 x R22.5...25

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПАЗОВ СЕГМЕНТНЫХ ШПОНОК ТУ2-035-1130 применяют для изготовления высокоточных пазов.

Ø	
13 x 3	22 x 6
16 x 3	25 x 6
19 x 4	28 x 8
22 x 5	32 x 10

ПЛАСТИНЫ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Пластины сменные твердосплавные Т5К10, Т15К6, ВК8, для торцевых фрез и токарных резцов

ПЛАСТИНЫ ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ канавками с одной стороны ГОСТ 19046-80; 01114 (TNUM)01124 применяются для токарных проходных, подрезных, расточных и резцов работающих по копиру.

Обозначение		Размеры					
Цифровое	Буквенно-цифровое	L	d	d	S	r	M
01114-160304	TNUM-160304	16,5	9,525	3,81	3,18	0,4	13,891
01114-160308	TNUM-160308	16,5	9,525	3,81	3,18	0,8	13,494
01114-160312	TNUM-160312	16,5	9,525	3,81	3,18	1,2	13,097

ПЛАСТИНЫ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 800 С ОТВЕРСТИЕМ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ С ОДНОЙ СТОРОНЫ ГОСТ 16048-80; 02114 (WNUM). Применяются токарных проходных, расточных и автоматных резцов.

Обозначение		Размеры					
Цифровое	Буквенно-цифровое	L	d	d	S	r	M
02114-060304	WNUM-060304	6,5	9,525	3,81	3,18	0,4	2,424
02114-060308	WNUM-060304	6,5	9,525	3,81	3,18	0,8	2,202
02114-060404	WNUM-060304	6,5	9,525	3,81	4,76	0,4	2,424

ПЛАСТИНЫ КВАДРАТНЫЕ БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, ШЛИФОВАННЫЕ С ДВУХ СТОРОН, ГОСТ 19049-80; 03111 (SNUN); 03131(SNGN). Применяются для токарных проходных, расточных, подрезных резцов и торцевых фрез.

Обозначение		Размеры					
Цифровое	Буквенно-цифровое	Цифровое	Буквенно-цифровое	l=d	S	r	M
03111-090304	SNUN-090304	03131-090304	SNGN-090304	9,525	3,18	0,4	1,808
03111-090308	SNUN-090308	03131-090308	SNGN-090308	9,525	3,18	0,8	1,644
03111-120304	SNUN-120304	03131-120304	SNGN-120304	12,70	3,18	0,4	2,465

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ

Рекомендации по применению марок твердого сплава

Код ИСО	Марка твердого сплава	Область применения
P40 P35 P30	T5K10	Черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, отрезка токарными резцами. Чистовое строгание. Черновое фрезерование прерывистых поверхностей и другие виды обработки углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по корке окалине.
P10 P15 P20	T15K6	Получистовое точение при непрерывном резании, чистовое точение при прерывистом резании, нарезание резьбы токарными резцами и вращающимися головками. Получистовое и чистовое фрезерование сплошных поверхностей. Рассверливание и растачивание предварительно обработанных отверстий, чистовое зенкерование, развертывание и другие аналогичные виды обработки углеродистых, инструментальных и легированных сталей.
K30 K15 K40	BK8	Черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, строгание, черновое фрезерование, сверление, черновое рассверливание, черновое зенкерование серого чугуна, цветных металлов и их сплавов, а также неметаллических металлов и их сплавов, а также неметаллических материалов. Обработка нержавеющих, высокопрочных и жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.

Рекомендации по применению абразивных материалов при заточке, переточке резцов

Марка сплава	Твердость	Зернистость	Связка	Скорость заточки, м\с
BK8	C1,CM2	25-40	Керамическая	18-22
T5K10	C2,CM1	25-40	Бакелитовая	22-26
T15K6	CM1,CM2	25-40	Керамическая	15-18

РЕЗЕЦ ТОКАРНЫЙ ПОДРЕЗНОЙ ОТОГНУТЫЙ ГОСТ18880

Используется для обработки ступенчатых деталей, деталей с большим отношением длинны к диаметру для подрезки торцев.

Обозначение резца	a	B	H	L	M, кг.	№ пластины
		мм				
2112-0057	0	16	25	140	0,4	66050
2112-0005	10					06050
2112-0055	0	20	16	125	0,4	66050

РЕЗЕЦ ТОКАРНЫЙ РАСТОЧНОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ ГОСТ18883 тип 1

расточные с углом f =5°

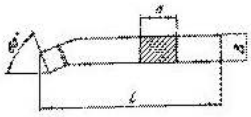
Используется для растачивания глухих отверстий.

Обозначение резца	a	B	H	L	d*	м, кг.	№ пластины
		мм					
Специальный	10	16	25	200	70	0,55	02252
	0						62252
Исп.1 2140-0024	0	16	16	170	18	0,4	01331
Исп.1 2140-0004	10						01331

РЕЗЕЦ ТОКАРНЫЙ РАСТОЧНОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГОСТ18882

тип 1 расточные с углом f =60°

Используется для растачивания сквозных отверстий



Обозначение резца	a	B	H	L	d*	м,кг.	№ пластины
		мм					
Специальный	10	16	25	200	70	0,55	02252
	0						62252
Исп.1 2140-0024	0	16	16	170	18	0,4	01331
Исп.1 2140-0004	10						01331

d*-минимальный диаметр растачиваемого отверстия

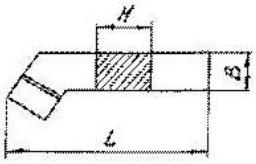
РЕЗЕЦ ТОКАРНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ГОСТ18884 исполнение 2 f=90°

Используется для отрезания заготовок

Обозначение резца	B	H	L	A	M, кг	№ пластины
	мм					
2130-1011 2130-0009 (0313л)	16	25	140	5	0,4	13572
2130-0005 (0307 л)	12	20	120	4	0,3	13532

РЕЗЕЦ ТОКАРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ОТОГНУТЫЙ ГОСТ18877

Используется для обтачивания поверхностей по наружному диаметру, подрезки торцов, растачивания коротких отверстий больших диаметров.

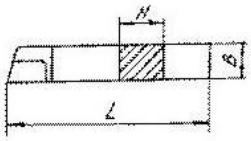


Обозначение резца	a	B	H	L	M, кг.	№ пластины
		мм				
2102-0055	0	13	25	140	0,4	62252
2102-0005	10					02252
2102-0075	0	12	20	120	0 3	61352

РЕЗЕЦ ТОКАРНЫЙ ПРОХОДНОЙ УПОРНЫЙ ГОСТ18879

Используется для обработки ступенчатых деталей.

Тип 1 проходной упорный прямой f =90



Обозначение резца	a	B	H	L	M, кг.	№ пластины
		мм				
2101-0057	0	16	25	120	0,3	67390
2101-0013	10					07090
2101-0007	10	16	16	80		07090

Тип 2 проходной упорный изогнутый f =90°

Обозначение резца	a	B	H	L	M, кг.	№ пластины
		мм				
2103-0007	10	16	25	140	0,4	07090
2103-0057	0					67390
2103-0008 л	10	16	25	140	0,4	07100

РАЗВЕРТКИ

Развертки цилиндрические предназначены для чистовой обработки отверстий 6 . . . 10 квалитетов точности, конические развертки служат для образования конических отверстий под штифты, конусы и.т.д. Развертки подразделяются на следующие типы.

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Развертки ручные цилиндрические ГОСТ 7722 – 77 с цилиндрическим хвостовиком Ø 3 . . . 40 мм. Развертки ручные разжимные с цилиндрическим хвостовиком ГОСТ 3509 – 71.

Размер			
4,0	9,0	14,0	20,0
5,0	10,0	15,0	21,0
6,0	11,0	16,0	22,0
7,0	12,0	18,0	24,0
8,0	13,0	19,0	25,0

РАЗВЕРТКИ КОТЕЛЬНЫЕ-МАШИННЫЕ

Развертки котельные машинные с левыми винтовыми канавками и коническим хвостовиком для обработки отверстий под заклепки коробельных и мостовых работ ГОСТ 18121-72.

Ø	6,4	21,0	8,4	23,0	11,0	25,0	13,0	31,0	17,0	37,0	19,0

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ

Развертки ручные регулируемые со вставными ножами ТУ-035-478-76 предназначенные для обработки предварительно подготовленных отверстий. Восемь разверток обеспечивают обработку отверстий в диапазоне диаметром 15,25. . .38,0. Каждая развертка регулируется в пределах от 2,0. . .4,5 мм

Размер	Размер
12,0 -13,50	23,0-26,0
13,50-15,50	26,0-29,5
15,25-17,25	29,5-33,5
17,25-19,00	33,5-38,0
21,0 – 23,0	

РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ

Развертки конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком для обработки отверстий под конические штифты ИСП I ГОСТ 11177-71 Ø3 . . . 20 мм.

Развертки конические конусностью 1:50 с коническим хвостовиком под конические штифты ИСП I ГОСТ 10081-71 Ø 6 . . . 32 мм.

Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конуса косностью 1:20 предварительные и чистовые ГОСТ 11883-71.

Развертки конические с коническим хвостовиком с прямыми и винтовыми канавками для обработки отверстий под конус Морзе, предварительные и чистовые ГОСТ 10079-71.

Развертки конические конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком для обработки отверстий насадных зенкеров и разверток ГОСТ 1184-71 Ø13,0 . . . 60 мм.

Развертки конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком для обработки отверстий насадных зенкеров и разверток ГОСТ 10082-71 Ø13 . . . 40

Конусность 1:30			Конусность 1:50			Конус Морзе		
13	22	40	3	6	12	0	3	6
16	27	50	4	8	16	1	4	
19	32		5	10	20	2	5	

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ

Развертки машинные со вставными ножами из быстрорежущей стали с коническим хвостовиком ТИП I ГОСТ 883 – 71 Ø 32 . . .

Развертки машинные цельные с цилиндрическим хвостовиком ТИП I ГОСТ 1672 – 71 Ø 3 . . . 9 мм.

Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком ТИП II ГОСТ 1672 – 71 Ø 10 ... 32.

Развертки машинные цельные насадные ТИП III ГОСТ 1672 – 71 Ø 25 . . . 50 мм.

Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком из твердого сплава с прямыми или винтовыми канавками ГОСТ 16086-70 Ø 3 . . . 10 мм.

Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком из твердого сплава с прямыми или винтовыми канавками ГОСТ 16087-70 Ø 6,5. . .12 мм.

Развертки машинные оснащены с твердосплавными пластинами с коническим хвостовиком ТИП I ГОСТ 11175-71.

Развертки машинные оснащенные пластинами из твердого сплава насадные ТИП II ГОСТ 11175-71.

Цилиндрический хвостовик		Конический хвостовик	
3,0	6,0	10,0	20,0
4,0	7,0	11,0	21,0
5,0	8,0	12,0	22,0
		13,0	24,0
		14,0	25,0
		15,0	26,0
		16,0	28,0
		18,0	30,0
		19,0	32,0

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ НАСАДНЫЕ

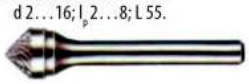
Развертки машинные со вставными ножами из быстрорежущей стали насадные ТИП II ГОСТ 883 – 71, Ø 32 . . . 50.

Ø			50
25	30	36	44
26	32	38	45
27	34	40	46
28	35	42	48

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Борфрезы предназначены для обработки труднообрабатываемых материалов и сплавов.

Коническая 900
d 2…16; l_p 2…8; L 55.



Сферическая
d 2…16; l_p 2…14; L 55…65.

Эллипсовидная
d 3…16; l_p 13…25; L 55…65.

Овальная
d 3…16; l_p 7…25; L 55…65.

Сфероконическая
d 3…16; l_p 13…36; L 55…80.

Цилиндрическая
d 2…16; l_p 10…25; L 55…65.

Коническая
d 3…16; l_p 11…25; L 55…65.

С обратным конусом
d 3…16; l_p 4…16; L 55…65.

Сфероконическая
d 3…16; l_p 13…33; L 55…80.

Цилиндрическая с торцовым зубом d 2…16; l_p 10…25; L 55…65.

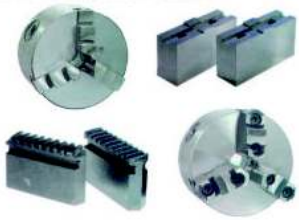
Дисковая
d 16…25; l_p 3…4; L 45.

Сфероцилиндрическая
d 2…16; l_p 10…25; L 55…65.

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ

ПАТРОН ТОКАРНЫЙ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЙ

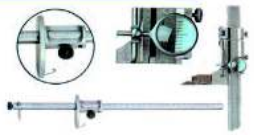
Обозначение	Ø
7100-0001 (с комп. обр. кул.)	80
7100-0002 (с комп. обр. кул.)	100
7100-0005	160
7100-0007 (с комп. обр. кул.)	200
7100-0009 (с одним комп. прям. кул.)	250
7100-0009 (с одним комп. прям. и обр. кул.)	250
7100-0035 (с одним комп. прям. и обр. кул.)	250
7100-0041 (с комп. обр. кул.)	315
7100-0015	400
7100-0017	500



ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ И СЕГМЕНТЫ К НИМ

Пилы дисковые с сегментами, Ø 630 мм, Ø 710 мм, Ø 1010 мм предназначены для разрезания материалов на круглопильных станках.
Размер: 500, 610, 630, 710, 800, 1010, 1250, 1430

ШТАНГЕНРЕЙСМАС



Штангенрейсмасы типа ШР-250; ШР-400; ГОСТ 164-64 предназначаются для измерения высот от плоскостей и точной разметки; с пределами измерений (0…250) мм и (40…400) мм с ценой деления 0,05 мм.

МИКРОМЕТР

Микрометры гладкие типа МК 25; МК 50; МК 75; МК 100; ГОСТ 6507-90; предназначены для измерения наружных размеров с ценой деления 0,01 мм

Микрометры листовые МЛ 10, МЛ 25 ГОСТ 6507-90, оснащены циферблатом, предназначены для измерения толщин листов и лент с ценой деления 0,01мм.

Микрометры трубные МТ 15, МТ 25, ГОСТ 6507-90, предназначены для измерения толщин стенок труб с ценой деления 0,01мм.

Микрометры резьбовые со вставками МВМ, МВТ, 25, 50, 75, ГОСТ 4380-90 применяются для измерения среднего диаметра резьб.

Микрометры МВМ предназначены для измерения среднего диаметра метрических и дюймовых резьб.

Микрометры МВТ предназначены для измерения среднего диаметра трапециидальных резьб.

Микрометры МВП с плоскими вставками предназначены для измерения среднего диаметра деталей из мягких металлов.

КОНЦЕВЫЕ МЕРЫ ДЛИНЫ

Концевые меры длины типа КМД 1, КМД 2 ГОСТ 9038-77, выпускаются наборами (N1) из 83 мер и (N2) 362 мер, предназначены для измерения различных деталей с точностью до 0,001 мм а также для проверки измерительных инструментов: микрометров и штангенциркулей и других.

ЦЕНТРЫ СТАНОЧНЫЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

ЦЕНТРЫ СТАНОЧНЫЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ НОРМАЛЬНЫЕ И УСИЛЕННЫЕ

Марка
А-1-2-Н
А-1-3-Н
А-1-4-Н
А-1-4-У
А-1-5-У
А-1-6-У

ПОЛОТНО НОЖОВОЧНОЕ МАШИННОЕ

Полотно ножовочное машинное используют в механических ножовках для разрезания материалов. Р6М5

Размер: 400x32x4, 400x40x4, 450x32x4, 450x40x4, 500x40x4

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ

Штангенциркули типа ШЦ-125 и ШЦ-150 с ценой деления 0,1 мм применяются для измерения наружных, внутренних размеров и глубин.

ШЦ-250 с ценой деления 0,05 мм применяются для измерения наружных, внутренних размеров и разметки.

ИНДИКАТОРЫ

Индикаторы типа ИЧ, ИРБ ГОСТ 577-88, в сочетании с нутромерами, глубиномерами, микрометрами и других инструментами используется для измерения внутренних и наружных размеров, плоскостности, биения и других.

ШАБЛОНЫ, ЩУПЫ

Шаблон резьбовой М60
Шаблон резьбовой Д55
Шаблон радиусный No 1; 2; 3…2
Универсальный шаблон сварщика УШС-3
Набор щупов 70 мм
Набор щупов 100 мм

НУТРОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ

Нутромеры индикаторные НИ 10, НИ 18, НИ 50, НИ 100, ГОСТ 862-82 предназначены для внутренних измерений деталей.

ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ ПЦ - 84

Предназначен для забивки дюбелей в строительные конструкции, изготовленные из бетона, железобетона, низкоуглеродистой стали и в кирпичную кладку при выполнении креплений к ним строительных элементов, оборудования и инженерных коммуникаций.
Масса: 4,6 кг.
Масса в комплекте поставки - не более 9,5 кг.
Габаритные размеры: 385x75x150 мм.
Гарантийная наработка (общий срок службы с использованием запасных частей) - 25000 выстрелов.
Применяется с патронами Д и К. Используются дюбель-гвозди различной длины и дюбель-винты с резьбой М6 и М8.

WAGNER

Компания Wagner предлагает, разрабатывает и производит полный спектр оборудования для порошкового окрашивания от ручных распылительных установок до полностью автоматизированных систем. Компания взяла на себя задачу развивать и улучшать технологию покрытий, и как результат решения этой задачи, стала одним из мировых лидеров в области производства оборудования для обработки поверхностей.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ

Параметры/Модель	W 95	W 140 P	W 180 P	W 450 SE	W 660	W 860 E
Мощность, Квт	70	100	110	110	350	570
Производительность, г/мин	140	220	270	280	150	240
Объём бака, мл	600	800	800	800	800	800
Диаметр сопла распыления, мм	0,8	0,8	0,8	0,9	1.8	2.0

РОЛИКОВАЯ ПОКРАСКА

Параметры/Модель	W 2400	W 3400	Handi-Roller	Trim-It
Объём резервуара, мл	4000	-------	550	125
Ширина ролика, мм	230	230	220	75
Производительность, м2/мин	1,5	2,0	0,8	------

ALTRAD SPOMASZ

Компания ALTRAD SPOMASZ (Польша), входящая в состав международной корпорации Altrad Technologies (Франция) является ведущим заводом-изготовителем Восточной Европы бетоносмесителей, садовых тачек. Производимая продукция отличается простотой и надежностью. Разработана в соответствии с требованиями ISO и европейскими стандартами ЕС.

БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

Передвижные бытовые и полупрофессиональные гравитационные бетоносмесители.Предназначены для производства цементно-песчаных, кладочны, штукатурных растворов и бетонов. Модели МК-260 и МК-480 применяются на строительных площадках, при строительстве загородных домов. Модели МК-130 и МК-165 могут с успехом применяться при проведении ремонтных и отделочных работ в загородных домах или в городских квартирах. Преимущества: Компактность, небольшой вес и наличие транспортных колес, чугунный венец (расчетный срок эксплуатации-4000 часов), минимальное количество недорогих быстроизнашивающихся деталей, простота монтажа обеспечивают бетоносмесителям высокую ремонтопригодность, сервисная служба компании DAMICOM SRL обеспечит гарантийное обслуживание и выполнит необходимые профилактические работы в течение всего

Тип	МК-130	МК-165	МК-260	МК-480
Геометрический объем барабана, л	130	165	260	480
Объем готовой смеси, л	70	125	150	250
Напряжение эл. сети, В	220	220	220-380	380
Мощность эл. двигателя, кВт	0,7	0,7	1,1	1,1
Габаритные размеры, (ДхШхВ), мм	1265x735x1280		1600x1000x1570	1850x1200x1700
Масса, кг	57	70	162	270

ТАЧКИ САДОВО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Представляем Вашему вниманию, одноколесные тачки на пневмоколесах с 2-мя подшипниками, разборные. Предназначены для перевозки груза как в строительстве, так и в качестве садово-огородного инвентаря. Они легки в движении и надежны в работе. Тачки выполнены из высококачественной стали, каркас покрыт порошковой краской, боковые и фронтальные ребра жесткости обеспечивают прочность стенки кузова, двойные завальцованные борта обеспечивают прочность верхнего края кузова и повышенную стойкость к ударам и защищают от порезов, кузова тачек имеют трацепевидное строение с плоским днищем квадратной формы, что позволяет при загрузке располагать ближе к колесу предметы правильной геометрической формы (блоки, кирпичи) и полужидкие грузы. Объем тачек 85 л, грузоподъемность до 200кг., толщина корыта от 0,9 мм до 1 мм.

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

Профессиональный слесарно-монтажный инструмент.
Линия изделий, отличающихся высоким качеством, прочностью и комфортом пользования.
Изделия YATO соединяют в себе точность изготовления, безотказность и интересную форму.
Применение для производства инструмента хром-ванадиевой стали гарантирует исключительную прочность изделий.

КЛЮЧИ И КОМПЛЕКТЫ КЛЮЧЕЙ

Ключи комбинированные двухсторонние
с открытым и кольцевым зевом
Размер зева от 6 до 50 мм.
Длина от 109 до 545 мм.
Комплекты
Размер зева от 6 до 32 мм.

Ключи рожковые двухсторонние
с открытым зевом
Размер зева от 6x7 до 30x32 мм.
Длина от 128 до 295 мм.
Комплекты
Размер зева от 6x7 до 30x32 мм

Ключи накидные изогнутые
с закрытым зевом
Размер зева от 6x7 до 30x32 мм.
Длина от 168 до 362 мм.
Комплекты
Размер зева от 6x7 до 30x32 мм

Ключи накидные изогнутые "С"
с закрытым зевом
Размер зева от 10x12 до 19x22 мм.
Длина от 140 до 255 мм.

Ключи накидные с закрытым зевом изогнутые "С"
Размер зева от 10x11 до 17x19 мм.
Длина от 192 до 260 мм.

Ключи накидные изогнутые "С"
с закрытым зевом
Размер зева от 10x12 до 19x22 мм.
Длина от 140 до 255 мм.

Ключи накидные с закрытым зевом изогнутые "С"
Размер зева от 10x11 до 17x19 мм.
Длина от 192 до 260 мм.

ГОЛОВКИ, ТРЕЩОТКИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Головка шестигранная короткая
Посадка 1/4", 4 – 13 мм.
Посадка 3/8", 6 - 24 мм.
Посадка 1/2", 8 - 32 мм.

Головка шестигранная длинная
Посадка 1/4", 4 - 13 мм.
Посадка 3/8", 6 - 22 мм.
Посадка 1/2", 8 - 32 мм.

Карданный шарнир
Посадка 1/4", 14 мм.
Посадка 3/8", 18 мм.
Посадка 1/2", 25 мм.
Посадка 3/4", 40 мм.

Вороток Т-образный
Посадка 1/4", 13,3 мм.
Посадка 3/8", 20 мм.
Посадка 1/2", 24 мм.

Головка шестигранная ударная
Посадка 1/2", 10 - 32 мм.
Посадка 3/4", 19 - 60 мм.
Посадка 1", 24 - 36 мм.

Головка шестигранная ударная
Посадка 1/2", 17 - 44 мм.
Посадка 3/4", 19 - 50 мм.

Набор торцевых ударных головок
Посадка 1/2", 10 - 24 мм. Длина 78 мм.

Набор головок для алюминиевых дисков
Посадка 1/2"
Размер
17, 19, 21 мм.

Трещотка
72-х зубовая
Посадка 1/4", L-148 мм.
Посадка 3/8", L-197 мм.
Посадка 1/2", L-265 мм.

Трещотка для битов
72-х зубовая
Посадка 1/4", L-139 мм.

Набор специальных бит 40 шт, металлический бокс
Посадка 1/2", L-10 мм,
Посадка 3/8", L-10 мм,
Вид – TORX,
HEX, SPLINE

Набор головок-вставок
Вид – SPLINE
Посадка 1/4", L-35 мм.
M5 , M6
Посадка 3/8", L-50мм.
M8, M10, M12

PROFESSIONAL

Набор торцевых головок CrV
Посадка 1/2", 10 - 22 мм
Длина 38-42 мм.
Посадка 1/2"

Набор ключей шестигранных CrV
L- 1.5-12.0 мм

Набор ключей шестигранных TORX CrV
L- 1.5-12.0 мм

Набор инструмента CrV Посадка 1/2", 1/4"

Набор бит 10 шт.
Посадка 1/4", L-50 мм.
PZ –крестовая, усиленная
PH – крестовая
SL - шлицевая

Набор ключей шестигранных с шаром CrV
L- 1.5-12.0 мм

Набор торцевых головок CrV
Посадка 1/2", 10 - 24 мм
Длина 50 мм.
Посадка 1/2", 1/4", 3/8"

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ
www.damicom.md

Ключи динамометрические

Ключ динамометрический CrV
Посадка 3/8,
Крутящий момент в Nm – 19-110
Посадка 1/2",
Крутящий момент в Nm – 42-210
Длина 366-470 мм.

Ключ динамометрический CrV
Посадка 1/2",
Крутящий момент в Nm – 42-210
Длина 500 мм.

Краскопульты профессиональные

Объем бачка 0,6 л
Форсунка 1,4 мм
Потребление воздуха 300 л/мин, 0,55 MPa

Объем бачка 0,6 л
Форсунка 1,3 мм
Потребление воздуха 380 л/мин, 0,30 MPa
манометр для прецизионного контроля 0.05-0.85 MPa

Объем бачка 0,1 л
Форсунка 1,0 мм
Потребление воздуха 80 л/мин, 0,25 MPa

Пневматический инструмент

Гайковерт пневматический ударный 3/4"
обороты холостого хода: 4500 об/мин
максимальный вращающий момент:945 Нм
максимальное давление воздуха: 6,2 бар
расход воздуха: 450 л/мин
размер штуцера: 1/4"

Гайковерт пневматический ударный 1/2"
обороты холостого хода: 10000 об/мин
максимальный вращающий момент: 1356 Нм
максимальное давление воздуха: 6,3 бар
расход воздуха: 480 л/мин
размер штуцера: 1/4"

PROFESSIONAL

Шлифовальная пневматическая машина,
обороты холостого хода: 20000 об/мин
максимальное давление воздуха: 6,2 бар
расход воздуха: 160 л/мин
размер штуцера: 1/4"

Шлифовальная эксцентриковая пневматическая машина
обороты холостого хода: 9000 об/мин
максимальное давление воздуха: 6,2 бар
расход воздуха: 230 л/мин
размер штуцера: 1/4"

Дрель пневматическая
Реверсивное вращение
диаметр зажимаемого сверла: 1,0 – 10 мм
обороты холостого хода: 1800 об/мин
максимальное давление воздуха: 6,2 бар
расход воздуха: 180 л/мин
размер штуцера: 1/4"

Пневмотрещотка
обороты холостого хода: 160 об/мин
максимальный вращающий момент: 68 Нм
максимальное давление воздуха: 6,2 бар
расход воздуха: 110 л/мин
размер штуцера: 1/4"

Пневмотрещотка 1/2" в наборе CrV
обороты холостого хода: 160 об/мин
максимальный вращающий момент: 68 Нм
максимальное давление воздуха: 6,2 бар
расход воздуха: 110 л/мин
размер штуцера: 1/4"

Резак пневматический
максимальное давление воздуха: 6,2 бар
расход воздуха: 110 л/мин
размер штуцера: 1/4"
диаметр отрезного круга: 75x9,5x2 мм

Скобозабивной пистолет пневматический
максимальное давление воздуха: 7 бар
размер штуцера: 1/4"
размер скоб: 6-25 мм

Съёмники

Съёмник внутренних подшипников CrV
Диаметр: 12-38 мм

Съёмник пружин
Диаметр: 90 мм
Длина: 200 мм

Съёмник шаровых опор
Диаметр винта: 19 мм
Длина: 175 мм

Съёмник универсальный
Диаметр: 40- 220 мм

Распорка тормозных дисков
Диаметр винта: 21 мм
Длина: 0-65 мм

Оправка поршневых колец
Диаметр: 50- 175 мм
Высота: 75-150 мм

Съёмник масляных фильтров
Диаметр: 60-111 мм

Съёмник масляных фильтров
Диаметр: 65-120 мм

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ
www.damicom.md

Инструментальная мебель

Тележка инструментальная
Запирающая система
Выдвижные ящики на шарикоподшипниках с салазками
7 выдвижных ящиков
Грузоподъёмность мал. ящиков: 25 кг.
Грузоподъёмность бол. ящиков: 35 кг
Размер: 958x766x465 мм.

Тележка инструментальная
Выдвижной ящики на шарикоподшипниках с салазками
Размер: 958x766x465 мм.

Магнитный поднос 350x150 мм

Магнитный поднос 150мм.

Лежак ремонтный для механика
6 колес
Длина: 100 см.

Ремень с сумками для инструментов

Ящик инструментальный пластмассовый

Ящик инструментальный металлический складной.
5 отделений

Ящик инструментальный пластмассовый

Сумка для инструментов
Водо- и грязеустойчивая
Выдерживает большие нагрузки.

Стул-сумка складной для инструментов
Водо- и грязеустойчивая
Выдерживает большие нагрузки.

Органайзер пластмассовый

Ящик инструментальный пластмассовый с полкой

Сумка для инструментов
Кожаная

Сумка для инструментов на колесах

Отвертки

Отвертки шлицевые, крестовые
Лезвие: CrV.
Жало полированное.
Рукоятка эргономической формы.

Отвертка с двухсторонними насадками
Лезвие: CrV

Отвертка ударная
Лезвие: CrV

Отвертки диэлектрические.
Лезвие: CrV .
Электроизоляционное покрытие.
Жало индукционно закалено и фосфатировано.
Электроизолированная полипропиленовая рукоятка

Шарнирно-губцевый инструмент

Плоскогубцы универсальные.
Специальная инструментальная сталь.
Многослойное покрытие.
Кованые, целиком подвергнуты закалке и отпуску.
Электроизолированные двухкомпонентные рукоятки 1000V.
CrV.
Длина мм.: 160-180-200 мм.

Круглогубцы
Специальная инструментальная сталь.
Многослойное покрытие.
Кованые, целиком подвергнуты закалке и отпуску.
Электроизолированные двухкомпонентные рукоятки 1000V.
CrV.
Длина мм.: 160-200 мм.

Круглогубцы изогнутые
Специальная инструментальная сталь.
Многослойное покрытие
Кованые, целиком подвергнуты закалке и отпуску.
Электроизолированные двухкомпонентные рукоятки 1000V.
CrV.
Длина мм.: 160-200 мм.

Бокорезы
Специальная инструментальная сталь
Многослойное покрытие.
Кованые, целиком подвергнуты закалке и отпуску.
Электроизолированные двухкомпонентные рукоятки 1000V.
CrV.
Длина мм.: 160-180 мм

Пассатижи для зачистки проводов
Инструментальная сталь.
Многослойное покрытие.
Кованые, целиком подвергнуты закалке и отпуску.
Электроизолированные двухкомпонентные рукоятки 1000V.
CrV.
Длина мм.: 160 мм

Съёмник изоляции
Режут проволоку, снимают изоляцию.
Износостойкие пластиковые рукоятки.
Длина : 160 мм

Инструмент для снятия изоляции и зажима проводов
Длина : 205 мм

Ключ разводной
CrV
Длина : 160-210-260-310 мм

СУПЕР ЦЕНА

Клещи переставные
Специальная инструментальная сталь;
Кованые, целиком подвергнуты закалке и отпуску;
Длина : 250-300 мм

Клещи плотницкие
Специальная инструментальная сталь.
Кованые, целиком подвергнуты закалке и отпуску.
Длина : 160-180-200 мм

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ
www.damicom.md

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Ножницы по металлу
Углеродистая инструментальная сталь;
Кованные.
Лезвие подвергнуто индукционной закалке на твёрдость 58-60 HRC.
Пружина для самораскрытия

Болторезы
Хром-молибденовая сталь.
Раскрытие зева -14"-18"-24"-30"-36"-42"
Режущая способность max. мм:6, 7, 10, 12, 14, 16
Длина,мм:350, 450, 600, 750, 900,1050

Пила по дереву
твёрдость 50-54 HRC
Длина:400,450,500,550

Стусло пластмассовое с пилой
твёрдость 50-54 HRC
Размер: 300x140x70 мм

Ножницы садовые -секаторы
лезвия из легированной стали, покрытая тефлоном;
Диаметр : 15,19,25 мм.

Пила лучковая
двух функциональная
Длина: 300-910 мм

Ножницы для резки труб из ПВХ
диаметром: 35мм, 42мм

Круги отрезные
алмазные 110-230;
по алюминию 200-230;
с карбидом вольфрама 130-400.

Ножи универсальные

Секаторы
с телескопическими ручками;
лезвия из легированной стали , покрытая тефлоном;
Диаметр : 25,35,44 мм.

МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

РУЛЕТКИ
корпус из двухкомпонентного пластика;
со стопором;
магнитный держатель;
сбор ленты в корпус автоматический;
длина: 2,0-10 м.

Штангенциркуль Электронный
точность: +/- 0,03мммах. измерительная скорость:1,5 м/сразмер зева:0-150 мм

Уровень алюминиевый
высокое качество профиля;
точность 1мм/м

ПРАВИЛО
специальный алюминиевый профиль по концам защищено пластиковыми вставками;
с двумя уровнемерами ;
используется для измерения и выравнивания больших вертикальных и горизонтальных поверхностей

ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таль электрическая
Мощность: 0,9 кВт;
Грузоподъёмность: 250-500 кг
Высота подъёма: 11м/250 кг или 5,5м/500 кг;
Вес: 15,5 кг.

Таль цепная
Грузоподъёмность: 500, 1000, 2000, 3000 кг
Высота подъёма: 3м;
Усилие на цепи для подъёма max. веса 157 N
Вес: 15,5 кг

Лебёдка канатная
Max. нагрузка: 4.0 тонн
Длина троса: 3 м.
Диаметр троса: 6 мм;
Вес лебедки: 7,2 кг

МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Молоток слесарный
Углеродистая инструментальная сталь;
Боёк и носок индукционно упрочнены;
Поверхностная обработка: лакирование рукоятка из ясеня со специальным овальным клином.
Вес гр.: 100-2000гр;
Длина: 260-400 мм.

КУВАЛДА
Углеродистая инструментальная сталь;
Боёк и носок индукционно упрочнены;
Поверхностная обработка: лакирование рукоятка из ясеня со специальным овальным клином.
Вес гр.: 1000-2000гр;
Длина: 260-300 мм.

Молотки рихтовочные
Углеродистая инструментальная сталь;
Боёк и носок индукционно упрочнены;
Поверхностная обработка: лакирование рукоятка из ясеня со специальным овальным клином.

Молоток резиновый
Вес гр.: 230-980 гр;
Длина: 259-345 мм.

Молоток - гвоздодер
Углеродистая инструментальная сталь;
Боёк и носок индукционно упрочнены;
Поверхностная обработка: лакирование рукоятка из ясеня со специальным овальным клином.
Вес гр.: 450 гр;
Длина: 318 мм.

Молоток - каменщика
Углеродистая инструментальная сталь;
Боёк и носок индукционно упрочнены;
Поверхностная обработка: лакирование рукоятка из ясеня со специальным овальным клином.
Вес гр.: 600 гр;
Длина: 315 мм.

Молоток безинерционный
Вес гр.: 740-1310 гр;
Длина: 300-350 мм.

Тиски, струбцина

Тиски слесарные
Поворотные
длина зева: 100,125,150,200мм.
Вес: 7,10,15,21 кг.

Струбцина
высокопрочный и надежный захват;
закалена и отпущена;
ходовой винт, рукоятка и пята с защитным противокоррозионным покрытием;

НАПИЛЬНИКИ
Набор напильников слесарных
Высокоуглеродистая сталь
закален на твердость 60-65 HRC

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

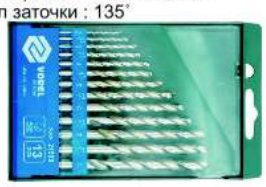
Сверла

Сверло по бетону SDS plus
самоцентрирующийся наконечник;
проникает в бетон максимально быстро;
эффект долота для быстрого разрушения бетона
Размер, мм.: 5,0 – 25,0 мм
Длина, мм.: 45 – 500 мм

Сверло по бетону SDS plus S4
самоцентрирующийся наконечник;
проникает в бетон максимально быстро;
эффект долота для быстрого разрушения бетона
Размер, мм: 5,0 – 25,0 мм
Длина, мм: 45 – 500 мм

Сверло по металлу
самоцентрирующийся наконечник;
проникает в металл максимально быстро;
спиральные, изготовлены из быстрорежущей стали.
Размер, мм: 1,0 – 16,0 мм
Длина, мм: 12 – 120 мм;
Угол заточки: 135˚

Набор сверл по металлу HSS
самоцентрирующийся наконечник;
проникает в металл максимально быстро;
спиральные, изготовлены из быстрорежущей стали.
Размер, мм: 1,0 – 10,0 мм
Угол заточки : 135˚



Сверло по дереву
Размер, мм: 3,0 – 10,0 мм

Сверло по дереву
Размер, мм: 10,0 – 20,0 мм
Длина, мм: 230 мм.

Сверло по дереву
плоское
две режущие кромки
Размер, мм: 10,0 – 25,0 мм

Набор сверл и зубил
Размер, мм: 6,0 – 14,0 мм
Длина, мм: 160-260 мм.

Строительный инструмент

Плиткорез
Для прямого разрезания керамической и кафельной плитки толщиной до 15 мм. и прорезания круговых отверстий 30-80 мм.
Имеет градуированную выносную линейку и угольник на 45˚ и 90˚

Кисти в ассортименте
побелочные кисти (макловицы)
маховые;
ручник;
флейц
филёночные
торцовка

Валики в ассортименте
рельефные, прижимные из высококачественная резины;
аэрационные;
система крепления: жесткое, с соединительной муфтой, каркасная.

Шпатель
лезвие из нержавеющей стали;
ручка наклонена для удобства работы;
применяются во время штукатурных, облицовочных и других видов работ.

Солидолонагнетатель

Солидолонагнетатель для масленой смазки с твердым наконечником и гибким шлангом
Объём: 400 м

Солидолонагнетатель для перекачки масел
Объём: 500 м

Заклепочники и степлеры

Заклепочник CrV
Размеры заклепок:2,4;3,2;4,0;4,8

Заклепочник CrV
Размеры заклепок:2,4;3,2;4,0;4,8;6,4

Заклепочник пневматический
Размеры заклепок:2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4

Степлер механический для забивания скоб
6-14 мм и гвоздей
8-14 мм

Степлер механический для забивания скоб
6-14 мм и гвоздей
8-14 мм

Домкраты

Домкрат гидравлический бутылочный
Грузоподъёмность 5-10-15-20-30 т.
Высота подъёма, мм:
468-483-498-521-492 мм.

Домкрат гидравлический подкатной
Грузоподъёмность 2-2,25-3 т.
Высота подъёма, мм:130-490мм.

Домкрат механический ромбовый
Грузоподъёмность 1-1,5т.
Высота подъёма, мм:383-390мм

Подставка для автомобиля
Грузоподъёмность 2-6 т.
Высота подъёма, мм:275-600мм

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ
www.damicom.md

САДОВО-ОГОРОДНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

ГАЗОНОКОСИЛКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Параметры / Модель	PEGASO 35 E	PEGASO 38 E
Мощность двигателя, кВт	1	1,4
Ширина скашивания, см.	35	38
Высота скашивания, см.	25 / 55	25 / 50
Травосборник, л.	20	30
Тип перемещения	Несамоходная	Несамоходная

ГАЗОНОКОСИЛКИ FLO

Параметры / Модель	FLO 4BS	FLO 4BSV
Двигатель	B&S Quantum 60	B&S Intek 65 pro
Ширина скашивания, см	60	60
Ширина скашивания (мет. ножи), см	53	53
Высота скашивания, мм	25 (45 опция)	25 (45 опция)
Высота скашивания (мет. ножи), мм	35-75	35-75
Тип перемещения	Самоходная	Самоходная

PROFESSIONAL

ГАЗОНОКОСИЛКИ SIRIO/PERSEO

Параметры / Модель	SIRIO 42	PERSEO 45	PERSEO 45 T	PERSEO 52 T
Двигатель	B&S Sprint 3,75	B&S Sprint 40	B&S XC35	B&S Q48
Ширина скашивания, см	42	45	45	52
Высота скашивания, мм	22/55	25/80	25/80	25/80
Тип корпуса	Пластик	Сталь	Сталь	Сталь
Тип перемещения	-	-	Самоходная	Самоходная
Травосборник, л	45	60	60	60

МОТОБУРЫ

Параметры / Модель	NEA 39 E	NEA 45 E	NEA 52 E	NEA 57 E	NEA HO 31	T 135 HO
Двигатель	NEA	NEA	NEA	NEA	HONDA	HONDA
Мощность двигателя, л.с.	1,84	2,17	5,66	2,96	1,5	4,5
Макс. диаметр бура, мм	200	220	220	220	200	400
Макс. глубина бурения, см	80	80	80	80	80	100
Вес (без бура), кг	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	27

СУПЕР ЦЕНА

ГАЗОНОКОСИЛКИ ALHAMBRA

Параметры / Модель	QUATTRO	PROSPEED 65
Двигатель	B&S Quantum 60	B&S Intek 65 pro
Ширина скашивания (мет. ножи), см	60	60
Высота скашивания, мм	45-80 (63 опция)	45-80 (63 опция)
Скорости	1 вперед	3 вперед + 1 назад
Тип перемещения	Самоходная	Самоходная

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БЕНЗОПИЛЫ

Параметры / Модель	1400 W	1800 W
Мощность двигателя, кВт	1,4	1,8
Длина шины, см	35	40
Вес	4,3 кг	4,3 кг

PROFESSIONAL

БЕНЗОПИЛЫ

Параметры / Модель	PN 2500	AC310716	AC310518	AC 310220
Двигатель, 2 тактный, см ^{3}	25	38	42	55
Мощность двигателя, л.с.	1,22	1,6	1,7	3,1
Длина шины, см	25	40	45	50
Шаг цепи	3/8 "	3/8 "	3/8 "	.325 "
Вес, кг	2,8	5,6	6,5	7,0

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ

Параметры / Модель	BIO 1700	BIO 2000
Мощность двигателя, кВт	1,7	2,0
Макс. диаметр измельчаемых веток, мм	до 25	до 40

ТРИМЕРЫ (БЕНЗОКОСЫ)

Параметры / Модель	HO 35 I	HO 35 M	ZHO 35
Двигатель	HONDA GX 35	HONDA GX 35	HONDA GX 35
Мощность двигателя, л.с.	1,6	1,6	1,6
Топливо	Бензин	Бензин	Бензин
Вес, кг	7,7	8,4	10,9

Мотокультиватор ЦЭРЭНКУЦА

Двигатель	Honda GX 35
Мощность, л.с.	1,6
Пуск	Веревочный
Ширина обработки, см.	30-50
Вес, кг.	14

ТОЛЬКО У НАС

MADE IN MOLDOVA

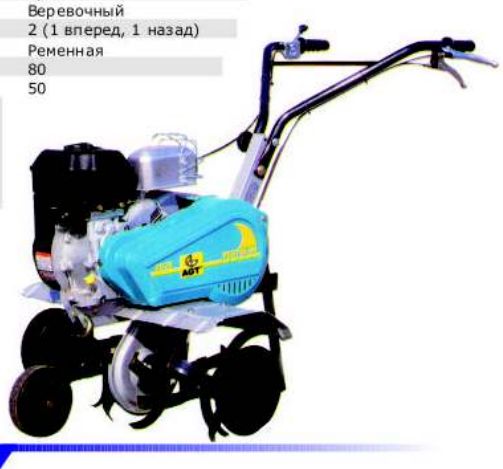
BERTOLINI MACCHINE AGRICOLE

Компания Bertolini S.p.A. - ведущий итальянский производитель, специализирующийся на машинах с бензиновыми или дизельными двигателями, мощностью от 2 до 19 л.с.

Ассортимент продукции компании очень широк: от мотокос и мотокультиваторов, до тракторов с ручным управлением и фермерских тракторов. Современный дизайн, безопасность и эргономичность - отличительные особенности техники Bertolini. Все машины сертифицированы CE, с соблюдением всех существующих стандартов качества.

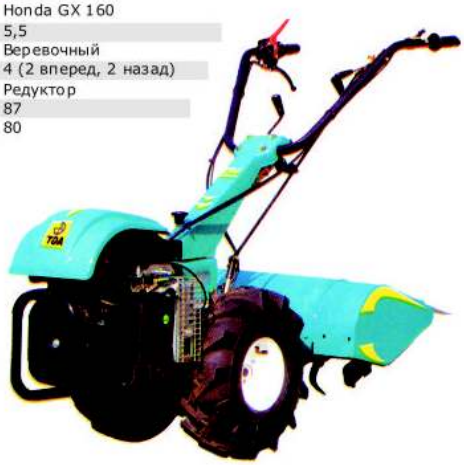
Мотокультиватор BERTOLINI 202

Двигатель	Honda GX 160
Мощность, л.с.	5,5
Пуск	Веревочный
Число передач	2 (1 вперед, 1 назад)
Трансмиссия	Ременная
Ширина обработки, см	80
Вес, кг	50
Базовый комплект	фрезы, диски защитные, ограничитель глубины, вспашки, колесо транспортное, окучиватель



Мотокблок BERTOLINI 403

Двигатель	Honda GX 160
Мощность, л.с.	5,5
Пуск	Веревочный
Число передач	4 (2 вперед, 2 назад)
Трансмиссия	Редуктор
Ширина обработки, см	87
Вес, кг	80
Базовый комплект	фрезы, кожух защитный, колеса, окучиватель, плуг.



Мотокультиватор BERTOLINI 215

Двигатель	Honda GX 160
Мощность, л.с.	5,5
Пуск	Веревочный
Число передач	3 (2 вперед, 1 назад)
Трансмиссия	Редуктор
Ширина обработки, см	87
Вес, кг	80
Базовый комплект	фрезы, диски защитные, ограничитель глубины вспашки, колесо транспортное, окучиватель

Мотокосилка BERTOLINI 140

Двигатель	Honda GX 160
Мощность, л.с.	5,5
Пуск	Веревочный
Число передач	7 (4 вперед, 3 назад)
Трансмиссия	Редуктор
Ширина захвата, см	115
Вес, кг	100

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ
www.damicom.md

FLO – торговая марка принадлежащая компании TOYA. Под этой маркой TOYA выпускает садово-огородный инвентарь отличающейся практичностью, легкостью в применении и универсальностью.

ГАЗОНОКОСИЛКИ - ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ / БЕНЗИНОВАЯ

Мощность, Вт 1800 / 1400

ТРИММЕР

Мощность, Вт:
250 / 300
500 / 550
800

ФРЕЗА ПОЧВЕННАЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
Мощность, Вт: 250

КУСТОРЕЗ – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ / БЕНЗИНОВЫЙ

Мощность, Вт:
520 / 750

ПИЛА ЦЕПНАЯ - ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ / БЕНЗИНОВАЯ

Мощность, Вт: 2000 / 2200

СЕКАТОРЫ

Диаметр реза, мм 20 / 10 / 15
Покрытие лезвий Тефлон / сталь

КУСТОРЕЗЫ

Длина лезвий, мм 205 / 205 / 205
Покрытие лезвий Сталь / тефлон

ОПРЫСКИВАТЕЛЬ РАНЦЕВЫЙ

Объем резервуара, л: 15 / 20
Давление, МПа: 0,2

СУЧКОРЕЗЫ

Диаметр реза, мм 30 / 45
Покрытие лезвий Тефлон / сталь

ПИСТОЛЕТЫ-НАКОНЕЧНИКИ, РАСПЫЛИТЕЛИ

Диаметр реза, мм 30 / 45
Покрытие лезвий Тефлон / сталь

КАТУШКИ ДЛЯ ШЛАНГА

ИМПУЛЬСНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ

ПИЛЫ САДОВЫЕ

ЛУЧКОВЫЕ ПИЛЫ ПО ДЕРЕВУ

САДОВО – ОГОРОДНЫЙ ИНВЕНТАРЬ, НАБОРЫ ...

СОЗДАЕМ ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

KRAUSE

Продукция KRAUSE отличается высоким качеством, надежностью и безупречностью, изготавливается в центре Европы. Все лестницы и стремянки сделаны из алюминия, так как лестницы алюминиевые легки, надежны и безопасны в эксплуатации.

СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ ОДНОСТОРОННИЕ KRAUSE SAFETY

Рама и опорные стойки из алюминиевой прямоугольной трубы.
Высокая дуга безопасности (600 мм).
Профилированные ступеньки шириной 80 мм для безопасного подъема и надежного размещения.
Защитные наконечники ступенек.
Большая полка для размещения инструментов с двумя крюками для ведер.

Количество ступенек	3	4	5	6	7	8
Рабочая высота, м (A)	2,61	2,83	3,05	3,27	3,49	3,71
Высота стремянки, м (B)	0,61	0,83	1,05	1,27	1,49	1,71
Общая длина, м (C)	1,39	1,62	1,85	2,08	2,31	2,54
Вес, кг	2,7	3,6	4,5	5,2	6,2	7,2

СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ DOPLO

Рама из алюминиевой прямоугольной трубы.
Профилированные ступеньки шириной 80 мм для безопасного подъема и надежного размещения.
В сложенном виде занимает мало места (16 см).
Наконечники против скольжения.

Количество ступенек	2x3	2x4	2x5	2x6	2x7
Рабочая высота, м (A)	2,43	2,65	2,86	3,08	3,29
Высота стремянки, м (B)	0,43	0,65	0,86	1,08	1,29
Общая длина, м (C)	0,72	0,95	1,18	1,41	1,64
Вес, кг	2,4	3,2	4,0	4,8	5,7

2-Х СЕКЦИОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ-СТРЕМЯНКИ KRAUSE DUBILO

Применяются как приставные, выдвижные или напольные лестницы.
Направляющие и отделка из высоколегированного алюминия.
Широкая поперечная траверса с опорными наконечниками гарантирует высокую степень безопасности.
Самофиксирующиеся зацепы предотвращают произвольное разъединение во время транспортировки

Количество перекладин	2x9	2x12	2x14
Рабочая высота, м (A)	3,90	4,70	5,30
Рабочая высота, м (A1)	5,50	7,15	8,30
Рабочая высота, м (A2)	4,15	4,95	5,45
Высота стремянки, м (B)	2,60	3,40	3,90
Длина сложенной лестницы, м (C)	2,70	3,55	4,10
Длина раздвинутой лестницы, м (C1)	4,35	6,05	7,15
Вес, кг	10,5	14,5	16,5

3-Х СЕКЦИОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ-СТРЕМЯНКИ KRAUSE TRIBILO

Универсальная стремянка с перекладинами, из трех частей; может применяться как приставная, напольная, или выдвижная лестница.
Направляющие и отделка из высоколегированного алюминия.
Круглые профилированные перекладины обеспечивают надежный подъем и безопасное размещение.
Широкая поперечная траверса с опорными наконечниками.
Самозахватывающие фиксирующие крюки предотвращают произвольное разъединение во время транспортировки.
Стремянки, с количеством перекладин 3 x 12 и 3 x 14 оснащены роликами, что обеспечивает удобное выдвижение стремянки.

Количество перекладин	3x6	3x8	3x9	3x10	3x12	3x14
Рабочая высота, м (A)	2,8	3,35	3,90	4,15	4,70	5,25
Рабочая высота, м (A1)	3,35	3,90	4,15	4,40	4,95	5,45
Рабочая высота, м (A2)	3,30	4,40	4,95	5,54	6,55	7,60
Рабочая высота, м (A3)	4,65	6,30	7,10	7,95	9,55	11,20
Высота стремянки, м (B)	1,75	2,30	2,60	2,85	3,40	3,90
Высота стремянки, м (B1)	2,60	3,70	4,20	4,70	5,80	6,85
Длина стремянки, м (C)	1,85	2,40	2,70	3,00	3,55	4,10
Длина стремянки, м (C1)	3,55	5,20	6,05	6,90	8,60	10,25
Вес, кг	11,5	14,4	16,8	18,4	25,8	30,0

ШАРНИРНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЛЕСТНИЦА KRAUSE MULTIMATIC

Стремянка из четырех частей, универсального применения.
Безопасный фиксирующий шарнир KRAUSE гарантирует быстрое и безопасное использование стремянки.
Две широкие поперечные траверсы, оснащенные съемными наконечниками, обеспечивают безопасное и прочное положение.
Легко и быстро разбирается, умещается в багажнике автомашины.

Количество перекладин	4x3	4x4
Рабочая высота, м (A)	3,00	3,25
Рабочая высота, м (A1)	3,30	3,85
Рабочая высота, м (A2)	4,70	5,75
Высота стремянки, м (B)	1,75	2,30
Высота стремянки, м (B1)	1,00	1,75
Длина лестницы, м (C)	3,60	4,70
Вес, кг	13,5	15,5

TELESTEPS
No.1 in telescopic work tools

Телескопические лестницы TELESTEPS разработаны и произведены на заводе Швеции.
Все элементы устройства сделаны из прочного алюминиевого сплава, каждая лестница собирается вручную, а также проходит основательное тестирование.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА

Параметры / Модель	TL 3.3	TL 3.8
Количество ступеней	10	12
Ширина ступени, мм	65	65
Рабочая высота, м	4.4	5.0
Высота в сборе, см	78	110
Вес, кг	10.4	12.8

КОМБИНИРОВАННАКЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА

Параметры / Модель	KTL 1.7	KTL 2.3	KTL 3.0
Количество ступеней	4+2	6+2	8+2
Ширина ступени, мм	90	90	90
Рабочая высота, м	3.1	3.7	4.5
Высота в сборе, см	67	71	78
Вес, кг	9.5	14.0	18

«П»- ОБРАЗНАЯ ПЛАТФОРМА

Параметры / Модель	PP
Ширина, мм	620
Рабочая высота, мм	2080/1880/1700
Высота в сборе, мм	620
Вес, кг	16

ВЫДВИЖНАЯ ЛЕСТНИЦА

Параметры / Модель	CL 3.0	CL 2.5
Количество ступеней	9	9
Ширина ступени, мм	90	90
Рабочая высота, м	2.93	2.45
Вес, кг	15.3	12.5

DAMICOM UTILAJE

ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

При приобретении у нас оборудования или техники, требующей монтаж, наладку и запуск - наши сотрудники сервисного центра выполнят все эти работы.

Наши специалисты прошли специальную подготовку и обладают богатым опытом наладки и ремонта самого различного оборудования (от бетонных заводов, станков и электроинструмента до дизель-электростанций).

Мы знаем, как наиболее эффективно спланировать работу производства, и для этого разработали следующие виды услуг:
- шеф-монтаж - наш инженер-наладчик выедет на Ваш объект, даст техническую консультацию и поможет Вашим сотрудникам провести монтаж и наладку оборудования;
- пуско-наладка - наши инженеры проведут запуск оборудования, а также его наладку с выходом на установленные показатели (при условии выполненного монтажа оборудования, его расстановки согласно проекту и выполнения общестроительных работ);
- сервисное обслуживание – в период гарантии, мы постоянно поддерживаем работоспособность оборудования, проводим профилактические, ремонтные работы с созданием склада быстроизнашивающихся запчастей (выполняется по отдельному договору);
- ремонт оборудования - при обнаружении неисправности оборудования наш специалист выедет на Ваш объект для определения причин поломки и ее устранения в рамках гарантийного и постгарантийного обслуживания (выполняется по отдельному договору).

При приобретении оборудования с необходимостью пуско-наладки мы рекомендуем Вам также провести обучение сотрудников - это станет гарантией наиболее эффективного использования оборудования и быстрой окупаемости.

АРЕНДА

Наряду с поставками, мы также оказываем услуги по предоставлению в аренду оборудования и инструмента.
Благодаря данной услуге, Вы получите профессиональное оборудование и инструмент на необходимый срок, высококвалифицированную консультативную поддержку в его выборе с наименьшими затратами.
Среди обширного парка оборудования и инструмента, предлагаем Вам следующее:
- бетономешалки различной производительности;
- виброплиты и вибротрамбовки различного веса;
- шовнарезчики и заглаживающие машины различного диаметра рабочей поверхности;
- генераторы и компрессоры (от портативных до мощных установок промышленного использования);
- отбойные молотки, бетоноломы и перфораторы;
- дрели, шлифмашины, бензопилы и т д.
- тепловые пушки и сварочное оборудование;
- дерево и металлообрабатывающие станки и т.д..

И все это мы предлагаем Вам на самых выгодных условиях с правом выкупа по заниженным ценам.

DAMICOM UTILAJE

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС - ВЫСТАВОЧНЫЙ ЗАЛ
Республика Молдова , MD-2023
Кишинэу, ул. М. Маноле, 9/8А
Тел. / факс: (+ 373 22) 407733, 407768, 472206, 475622
Факс: (+ 373 22) 40 77 32
e-mail: market@damicom.md
mig65da@gmail.com

Филиалы:

Кишинэу
ул. Мунчешть, 426/3, (Moldagroteh), тел.: 539866
ул. Узинелор, 12А, тел.: 471436
ул. К. Басарабией, 2, (DOMUS, бут. №9-17), тел.: 235738
ул. К. Басарабией, 2, (DOMUS, бут.№150-159, BOSCH), тел.: 260885
ул. М. Дософтей, 115А, 294913

Белць
ул. Н. Йорга, 6, тел.: 0231-93223, 49901
ул. Паровозная, 4 (Твой дом) тел.: 0231-71321

Сорока
ул. К. Негруцци, 3/4, тел.: 0230-25842

Орхей
ул. Унирий, 57/М, (коммерческий центр PLAZA)

Единец
ул. Ынденпенденций, 130, тел.: 0246-22467

Сервисный центр
Кишинэу, ул. Мунчешть, 271, каб. 302, 3 этаж,
(Moldagroteh), тел.: 527162; 407768

Аренда оборудования и инструмента
Кишинэу, ул. М. Маноле, 9/8А, Тел.: 422169

www.damicom.md